

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### ZC 2266/36

#### Алюминиевое полиуретановое финишное покрытие (RAL 9007)

<b>Область применения:</b>	Плоские детали, профили, фрезерованные детали, картинные рамы	
<b>Способ нанесения:</b>	Лакораспылительные пистолеты	
<b>Рецептура смешивания:</b>		<b>По весу (кг)</b>
Часть А	<b>ZC 2266/36</b>	100
Часть Б (отвердитель)	<b>TH 720</b>	50
Растворитель	<b>DT 452</b>	30-40

#### Технические характеристики:

<b>Содержание нелетучих веществ (%):</b>	Часть А:	55 ± 2
<b>Плотность (кг/л):</b>	Часть А:	1,050 ± 0,030
<b>Вязкость (DIN 4 при 20 °С, в секундах)</b>	Часть А:	120 ± 5
<b>Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м<sup>2</sup>):</b>	70-90 на слой	
<b>Время сушки (при 100 г/м<sup>2</sup> и 20 °С, минут):</b>	От воздействия пыли	5
	На отлип	10-12
<b>Срок годности:</b>	При соблюдении правил хранения срок годности не ограничен. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.	

#### Подготовка субстрата:

Окраска пигментированными полиуретановыми или полиэфирными грунтами, тщательно отшлифованными перед нанесением ZC 2266/36.

#### Особые указания и метод нанесения:

Нанесите материал несколькими тонкими слоями без излишнего смачивания. Именно эта техника и создает финишный металлический эффект. Полученная поверхность будет довольно шероховатой. Подождите по крайней мере 2 часа (максимум 4 часа) после нанесения, после чего нанесите матовый или глянцевый лак для получения ровной поверхности.

ZC2266/36 может служить базой для подбора цветов путем добавления морилок серии XM 8000/XX.

#### РЕКОМЕНДОВАННЫЕ МОРИЛКИ

XM 8000/08	пурпурная
XM 8000/14	темно-синяя
XM 8000/07	золотисто-желтая
XM 8000/72	черная
XM 8000/25	красная
XM 8000/69	оранжевая
XM 8000/S4	желтая
XM 8000/S6	голубой Эльба
XM 8000/S8	зеленая