

|   |   |  |
|---|---|--|
| Код   | Описание  |  |
| <b>AF 8890/00</b>                                   | <b>ТИКСОТРОПНЫЙ ВОДОРАЗБАВИМЫЙ ЛАК<br/>ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА</b>        |  |
| Степень блеска:                                     | 90 % блеска   |  |
| Область применения:                                 | Плоские детали, точеные детали, двери, стулья, лестницы, столы и т.д.             |  |
| Способ нанесения:                                   | Распыление  |  |
| Рецептура смешивания:                               | Продукт готов к нанесению. При необходимости добавьте от 5 до 20 % питьевой воды. |  |
| <b>Технические характеристики:</b>                  |   |  |
| Содержание нелетучих веществ (%):                   | 32±2  |  |
| Плотность (кг/л):                                   | 1.040 ± 0.030   |  |
| Количество слоев:                                   | 2   |  |
| Рекомендуемый вес мокрого слоя (г/м <sup>2</sup> ): | От 120 до 180   |  |
| Время сушки (120 г/м <sup>2</sup> при 30°C)         | На отлип 30 мин<br>До складирования 8 часов                                       |  |
| Срок годности:                                      | 15 месяцев  |  |

AF 8890 - это прозрачный гляцевый самогрунтующийся лак на водной основе для интерьера, обеспечивающий отличную химическую устойчивость, твердость, смачиваемость, прозрачность и тиксотропность. Специфическая формула делает его очень легким для шлифовки и подходящим для двухслойных систем, дающую высокую толщину сухой пленки.

Отличная тиксотропность и твердость, совместно с отличной химической устойчивостью, делает AF 88\*\* пригодным для использования на поверхностях, подверженных значительному механическому износу таких, как столешницы, барные стойки, лестницы, перила.

При эксплуатации окрашенных деталей в условиях частых контактов с химическими веществами, например в случаях с мебелью для баров, кухонь, ванных, мы рекомендуем в финишный слой лака добавлять связующее ХА 4080 в количестве 2 % от объема лака.

### Сушка

Для того, чтобы получить пленку хорошего качества, мы рекомендуем обдуть воздухом комнатной температуры 20 - 30°C

### Особые рекомендации:

- Не допускать замерзания. Хранить при температурах не ниже +5°C
- Температура при нанесении не ниже 15°C.
- При неполадках оборудования (слишком высокое давление, повреждение прокладок) или насосов с маленькой емкостью могут возникнуть дефекты поверхности (например, пузырьки).
- Отходы производства (промывочная вода, вода гидрофильтров окрасочных полей, отходы ЛКМ) должны утилизироваться в соответствии с действующим законодательством. Не сливайте отходы в канализацию
- Из-за того, что для изготовления деревянных изделий используется большое разнообразие материалов, при переходе от отделки ЛКМ на растворителях к водоразбавляемым ЛКМ рекомендуется связаться с техническими специалистами ваших поставщиков и проверить, пригодны ли ваши оборудование и материалы для работы с водоразбавляемыми ЛКМ, и нет ли более подходящих. В частности, проверьте: электростатические лакораспылительные пистолеты, насосы, уплотнения, герметики, клеи, средства очистки воды гидрофильтров, упаковочные материалы, шпаклевки, шлифовальную бумагу и т.д
- После открытия емкости с материалом, он вступает в химическую реакцию с постоянно содержащимися в воздухе бактериями, возникает опасность порчи материала, что сопровождается появлением характерного запаха и повышением вязкости материала. Это может случиться летом с материалом, стоящим долгое время в открытой емкости.

Код

AF 8890/00

Описание

ТИКСОТРОПНЫЙ ВОДОРАЗБАВИМЫЙ ЛАК  
ВЫСОКОЙ ПРОЧНОСТИ ДЛЯ ИНТЕРЬЕРА

- Из-за огромного разнообразия сырья при производстве мебельных материалов, при переходе от ЛКМ на базе органических растворителей на водоразбавляемые ЛКМ необходимо проконсультироваться с поставщиками о пригодности имеющегося оборудования и используемых материалов. Особого внимания требуют электростатические пистолеты, насосы, уплотнения, герметики, клеи, присадки для водяной завесы окрасочных кабин, материалы упаковки, абразивные материалы, шпатлевки и т.п.

**Внимание:** реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.