

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### TU 94

#### Прозрачный полиуретановый грунт

<b>Область применения:</b>	Стулья, точёные детали и т.п.		
<b>Способ нанесения:</b>	Покрасочные «обычные» и электростатические пистолеты, роботы, вращающиеся пистолеты, вращающиеся диски		
<b>Рецептура смешивания:</b>		<b>По весу (кг)</b>	<b>По объёму (л)</b>
Часть А	<b>TU 94</b>	100	100
Часть Б	<b>ТН 775</b>	50	50
Растворитель	<b>DT 452</b>	20-40	20-40

#### Технические характеристики:

<b>Содержание нелетучих веществ (%):</b>	Часть А:	46 ± 1
<b>Плотность (кг/л):</b>	Часть А:	0,970 ± 0,030
<b>Вязкость (по Брукфильду при 20° С, cps-3.2 грт)</b>	1600 ± 200	
<b>Сопротивление (Мом x см)</b>	70 ± 20	
<b>Жизнеспособность при 20° С:</b>	3 часа	
<b>Число слоев:</b>	2	
<b>Интервал между слоями:</b>	От 30 минут до 2 часов	
<b>Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м<sup>2</sup>):</b>	80-140	

#### Время сушки

<b>(при 100 г/м<sup>2</sup> и 20° С, минут):</b>		<b>Ускоренная сушка (100 г/м<sup>2</sup>, минут):</b>	
От воздействия пыли	10-15	Обдув	15
На отлип	15-30	Горячий воздух при 50° С	60
До складирования	2,5-3 часа	Охлаждение	15

<b>Пригодность к шлифовке:</b>	Не ранее чем через 90 минут
<b>Нанесение иных слоев:</b>	Не ранее чем через 90 минут
<b>Срок годности:</b>	При соблюдении правил хранения срок годности не ограничен. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.

#### Общие свойства:

Прозрачный полиуретановый грунт TU 94 отлично удерживается на вертикальных поверхностях, имеет высокую толщину сухой пленки, прозрачность, пригодность к шлифовке и адгезию. Он особенно подходит для сосны, бука, рамина и получения результата открытых пор. При нанесении грунта вращающимися дисками и вращающимися пистолетами, используйте растворитель DT 435. Для других систем нанесения используйте DT 40.

#### Подготовка субстрата:

Окраска погружением водоразбавляемыми морилками серии AC 600/XX в смеси со связующим XX 4130 или XX 4180.

#### Внимание:

DT 435 рекомендуется для улучшения смачиваемости пор при использовании электростатического пистолета.

В качестве альтернативы ТН 775, можно использовать отвердители ТН 727 или ТН 748.

Мы не советуем наносить материал на плоские детали для того, чтобы избежать проблем с ухудшением эластичности пленки и понижения прозрачности.