

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TL 345

Глянцевый полиуретановый лак

Область применения:	Фасады, багет и т.п.		
Способ нанесения:	Покрасочные безвоздушные и «аирмикс» пистолеты и наливное оборудование		
Рецептура смешивания:		По весу (кг)	По объему (л)
Часть А	TL 345	100	100
Часть Б (отвердитель)	TH 790	50-100	50-100
Растворитель	DT 424	20-40	30-60

Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	Часть А:	55 ± 1
	Часть Б:	39 ± 1
Плотность (кг/л):	Часть А:	0,991 ± 0,030
	Часть Б:	1,003 ± 0,030
Вязкость (DIN 4 при 20 °С, в секундах)	Часть А:	50 ± 5
	Часть А+Б:	22 ± 3
Жизнеспособность при 20 °С:	4 часа	
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м²):	От 80 до 200	

Время сушки			
(при 100 г/м² и 20 °С, минут):		Ускоренная сушка (100 г/м², минут):	
От воздействия пыли	10-15	Обдув горячим воздухом при 30-50°С	2 часа
На отлип	60-70		
До складирования	15 часов		

Срок годности:	При соблюдении правил хранения срок годности не ограничен. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.
-----------------------	---

Подготовка субстрата:

Предпочтителен прозрачный полиэфирный грунт PU 377/00, поскольку он имеет меньшую склонность к отслаиванию, чем полиуретановые грунты.

Общие свойства:

Лак TL 345 имеет наивысшую скорости сушки и твердость покрытия, в сравнении с другими глянцевыми лаками. Он хорошо подходит для областей применения, требующих стойкости к царапинам (например, столешниц) или быстрой сушки (багет, рамы, плинтус и т.п.). Возможна полировка лицевого слоя. Как указано в рецептуре, лак TL 345 отверждается с помощью 50-100% TH 738. В жарких условиях рекомендуется 50 % отвердителя и до 40-50% растворителя при условии, что изделию не требуется полировка. И наоборот, зимой и при необходимости полировки изделия, требуется 100% отвердителя и 20-30% разбавителя. По условиям нанесения и требованиям к изделию возможна и промежуточная дозировка.

Внимание!

Зимой температура лака, изделия и окружающей среды не должна быть ниже 18°С, иначе ухудшаются условия затвердевания. Для подкраски лака используйте морилку серии XC 1900/XX.

Отвердители на замену:

TH 721 50-100% – выше степень блеска, больше толщина сухой пленки, но медленнее сушка;

TH 735 50-100% – увеличение устойчивости к пожелтению;

TH 724 100% – увеличение скорости сушки за счет меньшей толщины сухой пленки;

TH 733 100% – наиболее твердая поверхность, высокая толщина сухой пленки.