

Код	Описание															
PU 377/13	БЫСТРОСОХНУЩИЙ БЕЛЫЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ															
Цвета (XX):	13 – белый															
Область применения:	Фасады и изделия из МДФ.															
Способ нанесения:	Покрасочные двухкомпонентные дозирующие пистолеты пневматического и «аирмикс» типов.															
Рецептура смешивания:	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>По весу (кг)</th> <th>по объему (л)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Часть А PU 377/XX</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Часть Б (ускоритель) PH 888</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Часть В (катализатор) PH 999</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Растворитель DX 931</td> <td>5 – 20</td> <td>5 – 20</td> </tr> </tbody> </table>		По весу (кг)	по объему (л)	Часть А PU 377/XX	100	100	Часть Б (ускоритель) PH 888	2	3	Часть В (катализатор) PH 999	2	3	Растворитель DX 931	5 – 20	5 – 20
	По весу (кг)	по объему (л)														
Часть А PU 377/XX	100	100														
Часть Б (ускоритель) PH 888	2	3														
Часть В (катализатор) PH 999	2	3														
Растворитель DX 931	5 – 20	5 – 20														
Технические характеристики:																
Содержание нелетучих веществ (%):	93 ± 2															
Плотность (кг/л):	Белый 1,500 ± 0,030															
Вязкость (DIN 8 при 20° С, в секундах)	22 ± 2															
Жизнеспособность при 20° С:	Около 35 минут															
Число слоев:	Максимум 4															
Интервал между слоями при 20°С:	От 45 до 60 минут															
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/кв.м):	Максимум 550															
Время сушки (1 слой 300 г/кв.м, 20° С, минут):	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>От воздействия пыли</td> <td>25 минут</td> </tr> <tr> <td>На отлип</td> <td>90 минут</td> </tr> <tr> <td>Складирование</td> <td>4 часа</td> </tr> </tbody> </table>	От воздействия пыли	25 минут	На отлип	90 минут	Складирование	4 часа									
От воздействия пыли	25 минут															
На отлип	90 минут															
Складирование	4 часа															
Ускоренная сушка (300 г/кв.м):	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Обдув</td> <td>15 минут</td> </tr> <tr> <td>Горячий воздух при 50° С</td> <td>30 минут</td> </tr> <tr> <td>Охлаждение</td> <td>15 минут</td> </tr> </tbody> </table>	Обдув	15 минут	Горячий воздух при 50° С	30 минут	Охлаждение	15 минут									
Обдув	15 минут															
Горячий воздух при 50° С	30 минут															
Охлаждение	15 минут															
Пригодность к шлифовке:	Не ранее чем через 4 часа															
Нанесение иных слоев:	Не ранее чем через 6 часов															
Срок годности (месяцы):	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>PU 377</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>PH 888</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>PH 999</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	PU 377	6	PH 888	6	PH 999	6									
PU 377	6															
PH 888	6															
PH 999	6															

Подготовка субстрата:

Тщательная шлифовка и очистка поверхности. В самом качественном варианте отделки поверхности МДФ либо ДВП должны быть загрунтованы грунтом-изолятором TU 100/NO. Обязательно лёгкая шлифовка перед нанесением PU 377/13.

Общие свойства:

Полиэфирный грунт PU 377/13 отлично шлифуется, имеет прекрасную растекаемость и тиксотропность на МДФ и пористых породах древесины.

Для того чтобы обеспечить хорошие свойства грунта, подходящие для нанесения одного слоя отделочного покрытия, рекомендуется общий вес нанесенного мокрого слоя около 500 грамм на кв. метр. Шлифовка возможна не ранее, чем через 4 часа. При нанесении более чем 1 слоя сушка удлиняется, и время для шлифовки наступает только спустя 12 часов.

Учитывая прекрасную пригодность PU 377/13 к шлифовке, грунт особенно подходит для матовых отделочных покрытий. Для надежного получения глянцевого отделочного покрытия наносите его в два слоя с разрывом в 1 – 4 часа.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.

Код	Описание
PU 377/XX	БЫСТРОСОХНУЩИЙ ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ

Для увеличения жизнеспособности до 4 часов можно использовать следующие компоненты:

RH 222 2%
RH 666 4%

При этом помните, что время сушки удлинится и следует выждать не менее 16 часов до шлифования и нанесения отделочного слоя покрытия.

Специальные указания по приготовлению рабочей ПЭ смеси:

Для удобства работы с ПЭ материалами, рекомендуется приготавливать рабочую смесь следующим образом: возьмите две ёмкости объёмом по 1 литру (тара может быть 1,2,3 литра и т.д.). Налейте в каждую из ёмкостей по 1 литру (100%) ПЭ грунта. Затем в одну ёмкость добавьте 4% RH 888 (ускоритель), тщательно перемешайте получившуюся смесь – условное название её “ускоренная смесь”, а в другую ёмкость добавьте 4% RH 999 (катализатор-отвердитель), тщательно перемешайте получившуюся смесь – условное название её “катализируемая смесь”. Смешивайте получившиеся смеси (нужное вам количество) непосредственно перед окраской, также не забывайте доводить общую рабочую смесь до нужной вам рабочей вязкости разбавителем DX 931 в пропорции от 5 до 25%. Жизнеспособность “ускоренной смеси” составляет от 6 до 8 часов, а у “катализируемой смеси” жизнеспособность составляет около 72 часов (3 суток). Также подобный способ приготовления рабочей смеси поможет решить проблему очень короткого времени жизни смеси у ПЭ материалов.

Внимание!

- Полиэфиры применяются при температурах не ниже 20°C.
- Ускоритель RH 888 и катализатор RH 999, при прямом контакте вступают в бурную химическую реакцию, опасную для персонала. Поэтому сначала смешивайте PU 377/13 с RH 888 (ускоритель) и только затем добавляйте RH 999 (катализатор-отвердитель).

Специальные указания по покрытию MDF:

Ввиду значительного разнообразия в структуре сырья и связующих, используемых при производстве MDF, представленных на рынке и потребностей в различных способах ее обработки (резание, шлифовка и т. п.), рекомендуется всегда испытывать субстрат на предмет стабильности свойств и размеров до нанесения лакокрасочных покрытий.

Не следует допускать избыточного скопления грунта в проточках и калёвках окрашиваемой поверхности, это приводит к задержке разбавителя в толще продукта и растрескиванию последнего.

Примечание:

Если необходимо повысить проводимость, используйте добавку ХТ 4035 в количестве 0,5 – 1 % от общей массы грунта.

Внимание: реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.