

полиуретановая поверхностная краска

ТИП КРАСКИ	TEKNODUR 0110 является двухкомпонентной полиуретановой поверхностной краской. В качестве отвердителя используется алифатическая изоцианатная смола.
ПРИМЕНЕНИЕ	Применяется в качестве поверхностной краски для стальных и металлических поверхностей в полиуретановых схемах окраски, например, при структурированном окрашивании.
СПЕЦСВОЙСТВА	Краска образует матовую, устойчивую к ультрафиолету пленку, которая исключительно хорошо выдерживает механическую и атмосферную нагрузки. При желании, можно получить выпуклый рисунок, т.н. структурированную поверхность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Основа (Комп. А): Отвердитель (Комп.Б): TEKNODUR HARDENER 0100	4 части по объему 1 часть по объему	
Жизнеспособность, +23°C	6 часов		
Содержание сухих веществ	50 ±2 объемных %		
Общая масса твердых веществ	прим. 890 г/л		
Летучие органические вещества (VOC)	прим. 430 г/л		
Теоретическая укрывистость и рекомендуемая толщина пленки	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретическая укрывистость (м ² /л)
	40	80	12,5
	60	120	8,3

Так, как многие свойства краски изменяются при нанесении слишком толстых пленок, то наносимый слой не должен быть толще рекомендованного более, чем в два раза.

Практическая укрывистость Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потери при распылении мимо объекта, зависящей от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

- от пыли (ISO 9117-3:2010) через 1 час
- на ощупь (DIN 53150:1995) через 6 часов

Покрытие следующим слоем, 50 % RH (сухая пленка 40 мкм)

температура поверхности	TEKNODUR 0110	
	мин.	макс.
+5°C	через 20 часов	-
+23°C	через 12 часов	-

Увеличение толщины пленки и повышение относительной влажности воздуха, как правило, замедляют процесс высыхания.

Разбавитель Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9526 и TEKNOSOLV 6220. Прочие подходящие разбавители см. на стр. 2.

Очистка инструментов TEKNOCLEAN 6496

Глянец Матовая (глянец 60°: 6 - 10 на гладкой поверхности, толщина сухой пленки 40 мкм)

Цвета Краска подходит к колеровочной системе Текномикс.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт по технике безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности С окрашиваемой поверхности удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Поверхность под окраску должна подготавливаться в зависимости от подложки следующим образом:

РАНЕЕ ОКРАШЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ПЕРЕОКРАШИВАНИЯ: Удалить мешающие загрязнения (напр. жир и соли). Поверхности должны быть сухие и чистые. Старые поверхности с окраской, которая превысила максимальное время нанесения следующим слоем, нужно отшлифовать до шероховатости. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с инструкциями по подготовке основы и техническому обслуживанию.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Смешивание компонентов

При определении количества компонентов для приготовления смеси одновременного использования необходимо принять во внимание ее жизнеспособность. Перед окрашиванием основа и отвердитель должны быть смешаны в правильной пропорции. Смесь необходимо тщательно перемешать до дна емкости. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств поверхности.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания краски температура воздуха, окрашиваемой поверхности и краски должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха ниже 80%. Дополнительно, температура окрашиваемой поверхности и краски должны быть, как минимум, на 3°C выше точки росы воздуха.

Нанесение

Краску тщательно перемешать перед нанесением.

Краска наносится пневмораспылителем или безвоздушным распылителем. Подходящее сопло безвоздушного распылителя 0,011 - 0,013".

СТРУКТУРИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ: при желании можно применять пневмораспылитель. Вначале распылить 2 слоя, как обычно, оставить, как минимум, на 15 минут, чтобы растворитель испарился. Давление распылителя значительно уменьшить (прим до. 1кр/см²) и распылить еще один слой таким образом, чтобы туман состоял из капелек. Таким образом получится неровная, выпуклая поверхность, которая не успеет выровняться при высыхании.

Распылитель краски и емкости для смешивания промыть подходящими разбавителями до применения краски.

Стандартные разбавители: TEKNOSOLV 9526 и TEKNOSOLV 6220.

Медленнодействующий разбавитель: TEKNOSOLV 6291. Применяется, например, при окраске больших площадей и при температуре – выше комнатной.

Быстродействующий разбавитель: TEKNOSOLV 9529. Применяется при окраске распылителем больших площадей методом, при котором наносится несколько слоев «мокрым по мокрому» (wet-on-wet), между которыми короткий промежуток времени испарения (т.н. mist-coating technique).

Разбавить при необходимости краску разбавителем на 10 - 30%. Универсальные разбавители нельзя использовать, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

Отвердители краски и готовая смесь содержат изоцианаты. При недостаточной вентиляции, и особенно, когда применяется распыление, рекомендуется маска с подачей свежего воздуха. При коротком периоде работы или временной работе можно использовать маску с совмещенным фильтром A2- P2. В этом случае, глаза и лицо должны быть защищены.

Емкость с отвердителем следует открывать осторожно, поскольку в ней во время хранения может появиться давление.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок хранения указан на этикетке. Хранить в сухом прохладном помещении в герметично закрытой емкости. Отвердитель реагирует с содержащейся в воздухе влагой, поэтому открытую емкость с отвердителем следует хранить аккуратно закрытой. Рекомендуется использовать в течение 14 суток после открытия емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке и техническом обслуживании см. "Руководство по антикоррозионной окраске" АО ТЕКНОС. Инструкцию по предварительной подготовке можно найти в стандарте EN ISO 12944-4 и ISO 8501-2.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.