

## Технология окраски изделий из массива сосны и лиственницы, которые в дальнейшем будут эксплуатироваться вне помещения.

МЕТОД: ПРОЗРАЧНАЯ СИСТЕМА ОТДЕЛКИ, ТЕКСТУРА ДРЕВЕСИНЫ ПОДЧЁРКНУТА И РАВНОМЕРНО ВЫРАВНЕННА ПО ВСЕЙ ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ПРОПИТКА АМ 546/XX, ГРУНТ-ИЗОЛЯТОР АМ 562/NO, ЛАК ВОДНЫЙ AZ 2130/00

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ВНЕ ПОМЕЩЕНИЙ

ОКРАСКА: ОКНА, ВХОДНЫЕ ДВЕРИ, НАРУЖНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ СТЕНЫ, БЕСЕДКИ, САДОВАЯ МЕБЕЛЬ И Т.Д.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива P 180 – 220	При необходимости возможно сделать “шлифовку по мокрому”. После которой до нанесения пропитки необходимо подождать 2 – 3 часа.
2	Нанесение колерованной пропитки <b>АМ 546/XX</b>  Производитель ЛКМ: Sayerlack (Италия)	Вид нанесения: распыление P <sub>возд</sub> = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,4 – 1,6 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 80 – 120 г/м <sup>2</sup>	АМ 546/XX – материал заколерован в требуемый цвет и готов к применению. Перед использованием, пропитку необходимо хорошо перемешать.
3	Сушка (этажерка) до нанесения следующих водоразбавимых ЛКМ	Время: 2 – 3 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	
4	Нанесение герметика ХА 0481/00 для V-образных швов.	Время: 3 – 4 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	Излишки герметика удаляются твёрдым шпателем.
5	Нанесение водного барьерного прозрачного грунта <b>АМ 562/NO</b>  Производитель ЛКМ: Sayerlack (Италия)	Вид нанесения: распыление P <sub>возд</sub> = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 170 – 200 г/м <sup>2</sup>	Грунт АМ 562/NO 100% Отвердитель АН 1545 10% Teknosolv 1935 или вода 5 – 30%  После добавления отвердителя и воды, грунт необходимо очень хорошо перемешать.
6	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 12 – 16 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	Затем шлифовка (ручная или механизированная) Зернистость абразива P 150 – 180
7	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива P 180 – 220	
8	Нанесение финишного слоя водного лака для окон <b>AZ 2130/00</b>  Производитель ЛКМ: Sayerlack (Италия)	P <sub>возд</sub> = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,5 – 3 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 170 – 200 г/м <sup>2</sup>	Лак водный AZ 2130/00 100% AQUA PRIMER 2900-02/XX 5% Teknosolv 1935 или вода 5 – 15%  При необходимости добавляется Добавка ХА 4080/00 0,5 – 1 %
9	Сушка (этажерка) до складирования	Время: не менее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 50 – 70%	