

Код **AU 0447/00** описание **ГРУНТ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ПАРКЕТА**

Область применения:	Плоские детали, паркет, ступени, половая доска
Метод нанесения:	Валик, кисть, вальцовая машина
разбавление	Готов к применению. При необходимости можно добавить тёплой питьевой воды.

Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	33±1	
Плотность (кг/л)	1,030±0,030	
Вязкость (DIN 4 при 20 °C)	15±2	
Время сушки (при 100 г/кв.м и 20° C, 65 % относительной влажности, минут):	От пыли	30 минут
	На отлип	60 минут
	До следующего слоя	2 часа
	До шлифовки	4 часа
	До начала эксплуатации	24 часа
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/кв. м)	60 - 100 на слой	
Расход (кв.м/кг)	10 - 15	
Количество слоев:	Макс. 3	
Срок годности:	15 месяцев	

Грунт AU 4447/00 – это однокомпонентный водоразбавимый грунт для внутренней отделки с хорошей прозрачностью и большой толщиной сухой пленки.

Грунт не образует пену при нанесении. Это, а также то, что он прекрасно смачивает поры, делает его идеальным материалом для отделки паркета, а также других поверхностей, окрашиваемых при помощи кисти и валика.

Если необходимо нанесение распылением, следует иметь ввиду, что AU 0447/00 не обладает достаточной тиксотропностью, чтобы хорошо удерживаться на вертикальных поверхностях, только если не нанесен очень тонкий слой.

В состав грунта входят акриловые смолы, то есть образуемая им пленка не желтеет со временем и не меняет цвет древесины. Однако в его состав не входят УФ фильтры, то есть натуральный цвет древесины может со временем изменяться.

AU 0447/00 можно использовать для получения открытых пор; однако в системах с закрытыми и полузакрытыми порами (при нанесении 2 слоев по 80 - 120 гр/кв.м) важную роль играют его прозрачность и большая толщина сухой пленки.

Если сушка проводится при соответствующих условиях (20°C, влажность 65% и хорошая вентиляция), грунт можно шлифовать через 34 часа. Более низкая температура и более высокая влажность замедляют время сушки.

Если нужно получить пленку большей толщины, следует подождать 24 часа перед тем, как наносить третий слой. Шлифовать в этом случае следует через 6 - 8 часов.

Шлифовка грунта

После высыхания материала, можно шлифовать с использованием всех обычных шлифовальных систем (ручных или автоматических), не создавая при этом излишнего давления, что может привести к повышению температуры. Температура повышается особенно при использовании скотч-брайта и ленточного шлифовального аппарата, и это отрицательно сказывается на лакокрасочной пленке, так как она термопластична и может подтаивать при нагревании. Для избежания этой проблемы, добавьте 0,5 % связующего ХА 4080 в водный материал для понижения термопластичности.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.

Прекращает действие предыдущего издания от 21/01/03.

Код	описание
AU 0447/00	ГРУНТ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ПАРКЕТА

Нанесение финишного покрытия.

В качестве финишного покрытия могут использоваться лаки и самогрунтующиеся лаки на водной основе Гидроплюс. Если речь идет об обработке паркетных полов и ступеней следует использовать лак AF 60XX или AF 53XX в качестве финишного покрытия.

Внимание:

При нанесении на экзотические породы древесины, особенно богатые смолой или темных цветов, рекомендуется предварительный тест.

Общие инструкции:

- Не храните продукт при температуре ниже 5° C.
- При нанесении температура материала, субстрата и воздуха должна поддерживаться выше 15 ° C.
- Остатки материала (при смывании водой) должны уничтожаться в соответствии с действующим законодательством. Не сливайте остатки материала в канализацию.
- Ввиду большого разнообразия материалов, используемых для отделки древесины, при переходе от материалов на основе растворителя к водоразбавимым материалам, следует проконсультироваться с технологами поставщика с целью определить, подходит ли для этого производства ваше оборудование, или есть необходимость приобретать специально разработанное с этой целью. В частности, необходимо проверять соответствие электростатических пистолетов, насосов, клеев, как для обработки водных материалов, так и для упаковки, шлифовальной бумаги и т.д.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.