

Код

PU 317/00

Описание

**ГЛЯНЦЕВЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ЛАК
 С ПОВЫШЕННОЙ ТИКСОТРОПНОСТЬЮ**

Область применения:	Отделка массива и шпона под глянец, рояли, интерьеры автомобилей и рулевые колёса.		
Способ нанесения:	Воздушные и электростатические пистолеты		
Рецептура смешивания:	По весу (кг)		
Часть А	PU 317/00	100	
Часть Б (ускоритель)	PH 888/00 (PHL 3630/00)	1 - 2	
Часть В (катализатор)	PH 999/00	2	
Растворитель	DX 931/00	10 - 40	

Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	98 ± 2		
Плотность (кг/л):	PU 317	1.030 ± 0.030	
	PH 888	0.915 ± 0.030	
	PH 999	1.160 ± 0.030	
Вязкость (DIN 4 при 20° C, в секундах)	110 ± 10		
Жизнеспособность при 20° C:	Максимум 20 минут		
Число слоев:	Максимум 4		
Интервал между слоями при 20° C:	От 30 до 45 минут		
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/кв.м):	150 – 200		
Максимальная толщина сухой плёнки:	600 нм		
Время сушки (1 слой 250 г/кв.м 20° C, минут):	От воздействия пыли	20 минут	
	На отлип	60 минут	
	Складирование	18 часов	
Пригодность к полировке:	Подождать минимум 48 часов при t = 20° C		
Срок годности (месяцы):	12 месяцев		

Подготовка подложки:

При необходимости нанести морилки серий XM 7100/XX или XM 8000/XX на поверхность, защищенную грунтами (TU 565 с отвердителем TH 765 100%; TR 4027 с отвердителем ХТ 4028 20% для смолянистых пород).

Общие свойства:

PU 317/00 – прозрачный тиксотропный полиэфирный гляцевый лак с высокой толщиной сухой плёнки и отличной прозрачностью и эластичностью, который можно полировать через 48 часов после нанесения. Он обладает высокой твёрдостью и особенно подходит для окраски интерьеров автомобиля и рулевых колес и специально разработан для проведения тестов в компаниях, производителях автомобилей.

Для получения идеальной гляцевой поверхности – шлифовка и подготовка загрунтованной поверхности рекомендуется не ранее, чем через 72 часа или 24 часа после УФ сушки.

PU 317/00 может наноситься двухкомпонентным лакораспылительным пистолетом с интервалом между слоями примерно 30 – 40 минут в состоянии гель. Лак можно наносить максимум в 4 слоя с общей толщиной сухой плёнки до 600 нм.

Зимой рекомендуется добавлять PH 888 и PH 999 по 2% по весу. В летнее время количество PH 888 лучше сократить до 1%, чтобы избежать проблем с отслоением и вскипанием на поверхности, но при этом время сушки на отлип, до складирования и до полировки также замедлится.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.

Код

PU 317/00

Описание

**ГЛЯНЦЕВЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ЛАК
С ПОВЫШЕННОЙ ТИКСОТРОПНОСТЬЮ**

Вообще полиэфирные лаки отлично себя показывают как финишные покрытия, так как характеризуются превосходной твёрдостью поверхности и отсутствием поверхностных дефектов типа мелких пор и булавочных иголок, но при этом необходимо помнить о долгом времени сушки от пыли, поэтому для сушки рекомендуется использовать герметичные кабины. Для того чтобы получить почти прозрачную пленку, можно использовать PH 777 в количестве 2% вместо PH 888, хотя это увеличит время сушки и полировки и сократит время жизни до 15 минут. Особенность лака PU 317/00 является то что он может быть использован в системе покрытия как грунт и лак, но стоит отметить, что применяя данный материал в качестве грунта - шлифоваться он будет значительно тяжелее, чем специальные ПЭ грунты, такие как PU 377/00, PU 6019/00, PU 347/00 и так далее.

Внимание!

- Полиэфиры применяются при температурах не ниже 20° C.
- Ускоритель PH 888 и катализатор PH 999 или ускоритель и перекись водорода при прямом контакте вступают в бурную химическую реакцию, опасную для операторов оборудования. Поэтому сначала смешивайте PU 317 с PH 888 и лишь потом добавляйте PH 999.
- При нанесении на отбеленные породы древесины используйте барьерный грунт TUL 3143 с отвердителем TH 784 в количестве 100%.
- В качестве растворителя можно использовать DX 0931/00 для ручного нанесения или DP 0695/00 для автоматического. DP 0695/00 также следует использовать в жаркое время года или в тропических районах для улучшения растекаемости.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.