

Технология окраски оружейных прикладов и рукояток ножей. И другие подобные изделия из разных пород массивной древесины.

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ОТКРЫТОПОРИСТЫЙ (ДУБ, ЯСЕНЬ) ЛИБО ГЛАДКИЙ (ЛИСТВЕННИЦА, БУК).

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА 30% БЛЕСКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ (TR 5008), ЛАК AKZO NOBEL 072 D-DUR (2575-001251-200).

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КАК ДЛЯ ВНУТРЕННИХ ТАК И НАРУЖНЫХ РАБОТ

ОКРАСКА: ОРУЖЕЙНЫЕ ПРИКЛАДЫ, РУКОЯТКИ НОЖЕЙ, ЦИВЬЁ И ТАК ДАЛЕЕ.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка механическая (подготовка поверхности изделия к окраске)	Первая шлифовка Зернистость абразива Р 180 Первая шлифовка Зернистость абразива Р 220	Затем обязательно выполнить хороший обдув всей отшлифованной поверхности - удаление пыли.
Примечание: TR 5008 – этот грунт-изолятор очень хорошо смачивает поры шпона и “цементирует подложку”, что в дальнейшем поможет избежать образования пузырей на последующих слоях ЛКМ, придаст шпону твёрдость и снизит просадку последующих наносимых покрытий. Также очень хорошо предохраняет от воздействия влаги на деревянное или шпонируемое изделие в дальнейшем.			
2	Нанесение барьерного грунта изолятора TR 5008 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 120 г/м ²	1. Для массива лиственницы, дуба: Барьерный грунт TR 5008 20 Отвердитель TH 1400 100 Разбавитель DT 2165 100 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
3	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время сушки: не менее 4 часов не более 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
Примечание: Если время сушки более 4-х часов, то следует просушить барьерный грунт до следующего дня (ночь), а затем сделать лёгкую шлифовку поверхности абразивом зернистостью Р 240 – Р 320.			
4	Нанесение прозрачного ПУ лака, блеск 30% AKZO NOBEL 072 D-DUR 2575-001251-200 Вид нанесения: пневмопистолет, распыление	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 170 г/м ²	Лак Akzo Nobel 072 100 % Отвердитель 2009*S4C 30 % Разбавитель 00218 30 % Жизнеспособность смеси 4 часа
5	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения последующего слоя	Время: 24 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 220 – 240	
7	Нанесение прозрачного ПУ лака, блеск 30% AKZO NOBEL 072 D-DUR	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 170 г/м ²	Лак Akzo Nobel 072 100 % Отвердитель 2009*S4C 30 % Разбавитель 00218 30 %

	2575-001251-200 Вид нанесения: пневмопистолет, распыление		Жизнеспособность смеси 4 часа
8	Сушка (этажерка) до штабелирования	Время: 24 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Количество слоёв лака напрямую зависит типа древесины или от глубины пор шпона и текстуры шпона. При необходимости можно нанести ещё один слой лака для увеличения толщины покрытия.

Следует помнить, что проводить различные химические тесты и проверять данный ПУ лак на физико-механическую устойчивость не рекомендуется раньше чем через 7 суток.

Также окрашенные лаком изделия не рекомендуется упаковывать в стрейч плёнку или картон раньше чем через 3 - 4 суток (в хорошо проветриваемом тёплом помещении), так как остаточный растворитель ещё не улетучился и высока вероятность дальнейшего присутствия запаха растворителя на монтажном объекте.