

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

TZ 70**

Прозрачный акриловый лак

Степень блеска:	5, 10, 15, 25, 40, 50, 90, 95%		
Область применения:	Плоские и точёные детали		
Способ нанесения:	Покрасочные пистолеты и лаконоливное оборудование		
Рецептура смешивания:		По весу (кг)	По объёму (л)
Часть А	TZ 70**	100	100
Часть Б (отвердитель)	ТН 7900	10	10
Растворитель	DT 452	15-30	20-40

Технические характеристики:

Содержание нелетучих веществ (%):	Часть А:	30 ± 1
Плотность (кг/л):	Часть А:	0,920 ± 0,030
Вязкость (DIN 4 при 20° C, в секундах)	Часть А:	48 ± 3
	Часть А+Б:	35 ± 3
Жизнеспособность при 20° C:	6 часов	
Рекомендуемый вес жидкого слоя (г/м²):	Максимум 130	

Время сушки

(при 100 г/м² и 20° C, минут):		Ускоренная сушка (100 г/м², минут):	
От воздействия пыли	15-20	Обдув	15
На отлип	50-60	Горячий воздух при 50° C	50
До складирования	8 часов	Охлаждение	15

Срок годности:	При соблюдении правил хранения срок годности не ограничен. После длительного хранения всегда проверяйте однородность и тщательно перемешивайте для устранения осадка.
-----------------------	---

Подготовка субстрата:

Наносится поверх акрилового грунта TU 54.

Общие свойства:

Бесцветная пленка TZ 70** демонстрирует полную прозрачность и гладкость поверхности, и особенно подходит для областей применения, требующих устойчивости к пожелтению.

Например:

- Покрытие бледных пород леса (клен, береза, ясень и т.п.);
- Покрытие поверхностей, отбеленных перекисью водорода или другими окислителями (что позволяет избежать интенсивного пожелтения, возникающего при покрытии полиуретановыми ЛКМ.);
- Покрытие пигментных белых и пастельных грунтов для защиты от пожелтения.

В двух первых случаях, на субстрат должен быть нанесен нежелтеющий грунт TU 54.

В покрытиях с открытыми порами TZ 70** следует разбавить 40-50 частями растворителя для хорошего затекания в поры.

В жаркую погоду растворитель DT 452 может быть заменен менее летучим, например, DT 446.

Отвердители на замену:

ТН 765 – 10%; дешевле, меньшая светостойкость, не подходит для отбеленных лесоматериалов.

ТН 790 – 20%; повышение твердости пленки, глянец примерно на 5% выше.