

Код	Описание	Прекращает действие предыдущего издания от 26.05.99 г.				
TU 20		<b>ПРОЗРАЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ</b>				
Область применения:	Фасады, фурнитура, массив, двери, стулья и т.п.					
Способ нанесения:	Покрасочные пистолеты, в т.ч. электростатические и неподвижные, лаконаливное оборудование для малых поверхностей					
Рецептура смешивания:	Часть А Часть Б Растворитель	По весу (кг) TU 20 TH 780 (TH 727) DT 452 (DPUR 2000)	по объему (л) 100 50 10 – 20 100 50 10 – 20			
<b>Технические характеристики:</b>						
Содержание нелетучих веществ (%):	53 ± 2					
Плотность (кг/л):	1,000 ± 0,03					
Вязкость (DIN 4 при 20° С, в секундах)	Часть А: 100 ± 3 A + B с TH 780: 20 ± 3 A + B с TH 727: 30 ± 3					
Жизнеспособность при 20° С:	3 часа					
Число слоев:	Максимум 4 (рекомендуется 2 слоя)					
Интервал между слоями:	От 30 минут до 2 часов					
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/кв.м):	80 – 140					
Время сушки (при 100 г/кв.м и 20° С, минут):	От воздействия пыли 10 минут На отлип 25 минут До складирования 1 час					
Ускоренная сушка (100 г/кв.м, минут):	Обдув 10 минут Горячий воздух при 50° С 30 минут Охлаждение 10 минут					
Пригодность к шлифовке:	Не ранее чем через 60 минут					
Нанесение иных слоев:	Не ранее чем через 90 минут					
Срок годности:	При соблюдении правил хранения срок годности не ограничен. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.					
<b>Подготовка субстрата:</b>						
Возможна окраска водоразбавляемыми морилками AC 600/XX (со связующим XX 4130) или морилками на растворителях XM 7100/XX или XM 8000/XX.						
<b>Общие свойства:</b>						
<ul style="list-style-type: none"><li>Высокая скорость сушки. Возможна шлифовка после 60 минут сушки и нанесение лака через 90 минут</li><li>Хорошо шлифуется</li><li>Равномерно наносится, несмотря на наличие на древесине участков повышенной и пониженной впитываемости.</li></ul>						
<b>Внимание:</b> реальная вязкость некоторых пигментных и/или тиксотропных продуктов может быть отлична от указанной в Технической Спецификации. Приемлемым считается отличие, не превосходящее 30% от указанной величины.						