



# КЛЕБИТ 303.7

Индустриальный клей для водостойких соединений в соответствии с DIN EN 204, качество склеивания D3

## Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины, например, строительство лестниц
- Пригоден для склеивания шпона
- Высокочастотное склеивание

## Преимущества

- Как однокомпонентный клей – поставляется в готовом виде
- Как двухкомпонентный клей – удовлетворяет максимальным требованиям
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования

## Свойства клеевого соединения

- КЛЕБИТ 303.7 как однокомпонентный клей по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3 (внутренние испытания на фирме)
- Как двухкомпонентный клей после добавления 5% отвердителя 303.5 или 803.5 соответствует группе нагрузки D4 (внутренние испытания на фирме)
- КЛЕБИТ 303.7 испытан в соответствии WATT 91 (внутренние испытания на фирме)
- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов (у однокомпонентного клея)– щадящий инструмент, бесцветный
- Клеевой шов (у двухкомпонентного клея)– щадящий инструмент, слегка желтоватый

## Свойства клея

<b>Основа:</b>	ПВА- дисперсия
<b>Соотношение смеси (вес или объем):</b>	Комп. А : Комп. В : 20: 1 (соответствует 5% добавления отвердителя)
<b>Плотность:</b>	Комп. А : ок. 1,10 г/см <sup>3</sup> Комп. В : ок. 1,13 г/см <sup>3</sup>
<b>РН-значение:</b>	ок. 3
<b>Цвет клея:</b>	белый
<b>Цвет смеси:</b>	белый
<b>Консистенция:</b>	средневязкая
<b>Вязкость при 20 град.С</b>	
<b>-Брукфильд RVT Sp.6/20 Uprn:</b>	12.000 +/- 3.500 mPa.s
<b>Жизнеспособность:</b>	с отвердителем ок. 24 часов
<b>Время открытой выдержки при 20° С:</b>	6-10 минут
<b>Точка беления:</b>	+ 5° С
<b>Маркировка</b>	
<b>- клей:</b>	Не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред Германии
<b>- отвердитель:</b>	Подлежит маркировке по нормам для рабочих сред Германии. Защищать руки и глаза! Брызги сразу же смыть водой! (см. листок безопасности).

## Методы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- Клеенаносящими приборами

**Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из высококачественной стали или синтетических материалов.**

**KLEIBERIT®**

KLEBSTOFFE • ADHESIVES

## КЛЕБИТ 303.7

### Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки от +18 до +20° С, оптимальная влажность древесины – 8-10% при склеивании деталей для последующего использования изнутри помещения, 10-14% при производстве окон. Не перерабатывать при температуре ниже + 10° С. Обычно достаточно одностороннее нанесение клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение клея.

### Расход клея:

100-130 г/м<sup>2</sup> при приклеивании шпона

150-200 г/м<sup>2</sup> при склеивании массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

### Время открытой выдержки: 6-10 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

### Жизнеспособность: ок. 24 часов

Предписанное количество отвердителя вмешать в клей до хорошего качества смеси. После истечения срока жизнеспособности остатки клея могут быть переработаны как D3 клей или же в остатки клея для достижения склеивания группы нагрузки D4 может быть добавлено соответствующее количество отвердителя.

### Давление прессования:

Время прессования: 0,7 – 1 Н/мм<sup>2</sup> при склеивании ламелей или слоистой древесины

Склеивание фуг 20° С от 15 мин.

Склеивание фуг (предварительный подогрев) 50° С от 5 мин.

Склеивание фуг 80° С от 2 мин.

Склеивание по пласти HPL-плит 20° С 15-20 мин.

Склеивание по пласти HPL-плит 50° С ок. 5 мин.

Склеивание по пласти HPL-плит 80° С 1-2 мин.

При использовании в качестве двухкомпонентного клея указанное время увеличивается примерно на 50%.

Легкое вспенивание смеси не наносит вреда качеству склеивания и может быть устранено путем размешивания. Окна и подобные рамные конструкции после вспомогательного скрепления гвоздиками после прессования могут быть сразу извлечены из пресса.

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет древесины.

Кроме того, при склеивании древесины, содержащей дубильные вещества (например, дуб) и в случае контакта с железом (например, при использовании не предназначенного приспособления для прессования) также может произойти изменение цвета.

### Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и емкостей из-под клеевых материалов осуществляется водой.

### Упаковка

#### КЛЕБИТ 303.7:

Пластмассовая емкость 10 кг нетто

Пластмассовая емкость 28 кг нетто

Пластмассовая бочка 130 кг нетто

Пластмассовый контейнер (невозвратный) 1000 кг нетто

#### Отвердитель 303.5+803.5:

Коробка с 12 жестяными бутылками по 0,5 кг нетто

Коробка с 12 жестяными бутылками по 0,7 кг нетто

### Хранение

Оба компонента при температуре 20° С в оригинальной закрытой упаковке хранятся около 1 года. Клей морозоустойчив при транспортировке до – 30° С. Перед переработкой клей оттаять до температуры помещения и хорошо перемешать.