

Технология окраски ступеней, лестниц, паркета и столов из разных пород древесины и шпона.

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ОТКРЫТОПОРИСТЫЙ (ДУБ, ЯСЕНЬ) ЛИБО ГЛАДКИЙ (ЛИСТВЕННИЦА, БУК).
 ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ГЛЯНЦЕВАЯ ОТДЕЛКА 95 % БЛЕСКА
 СИСТЕМА ОКРАСКИ: БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ (ТУ 325/00), ПАРКЕТНЫЙ ЛАК ПУ ГЛЯНЦЕВЫЙ (ТЛ 599/00).
 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВАННЫХ КОМНАТ И Т.Д.
 ОКРАСКА: ПАРКЕТ, СТУПЕНИ И ЛЕСТНИЦЫ.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка механическая (подготовка поверхности изделия к окраске)	Первая шлифовка Зернистость абразива Р 180	Затем обязательно выполнить хороший обдув всей отшлифованной поверхности - удаление пыли.
Примечание: ТУ 325/00 – этот грунт-изолятор очень хорошо смачивает поры шпона и “цементирует подложку”, что в дальнейшем поможет избежать образования пузырей на последующих слоях ЛКМ.			
2	Нанесение барьерного грунта изолятора ТУ 325/00	Нанесение: распылением Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,4 – 1,6 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 120 г/м ²	Барьерный грунт ТУ 325/00 100 Отвердитель ТН 146/00 100 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время сушки: 60 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Нанесение первого слоя глянцевого ПУ лака ТЛ 599/00	Нанесение: распылением Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 170 г/м ²	Лак ПУ глянцевый ТЛ 599/00 100 Отвердитель ТН 760/00 100 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
5	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения последующего слоя	Время: 12 – 16 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 220 – 240	
7	Нанесение второго слоя глянцевого ПУ лака ТЛ 599/00	Нанесение: распылением Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 170 г/м ²	Лак ПУ глянцевый ТЛ 599/00 100 Отвердитель ТН 760/00 100 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
8	Сушка (этажерка) до штабелирования	Время: 24 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Количество слоёв лака напрямую зависит типа древесины или от глубины пор шпона и текстуры шпона. При необходимости можно нанести ещё один слой лака для увеличения толщины покрытия. Следует помнить, что проводить различные химические тесты и проверять данный ПУ лак на физико-механическую устойчивость не рекомендуется раньше чем через 7 суток. Также окрашенные лаком изделия не рекомендуется упаковывать в стрейч плёнку или картон раньше чем через 3 - 4 суток (в хорошо проветриваемом тёплом помещении), так как остаточный растворитель ещё не улетучился и высока вероятность дальнейшего присутствия запаха растворителя на монтажном объекте.