

Технология склеивания садовой мебели с использованием клея на основе ПВА

Для садовой мебели необходимо использовать клея со степенью влагостойкости D4 по DIN EN 204

Этап	Параметры	Материалы	Вес
Подготовка материалов	Склеиваемые материалы должны быть обеспыленны, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки от +18°C до +20°C	Оптимальная влажность древесины – 8-10% при склеивании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14% для садовой мебели используемой на открытом воздухе	
Подготовка поверхности	Материалы непосредственно перед склейкой должны быть простроганы и/или отшлифованы, старый клей должен быть удален, шканты заменены на новые	Используются ручные или автоматические станки для строжки, а так же абразивные материалы с зерном P60-P100	
Нанесение клея	Клей перед применением обязательно, тщательно перемешать. Не перерабатывать клея при температуре ниже + 10°C. Обычно достаточно одностороннего нанесение клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение клея.	Клей на ПВА основе например KLEIBERIT 314.3	Расход клея: 150-200 г/м ²
Сборка	Время открытой выдержки: 6-10 минут при использовании KLEIBERIT 314.3 либо аналогичного клея, за это время необходимо собрать всю склеиваемую конструкцию и зажать с помощью пресса или струбцины.	Любые виды прессов, а так же струбцин и стяжек, в зависимости от склеиваемой поверхности	Рекомендуемое давление прессования: 0,7 – 1 Н/мм ²
Сушка	Склеивание древесины при 20°C от 20 мин при использовании KLEIBERIT 314.3 либо аналогичного клея	Сушка производится при стандартных условиях 20°C, увеличение температуры ускоряет процесс сушки, смотри тех описание на клей.	
Последующая обработка и эксплуатация	Склеенные детали или изделие, доработать по необходимости, излишки высохшего клея удалить механически.	Клеевой шов рекомендуется дополнительно защитить лакокраской.	Максимальная прочность склеенных деталей или изделия наступает через 7 суток после склеивания.

