



# PanelPUR A2<sup>®</sup> 577.1 H

## Область применения

### Склеивание

- изоляционных плит из стиропора или минерального волокна с защитным слоем из металлической жести или другого плиточного материала при производстве панелей для изоляции в конструкциях типа «сэндвич» на специальном промышленном оборудовании

## Свойства клеящего вещества

Двухкомпонентная система, не содержащая растворителей, вспенивающаяся

**Основа:** Полиуретан  
**Компонент А:** Kleiberit PanelPUR A2<sup>®</sup> 577.1 H  
**Компонент В:** Kleiberit PanelPUR A2<sup>®</sup> 577.0  
**Соотношение смеси:**  
Комп. А : Комп. В = 100 : 56  
весовых частей (соответствует ок. 100 : 71 объемных частей)

**Плотность (при 20°C):**  
Комп. А: 1,58 ± 0,03 г/см<sup>3</sup>  
Комп. В: 1,24 ± 0,02 г/см<sup>3</sup>

**Вязкость**  
**- Brookfield, Sp. 4/20 Uprn (20 °C):**  
Комп. А: 900 +/- 200 mPa·s  
Комп. В: 300 +/- 80 mPa·s

**Цвет:**  
Комп. А: светло-бежевый  
Комп. В: коричневый

**Значения реакции** (для 78 г смеси в лабораторной емкости при 20° C):  
время старта: 20 ± 3 секунд  
время нитеобразования: 41 ± 3 секунд  
время отлипа: 47 ± 3 секунд

**Объемная плотность**  
**(свободное вспенивание):** 90 ± 10 кг/м<sup>3</sup>

**Теплота сгорания (Calorific value)**  
согласно DIN EN ISO 1716: 17 MJ/kg

**Маркировка:** комп. В подлежит маркировке согласно нормам ЕС, содержит 4,4' дифенилметандиизоцианат (см. паспорт безопасности)

## Переработка

Компонент А необходимо гомогенизировать перед и во время переработки. При поставке в пластиковых контейнерах (IBS) необходимо использовать специальный миксер с диском 150-200 мм диаметром. Этим миксером необходимо размешивать компонент А в течение 30 минут при скорости 1000-1500 об/мин. После этого компонент А остаётся гомогенным и его можно перерабатывать как минимум в течение 1 дня, не опасаясь оседания наполнителей.

Переработка осуществляется на специально предназначенных установках для производства сэндвич-панелей.

**Расход:** 180-230 г/м<sup>2</sup>

## Очистка

Для очистки рабочих инструментов, а также в качестве средства для промывки рекомендуется применение КЛЕЙБЕРИТ Очистителя 820.0 без толуола или ацетона.

## Упаковка

**КЛЕЙБЕРИТ PanelPUR A2<sup>®</sup> 577.1 H, Комп. А:**  
Пластиковый контейнер 1400 кг нетто

**КЛЕЙБЕРИТ PanelPUR A2<sup>®</sup> 577.0, Комп. В:**  
Стальная бочка 250 кг нетто  
Пластиковый контейнер 1250 кг нетто

**КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 820.0 без толуола:**  
Жестяная канистра 22 кг нетто

Емкости других размеров – по запросу

## Хранение

Компоненты (А + В) в оригинальной закрытой упаковке хранятся минимум 3 месяцев.

Компонент А застывает при температуре ниже +10°C, однако снова становятся жидким при температуре выше +15°C.

Компоненты В морозостойкие до -25° C.

Перед переработкой оба компонента необходимо довести до комнатной температуры.

По состоянию на 0311; заменяет предыдущие редакции



# KLEIBERIT®

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

#### Утилизация отходов

Код отходов 080410 Компонент А  
Код отходов 080501 Компонент В

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.