SAYERLACK Arch Coatings Italy S.p.A.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

<u>Дата издания:</u> 12.09.06 г.

Страница 1 из 3

Прекращает действие предыдущего издания от 06/09/05 Описание

Код

AZ 2130/13

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

исполнение по глянцу (**):	15, 30, 45 и 60		
Цвета	AZ 2115/33	зеленая ель	
	AZ 2115/41	белоснежный	
	AZ 2115/66	зеленый	
	AZ 2130/13	белый	
	AZ 2130/33	зеленая ель	
	AZ 2130/41	белоснежный	
	AZ 2130/65	коричневый	
	AZ 2130/66	зеленый	
	AZ 2145/13	белый	
	AZ 2160/13	белый	
Область применения:	Панели, двери,	мебель, оконные рамы, вагонка и любые другие	
	деревянные по	верхности, располагающиеся снаружи и внутри	
	помещения.		
Способ нанесения:	Распыление, кисть, валик.		
Рецептура смешивания:	Готов к применению. При необходимости добавьте 5 –10 % питьевой воды в зависимости от используемого оборудования и системы		
	нанесения.		

Технические характеристики:

технические характеристики:	T.=	
Содержание нелетучих веществ (%):	AZ 21**/13, 41: 48 ± 1	
	AZ 21**/33, 65, 66: 42 ± 1	
Плотность (кг/л):	AZ 21**/13, 41: 1.159 ± 0.0	30
	AZ 21**/33, 65, 66: 1.050 ± 0.0	30
Количество слоев:	Максимум 2	
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/кв.м):	От 150 до 300	
Время сушки (при 150 г/кв.м и 20° C):	На отлип	4 часа
	До следующего слоя без шлифо	овки 8 часов
	До складирования	24 часа
	До шлифовки	24 часа
	До последующей окраски	24 часа
Ускоренная сушка (150 г/ кв.м и 30° C):	До след. Слоя без шлифовки	150-180 минут
,	До складирования	по выходу из печи
	До шлифовки	16 часов
	До последующей окраски	16 часов
Укрывистость (м ² /кг)	4 кв. м./л.	
Срок годности:	15 месяцев.	

Общие характеристики:

Серия «Гидроплюс» AZ 21**/XX включает в себя тиксотропные водоразбавимые эмали с отличной эластичностью, не поднимающие ворс, отличной растекаемостью, хорошей устойчивостью к образованию осадка и высокой скоростью сушки. Отличная эластичность этих эмалей позволяет в частности складировать окрашенные детали через короткий промежуток времени, (мы рекомендуем использование при складировании специальной полиэтиленовой пленки, обычно используемой для окрашенных деталей).

Для того чтобы гарантировать большую долговечность покрытия, в состав продукта входят пигменты, подходящие для использования вне помещений (обладающие устойчивостью к воздействию УФ-лучам).

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее 30% от указанной величины.

SAYERLACK Arch Coatings Italy S.p.A.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

<u>Дата издания:</u> 12.09.06 г.

Страница 2 из 3

Прекращает действие предыдущего издания от 06/09/05 Код _____ Описание

AZ 2130/13

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

Более того, наличие в составе свободных радикалов повышает долговечность покрытия вне помещений, так как они значительно замедляют процесс меления и потерю блеска.

Особенности древесины.

Наиболее подходящей древесиной для использования вне помещений является мягкая древесина, с небольшим количеством сучков и без смолы (смола может проникнуть через покрытие и испортить его внешний вид).

Хемлок очень хорошо впитывает влагу. Кроме того, он содержит минеральные соли, которые могут стать причиной появления цветных полос, поэтому рекомендуется наносить предварительный слой AM0462/13 или AM0562/13 если конечное покрытие имеет белый цвет или светлые пастельные оттенки.

Хорошие результаты также достигаются при использовании меранти.

При работе с сосной можно получить различные по качеству результаты в зависимости от периода, когда дерево было срубленной, места его произрастания. Поэтому даже продукты с отличной изолирующей способностью не могут полностью исключить проникновение смолы через лакокрасочную пленку и образование желтых пятен на покрытии.

То же самое касается и пихты Дугласа.

Ироко, дуб, каштан могут создать похожие проблемы из-за содержания танина в древесине, поэтому они не желательны для пигментной окраски.

Шлифовка древесины.

Из-за гидрофильного характера материала, водоразбавимые продукты приводят к набуханию мягкой древесины. Для того, чтобы свести этот эффект к минимуму необходимо шлифовать древесину перед нанесением материала как можно более тщательно используя зерно 150-для мягкой древесины и 180-для твердой.

Подготовка субстрата.

AZ 21**/XX следует наносить на AM 541/13, а также на защитные пропитки серии AM 546/XX или AM 549/XX. В том случае, если требуется промежуточный слой грунта, рекомендуется использовать AM 473/13 или AM 475/13 распылением, после чего второй слой - AM 541/13 обливом.

Нанесение:

Эмаль наносится распылением (используются покрасочные пистолеты обычного, безвоздушного, «аирмикс» типа и электростатические пистолеты) на горизонтальные или вертикальные поверхности. Эмаль AZ 21**/XX может быть при необходимости разбавлена 5 – 10% питьевой воды.

На АМ 541 следует нанести 2 слоя эмали: первый слой 125-150 г/кв. м., а второй 275-300 г/кв.м (если второй слой наноситься в течение 2 часов после первого, то шлифовка не требуется, а если по прошествии 2 часов- необходимо шлифовать).

Если был нанесен промежуточный слой грунта (распылением или обливом)б нанесите один слой эмали 275 г/кв. м.

Для того, чтобы гарантировать устойчивость к внешнему воздействию, пленка должна быть толщиной около 80 µм. Наилучшие результаты достигаются при толщине 120 µм. Мы не советуем достигать нужной толщины пленки за один проход, так как это может привести к неполному высыханию материала и образованию дефектов покрытия.

Покрасочное оборудование.

- -для обычных пистолетов сопло 2,2/2,5 мм, давление 3-4 бар
- -для пистолетов «аирмикс» сопло 11-13, давление подачи материала 80-100 бар давление воздуха 1-2 бар -для безвоздушного пистолета сопло 11-13, давление подачи материала 150-200 бар
- -использование предраспылителя и преднагревателя (30-35°C) дает отличные результаты с точки зрения растекаемости и хорошей консистенции.

Неполадки покрасочного оборудования (плохие прокладки, слишком высокое давление) а также насосы небольшой емкостью могут привести к серьезным дефектам покрытия (например пузырьки).

SAYERLACK Arch Coatings Italy S.p.A.

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

<u>Дата издания:</u> 12.09.06 г.

Страница 3 из 3

Код

Описание

Описан

AZ 2130/13

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ НАРУЖНЫХ И ВНУТРЕННИХ РАБОТ

Прекращает действие предыдущего издания от 06/09/05

Сушка.

Водоразбавимые продукты следует сушить при комнатной температуре, не ниже 15°С и при относительной влажности не выше 85%. При несоблюдении указанных парметров, сушка удлиняется и лакокрасочная пленка теряет свою твердость и химическую стойкость. Для лучшей сушки желательно использовать ускоренную сушку сухим воздухом, желательно отсутствие влаги, 28-30°

Химическая стойкость.

Для промывания окон и оконных рам, окрашенных водоразбавимыми продуктами мы рекомендуем использование натуральных моющих средств, растворимых в воде, так как этот вид материала не устойчив к воздействию спиртов и аммиака

Клей, уплотнитель, силикон и упаковочные материалы.

Мы не рекомендуем использование ПВХ уплотнений (даже в качестве основы под роллинги), так как они выделят пластификатор, который смягчает и разъедает покрытие.

Для крепления стекол в рамы мы рекомендуем натуральный силикон. Ацетатный силикон имеет плохую адгезию. Распространенные полистиреновые упаковки, а также упаковочные материалы на основе ПВХ не подходят для упаковки дверей и оконных рам, окрашенных водоразбавимыми материалами.

Полиэтилен – самый лучший материал для упаковки.

Специальные указания.

- Не храните продукт при температуре ниже 5° С и выше 35° С.
- Остатки материала (при смывании водой) должны уничтожаться в соответствии с действующим законодательством. Не сливайте остатки материала в канализацию.
- Ввиду большого разнообразия материалов, используемых для отделки древесины, при переходе от материалов на основе растворителя к водозразбавимым материалам, следует консультироваться с технологами поставщика с целью определить, подходит ли для этого производства ваше оборудование, или есть необходимость приобретать специально разработанное с этой целью. В частности, необходимо проверять соответствие электростатических пистолетов, насосов, клеев, как для обработки водных материалов, так и для упаковки, шлифовальной бумаги и т.д.
- После открытия емкости с материалом, он вступает в химическую реакцию с постоянно содержащимися в воздухе бактериями, возникает опасность порчи материала, что сопровождается появлением характерного запаха и повышением вязкости материала. Это может случить летом с материалом, стоящим долгое время в открытой емкости. Для улучшения условий хранения открытых емкостей, используйте чистую воду, чаще промывайте оборудование дезинфицирующим раствором, периодически добавляйте XA 4051 в количестве 0,1-0,2 %. С целью дезинфекции добавляйте XA 4051 в количестве 2% в воду. При использовании XA 4051 внимательно прочитайте технические спецификации к этому продукту.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отклонение, не превосходящее 30% от указанной величины.