

Технология окраски лестниц, ступеней, паркетной доски из массива дуба полиуретановыми материалами “SAYERLACK”.

МЕТОД: ОТДЕЛКА С ВИДИМОЙ, ПОДЧЁРКНУТОЙ ТЕКСТУРОЙ ДРЕВЕСИНЫ.

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: МОРИЛКА, ЛАК САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ TZ 6620/00

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ЛЕСТНИЦЫ, СТУПЕНИ, БАРНЫЕ СТОЙКИ, ТОЧЁННЫЕ, ФРЕЗЕРОВАННЫЕ И ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
2	Окраска, тонирование древесины морилкой ХМ 8000/XX – подчеркнутая текстура древесины	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 100 г/м ²	<i>1-й вариант</i> Морилка ХМ 8000/XX 1 или ДТ 452 1 – 20 или ацетон 1 – 20 или вода 1 – 20
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: 10 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Нанесение первого слоя самогрунтового лака TZ 6620/00 (пневмопистолет, распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 120 до 170 г/м ²	Лак самогрунт TZ 6620/00 100 % Отвердитель ТН 780 100 % Жизнеспособность смеси 4 часа
5	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 12 – 16 часов (ночь) Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 220 – 240	
7	Нанесение второго слоя самогрунтового лака TZ 6620/00 (пневмопистолет, распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 120 до 170 г/м ²	Лак самогрунт TZ 6620/00 100 % Отвердитель ТН 780 100 % Жизнеспособность смеси 4 часа
8	Сушка (этажерка) до складирования	Время: не менее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Следует напомнить, что в условиях стандартной атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ.