

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

# AF 54\*\*

### Водоразбавимый прозрачный самогрунтовой лак для интерьера

<b>Степень блеска:</b>	5, 20, 50, 70%
<b>Область применения:</b>	Плоские, фрезерованные детали, рамы, погонаж, стеновые панели, двери, стулья
<b>Способ нанесения:</b>	Лакораспылительные пистолеты: обычные, безвоздушные, «аиримикс»-типа, электростатические (предназначенные для работы с водоразбавимыми материалами)
<b>Рецептура смешивания:</b>	Готов к применению. При необходимости добавить питьевой воды в количестве 5%.

#### Технические характеристики:

<b>Содержание нелетучих веществ (%):</b>	24 ± 1
<b>Плотность (кг/л):</b>	1,030 ± 0,030
<b>Вязкость (DIN 4 при 20 °С, в секундах)</b>	40 ± 3
<b>Число слоев:</b>	2
<b>Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м<sup>2</sup>):</b>	от 60 до 120 на один слой

#### Время сушки

<i>(при 100 г/м<sup>2</sup>, 20°С, минут):</i>	
От воздействия пыли	20
На отлип	60
До возможности ходить	24 часа

<b>Пригодность к шлифовке:</b>	4 часа
<b>Срок годности:</b>	15 месяцев

Лак AF 54\*\* гарантирует отличную твердость и прозрачность поверхности, устойчив к засорению оборудования. Материал можно использовать для открыто-пористой системы отделки (при нанесении двумя слоями).

Лак можно тонировать путем добавления водных морилок серий AC 600/XX и AC 1810/XX.

#### Подготовка субстрата

Для получения качественной поверхности, всегда рекомендуется предварительная шлифовка (мелким или средним зерном) для того, чтобы удалить мельчайшие неровности древесины, а также гарантировать адгезию лакового покрытия.

#### Нанесение AF54\*\* в качестве грунта

AF 54\*\* – это самогрунтовой лак, прекрасно подходящий для подчеркивания пор древесины.

#### Шлифовка грунта или первого слоя AF 54\*\*

Если наносится лакокрасочная пленка большой толщины или грунт с высоким сухим остатком, AF 54\*\* может использоваться в качестве финишного покрытия (на водные грунты для интерьера).

Грунт рекомендуется шлифовать зерном 220-240; желательно применять стеаратовую шлифовальную бумагу. Получите информацию у поставщика абразивных материалов по поводу шлифовальной бумаги, предназначенной для ЛКМ на водной основе.

Перед нанесением последнего слоя следует убедиться, что поверхность тщательно очищена от загрязнений (масляных, восковых и пр.).

#### Химическая стойкость

Для повышения химической устойчивости последнего слоя покрытия AF 54\*\*, можно добавить ХА 4080 в количестве 1% (при постоянном помешивании). Особенно связующее рекомендуется для AF 5470 для увеличения твердости покрытия и устойчивости к образованию царапин.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Сушка

Сушка материалов на водной основе должна происходить при температуре не ниже 15°C и относительной влажности не выше 85%. При нарушении указанных параметров, сушка может занять больше времени и/или уменьшить твердость покрытия и его химическую и механическую стойкость. Рекомендована сушка с применением обдува сухим воздухом при комнатной температуре 20-30°C.

### Складирование

AF 54\*\* быстро сохнет, но в случае ускоренной сушки и в связи с большим разнообразием применяемых сушильных печей, перед складированием, желательно убедиться в том, что поверхность полностью высохла.

В связи с естественной термопластичностью смол, входящих в состав материалов на водной основе, следует обращать особое внимание на процесс складирования. Усиленная вентиляция, низкая влажность, оптимальное количество нанесенного материала, а также применение связующего ХА 4080, могут значительно снизить время до складирования и риск слипания.

Всегда соблюдайте следующие рекомендации:

- складировать окрашенные детали не ранее, чем через 24 часа
- всегда используйте соответствующий упаковочный материал между окрашенными панелями
- по возможности, складировать вертикально.

### Специальные указания

- Не допускать замерзания. Хранить при температурах не ниже +5°C.
- Температура нанесения не ниже +15°C.
- Наличие среди покрасочного оборудования поломок или засоров (плохие прокладки, слишком высокое давление и пр.) может вызвать дефекты лакокрасочного покрытия (например, пузыри)
- Остатки неиспользованного лака должны утилизироваться в соответствии с природоохранным законодательством. Не сливать в канализацию.
- Из-за огромного разнообразия сырья при производстве мебельных материалов, при переходе от ЛКМ на базе органических растворителей на водоразбавляемые ЛКМ необходимо проконсультироваться с поставщиками о пригодности имеющегося оборудования и используемых материалов. Особого внимания требуют электростатические пистолеты, насосы, уплотнения, герметики, клеи, присадки для водяной завесы окрасочных кабин, материалы упаковки, абразивные материалы, шпатлевки и т.п.
- После того, как емкость с лаком была открыта, он подвергается воздействию бактерий, находящихся в воздухе, что легко можно обнаружить при появлении характерного запаха и увеличения вязкости материала. Старайтесь не оставлять открытые банки. Добавление ХА 4051 понижает риск порчи материала (только в качестве превентивной меры).