

2. Технология антикоррозионной окраски стальных, оцинкованных, металлических и алюминиевых поверхностей жидкими красками Teknos. Вариант № 2: грунт Teknoplaster Primer 7 + ПУ эмаль Teknodur 0050.

МЕТОД: ОКРАСКА СТАЛЬНЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ.

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ TEKNOPLASTER PRIMER 7, ЭМАЛЬ ПУ TEKNODUR 0050.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ СНАРУЖИ И ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ.

| № | Наименование операции | Характеристики и условия | Материал, весовая рецептура |
|---|---|---|--|
| <p>Подготовка поверхности изделия к окраске:</p> <p>1. Предварительная подготовка пескоструйная/обезжиривание окрашиваемой поверхности. Ручная обработка изделия тряпкой смоченной качественным чистым ацетоном или спиртом.</p> <p>Важно: не использовать для очистки окрашиваемой поверхности никакие чистящие и полирующие средства на основе восков и силиконов, только чистый ацетон или спирт.</p> | | | |
| 1 | Протирка (ручная) окрашиваемой поверхности ветошью смоченной спиртом или ацетоном. | | |
| 2 | <p><u>Операция грунтования:</u> Нанесение цветного эпоксидного грунта</p> <p>TEKNOPLASTER PRIMER 7 RAL 7035 (серый)</p> | <p>Нанесение: распылением $P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев: 1 (в 2 прохода) Температура 23°C Вес мокрого слоя: 60 – 80 г/м²</p> | <p>Грунт TPP 7 100 % Отвердитель Hardener 25 % Разбавитель Teknosolv 9506 20 - 40 %</p> <p>Жизнеспособность смеси: 3 часа</p> |
| 3 | Сушка до нанесения на грунт ПУ эмали | <p>Время min: 4 часа Время max: 12 месяцев Температура 23°C Влажность воздуха: 40 – 70%</p> | <p>Время min: 12 часа Время max: 12 месяцев Температура 10°C Влажность воздуха: 40 – 70%</p> |
| <p>Примечание: По прошествии 4 часов, а также в течение двух первых дней после нанесения грунта – грунт остаётся мягким и это нормальное явление, так как эпоксидные грунты полимеризуются в течении 7 суток. Причём нанесённые поверх него другие финишные ПУ покрытия никак не влияют на полноценное завершение этого процесса.</p> <p>Промывать окрасочное оборудование и пистолеты после окончания работы с данным эпоксидным грунтом – следует только стандартным разбавителем Teknosolv 9506, другие растворители могут не до конца промыть остатки грунта в системе либо бачке пистолета.</p> <p>Эпоксидный грунт Teknoplaster Primer 8-00 Grey – имеет высокий сухой остаток и разработан специально для грунтовки под глянцевые финишные покрытия, потому итоговое покрытие получается очень гладким и ровным. Данный грунт обладает отличной адгезией ко всем типам лёгких и тяжёлых металлов и их разнообразным сложным в плане адгезии сплавам. Грунт хорошо удерживается на профильных и гнутых поверхностях.</p> | | | |
| 4 | <p><u>Операция финишной отделки:</u> Нанесение красной ПУ полуглянцевой эмали</p> <p>TEKNODUR 0050 Base 5 RAL 3020, блеск 50 %</p> | <p>Нанесение: распылением $P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,6 – 1,8 мм Количество слоев 1 – 2 Вес мокрого слоя от 80 до 150 г/м²</p> | <p>Эмаль ПУ TD 0050 Base 5 100 % Отвердитель Hardener 0010 10 % Разбавитель Teknosolv 9521 20 - 30 %</p> <p>Жизнеспособность смеси: 4 часа</p> |
| 5 | Сушка (этажерка) до монтажа | <p>Время на ощупь: 12 часов До упаковки: 24 часа Температура: 23°C Влажность воздуха: 50 – 70%</p> | <p>При необходимости окраски глянцевой/светостойкой на эмаль можно нанести ПУ глянцевый лак.</p> |

Примечание: Следует помнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на адгезию, стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершится процесс полимеризации ЛКМ. Для ускорения сушки финишной ПУ эмали Teknodur 0050 – в эмаль при добавлении компонентов можно добавить добавку-ускоритель сушки ADDETIVE 3333-02 на 5 %.