

Прекращает действие предыдущего издания от 15/06/06

Код

**AV 1910/00**

**АДГЕЗИОННЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ВОДНЫЙ  
ГРУНТ ДЛЯ ОКРАСКИ СТЕКЛА**

Степень блеска (**):	85
Область применения:	Окраска изделий из стекла
Способ нанесения:	Традиционные пистолеты: обычные, безвоздушные, «аирмикс» типа.
Рецептура смешивания:	Добавить адгезионную добавку 2 - 3 % ХА 4095 и хорошо перемешать

**Технические характеристики:**

Содержание нелетучих веществ (%):	37 ± 2	
Плотность (кг/л):	1.030 ± 0.030	
Вязкость (DIN 4 при 20 С, в секундах)	100" ± 10"	
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м <sup>2</sup> ):	От 60 до 80 на каждый слой	
Количество слоев	1 - 2	
Время сушки (при 100 г/м <sup>2</sup> и 20°С):	На отлип	2 часа
	До следующего слоя	8 часов
	До нанесения ПУ эмали	6 часов
	До складирования	24 часа
Срок годности:	15 месяцев	

**Общие характеристики**

AV 1910/00 – матовый адгезионный грунт на водной основе, очень прозрачный, разработан специально для нанесения на стекло. После добавления 2 - 3% ХА 4095/00 он гарантирует отличную адгезию на стекле, не зависимо от стороны стекла (атмосферная или алюминиевая), при эксплуатации внутри помещений.

Специальная формула грунта гарантирует следующие характеристики:

- Высокая адгезия к стеклянной поверхности
- Отличная прозрачность
- Прекрасная растекаемость
- Высокий уровень устойчивости к колебанию температур

**Способ применения:**

Прозрачный грунт AV 1910/00 можно тонировать при помощи водных паст ХА 2006/XX для получения насыщенных и ярких цветов эмалей, а также при помощи водных морилкок серии АС 600/XX и АС 1810/XX для получения полупрозрачных цветных оттенков на стекле.

**Нанесение.**

Нанесение распылением (обычные, безвоздушные пистолеты и пистолеты «аирмикс» типа) как горизонтально, так и вертикально.

Ниже приведены некоторые рекомендации.

1. Обычный пистолет: 1.9 мм сопло, давление 2 - 3 атм.
2. Аирмикс: сопло 11, давление материала 80 - 100 бар; давление воздуха: 1 - 2 бар
3. безвоздушный пистолет: сопло 11 мм, давление материала: 150 - 200 бар

Если наносящее оборудование имеет дефекты (плохие прокладки, слишком высокое давление), это может стать причиной серьезных дефектов покрытия (например, образование пузырей).

Мы рекомендуем использовать двухголовочный насос, что помогает повысить механические и химические характеристики.

Код

AV 1910/00

## АДГЕЗИОННЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ВОДНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ОКРАСКИ СТЕКЛА

### Подготовка изделия из стекла к окраске:

1. Лицевую (не окрашиваемую) сторону стекла, необходимо обязательно обклеить и защитить малярным скотчем по всей поверхности. Это поможет избежать напыла от ЛКМ, который потом очень тяжело удаляется со стекла, а также обклейка защитит от микро царапин и механических дефектов, которые могут появиться в процессе переукладывания и перемещения стёкол.
2. Предварительная подготовка окрашиваемого стекла.  
Ручная обработка стекла тряпкой смоченной только качественным чистым спиртом или ацетоном.
3. После обработки стекла ацетоном либо спиртом, поверхность стекла естественно охлаждается, поэтому требуется до начала покраски подождать некоторое время, пока температура стекла не вернётся к первоначальной комнатной.
4. На конечный цвет эмали или спецэффекта на стекле, очень сильно влияет прозрачность и тональность окрашиваемого стекла.

**Важно:** не использовать для очистки стекла никакие чистящие и полирующие средства для стекла на основе восков и силиконов, только чистый спирт или ацетон.

### Сушка:

Сушка должна происходить при температуре не ниже 15 °С и относительной влажности не более 85%. При несоблюдении этих условий сушка существенно замедляется и образуется менее твердая и устойчивая пленка. Рекомендуется проводить сушку в помещении с теплым (20 - 30°С) сухим воздухом.

### Особые рекомендации:

- Не допускать замерзания. Хранить при температурах не ниже +5°С и не выше 35° С.
- Остатки неиспользованного лака должны утилизироваться в соответствии с природоохранным законодательством. Не сливать в канализацию.
- Из-за огромного разнообразия сырья при производстве мебельных материалов, при переходе от ЛКМ на базе органических растворителей на водоразбавляемые ЛКМ необходимо проконсультироваться с поставщиками о пригодности имеющегося оборудования и используемых материалов. Особого внимания требуют электростатические пистолеты, насосы, уплотнения, герметики, клеи, присадки для водяной завесы окрасочных кабин, материалы упаковки, абразивные материалы, шпатлевки и т.п.
- После открытия емкости с материалом, он вступает в химическую реакцию с постоянно содержащимися в воздухе бактериями, возникает опасность порчи материала, что сопровождается появлением характерного запаха и повышением вязкости материала. Это может случиться летом с материалом, стоящим долгое время в открытой емкости. Для улучшения условий хранения открытых емкостей, используйте чистую воду, чаще промывайте оборудование дезинфицирующим раствором, периодически добавляйте ХА 4051/00 в количестве 0,1÷0,5 %.

**Внимание:** реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.