



Полиуретановый клей ПУ-510.0

Влагоотверждаемый однокомпонентный реактивный клей на основе полиуретана с высочайшей водо и термостойкостью.

Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание фанеры и древесных материалов
- Склеивание фуг при использовании изделий снаружи
- Склеивание минеральных строительных материалов, керамических материалов, бетона и твердых пен

При использовании вне помещений особое внимание обращать на защиту поверхности древесины.

Преимущества

- однокомпонентный клей с практически неограниченной жизнеспособностью
- простое применение
- длительное время открытой выдержки
- очень светлый клеевой шов

Свойства клеевого соединения

- отвержденный клеевой шов обеспечивает отличную теплостойкость и высокие показатели прочности склеивания.

Свойства клеящего вещества

Основа:	изоцианат
Цвет:	белый до золотистого
Плотность:	прим. 1,12 г/куб.см
Вязкость-Брукфильд RVT	около 7.000 mPa.s
Консистенция:	хорошо текучая
Маркировка:	подлежит маркировке, содержит 4,4 дифенилметан-изоцианат(см. Листок безопасности)

Переработка

Условия переработки

Идеальная температура переработки -20° С, идеальная влажность-8-12%. Не перерабатывать при температуре ниже +5° С. Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, обезжиренными. С пластмассовых поверхностей удалить разделительные слои.

Способы нанесения

шпателем или ручным валиком

Нанесение клея

одностороннего нанесения достаточно на не очень пористую поверхность

Расход

100-300 г/кв.м в зависимости от подложки

Время открытой выдержки

около 60 минут при 20° С. Это время сокращается при высокой температуре или высокой влажности воздуха или при подводе влажности



Полиуретановый клей ПУ - 510.0

Отверждение

благодаря влиянию влажности (из воздуха или материалов) клей отверждается и становится полутвердым продуктом, стойким по отношению к воде и растворителям.

Прессование деталей

процесс схватывания осуществляется под прессом, давление которого должно быть достаточным для хорошего контакта склеиваемых поверхностей. Поверхности пресса благодаря прокладкам из силиконовой бумаги защищаются от просачившегося клея. Необходимое давление зависит от типа и величины деталей, и обеспечивает точную подгонку клеевых швов. При склеивании фанеры, или склеивании стыков давление прессования не должно быть ниже 0,6 Н/кв. мм. Чем интенсивнее отверждение клея под прессовым давлением, тем прочнее склейка.

Время прессования

Это время в значительной степени зависит от температуры, влажности и толщины клеевого шва.

Ориентировочное значение времени прессования при 20° С составляет прим.3 часа. Точное время для специального применения должно устанавливаться после предварительных испытаний.

Время дополнительного склеивания

Дальнейшая обработка склеенных частей возможна после 16 часов, окончательная прочность при достаточной влажности достигается приб. через 7 суток.

Меры предосторожности

Клей вреден для здоровья при вдыхании, раздражает глаза, органы дыхания и кожу. Возможна сенсibilизация (чувствительность, приводящая к аллергии) через вдыхание и попадание на кожу.

При попадании в глаза следует основательно промыть их водой и обратиться к врачу.

При попадании на кожу - смыть большим количеством воды с мылом. При плохой вентиляции - работать в респираторе. При плохом самочувствии обратиться к врачу.

При температуре свыше 40° С возникают вредные для здоровья пары, поэтому необходимо обеспечить вытяжную вентиляцию. Клей реагирует химически с водой, поэтому необходимо избегать контакт с глазами, ртом, слизистой оболочкой.

Очистка

Инструменты сразу после употребления очистить Клейберит разбавителем С 820.

Упаковка

Клейберит ПУ-клей 510.0: Жестяная канистра

5 кг нетто

Клейберит Очиститель С 820.0: Жестяная банка

24 кг нетто

Хранение

Клейберит ПУ-клей 510.0 хранится в плотно закрытой таре при температуре 20° С прим. 3 месяцев. Хранить в сухом прохладном помещении. Клей необходимо защищать от влаги.

Клейберит ПУ-клей 510.0 является морозостойким продуктом и выдерживает температуры до -20°С. Температуру клея перед переработкой необходимо довести до комнатной температуры.

Клей из открытой емкости необходимо использовать как можно быстрее.