Avanti coating technology
ООО «Компания Аванти» 660003, г. Красноярск, ул.Мичурина, 24 тел/факс: (391) 236-56-05, 234-44-88, 2-77-88-77 www.avanti.su

Технология окраски изделий из массива сосны, водными материалами TEKNOS.

МЕТОД: ПРОЗРАЧНАЯ СИСТЕМА ОТДЕЛКИ, ТЕКСТУРА ДРЕВЕСИНЫ ПОДЧЁРКНУТА И РАВНОМЕРНО ВЫРАВНЕННА ПО ВСЕЙ ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ
ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА
СИСТЕМА ОКРАСКИ: TEKNOL AQUA 1410, ПРОПИТКА AQUA PRIMER 2900, ЛАК ВОДНЫЙ AQUQTOP 2600-24
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЙ
ОКРАСКА: ОКНА, ВХОДНЫЕ ДВЕРИ, НАРУЖНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ СТЕНЫ, БЕСЕДКИ, САДОВАЯ МЕБЕЛЬ И Т.Д.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива P 180 – 220	При необходимости возможно сделать “шлифовку по мокрому”. После которой до нанесения пропитки необходимо подождать 2 – 3 часа.
2	Нанесение антисептика глубокого проникновения **TEKNOL AQUA 1410**	Вид нанесения: распыление $P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,2 – 1,6 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 100 – 110 г/м^2	Готов к применению.
3	Сушка (этажерка) до нанесения белого грунта	Время: 1 – 3 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	
4	Нанесение колерованной защитной пропитки **AQUA PRIMER 2900-02** Производитель ЛКМ: Teknos (Финляндия)	Вид нанесения: распыление $P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,2 – 1,5 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 100 – 120 г/м^2	AQUA PRIMER 2900-02 – материал заколерован в требуемый цвет и готов к применению. Перед использованием, пропитку необходимо хорошо перемешать.
5	Сушка (этажерка) до нанесения белого грунта	Время: 1 – 2 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	
6	Нанесение герметика **Teknoseal 4001** для V-образных швов	Время: 3 – 4 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	Излишки герметика удаляются твёрдым шпателем.
7	Нанесение первого слоя водного атмосферостойчивого лака **AQUQTOP 2600-24** Производитель ЛКМ: Teknos (Финляндия)	Вид нанесения: распыление $P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 170 – 200 г/м^2	Лак водный AQUQTOP 2600-24 100% AQUA PRIMER 2900-02/XX 5% Teknosolv 1935 или вода 5 – 20%
8	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 5 – 6 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	В данной системе окраски, для выравнивания текстуры древесины, в лак добавляется 5% колерованной пропитки AQUA PRIMER 2900-02.
9	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива P 180 – 220	
10	Нанесение второго слоя водного атмосферостойчивого лака **AQUQTOP 2600-24** Производитель ЛКМ: Teknos (Финляндия)	Вид нанесения: распыление $P_{возд}$ = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 170 – 200 г/м^2	Лак водный AQUQTOP 2600-24 100% AQUA PRIMER 2900-02/XX 5% Teknosolv 1935 или вода 5 – 20%
11	Сушка (этажерка) до складирования	Время: не менее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	