

4. Технология антикоррозионной окраски стальных, оцинкованных, металлических и алюминиевых поверхностей жидкими красками Teknos. Вариант № 4: грунт ПУ Teknodur Primer 8-00 + ПУ эмаль Teknodur 0050.

МЕТОД: ОКРАСКА СТАЛЬНЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ.

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ГРУНТ ПУ TEKNODUR PRIMER 8-00, ЭМАЛЬ ПУ TEKNODUR 0050 ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ СНАРУЖИ И ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ.

| № | Наименование операции | Характеристики и условия | Материал, весовая рецептура |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Подготовка поверхности изделия к окраске:</p> <p>1. Предварительная подготовка пескоструйная/обезжиривание окрашиваемой поверхности. Ручная обработка изделия тряпкой смоченной качественным чистым ацетоном или спиртом.</p> <p>Важно: не использовать для очистки окрашиваемой поверхности никакие чистящие и полирующие средства на основе восков и силиконов, только чистый ацетон или спирт.</p> | | | |
| 1 | Протирка (ручная) окрашиваемой поверхности ветошью смоченной спиртом или ацетоном. | | |
| 2 | <p><u>Операция грунтования:</u> Нанесение белого ПУ грунта</p> <p>TEKNODUR PRIMER 8-00 RAL 9003 (белый)</p> | <p>Нанесение: распылением Р_{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев: 1 (в 2 прохода) Температура 23°C Вес мокрого слоя: 60 – 80 г/м²</p> | <p>Грунт ПУ TDP 8-00 White 100 % Отвердитель Hardener 0010 10 % Разбавитель Teknosolv 9521 20 - 30 %</p> <p>Жизнеспособность смеси: 2 часа</p> |
| 3 | Сушка до нанесения на грунт ПУ эмали | <p>Время min: 3 часа Время max: не ограничен Температура 23°C Влажность воздуха: 40 – 70%</p> | <p>Время min: 20 часов Время max: не ограничен Температура 10°C Влажность воздуха: 40 – 70%</p> |
| <p>Примечание: Полиуретановый грунт Teknodur Primer 8-00 – имеет высокий сухой остаток и разработан специально для грунтовки под глянцевые финишные покрытия, потому итоговое покрытие получается очень гладким и ровным. Данный грунт обладает отличной адгезией ко всем типам лёгких и тяжёлых металлов и их разнообразным сложным в плане адгезии сплавам. Грунт хорошо удерживается на профильных и гнутых поверхностях.</p> | | | |
| 4 | <p><u>Операция финишной отделки:</u> Нанесение красной ПУ полуглянцевой эмали</p> <p>TEKNODUR 0050 Base 5 RAL 3020, блеск 50 %</p> | <p>Нанесение: распылением Р_{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,6 – 1,8 мм Количество слоев 1 – 2 Вес мокрого слоя от 80 до 150 г/м²</p> | <p>Эмаль ПУ TD 0050 Base 5 100 % Отвердитель Hardener 0010 10 % Разбавитель Teknosolv 9521 20 - 30 %</p> <p>Жизнеспособность смеси: 4 часа</p> |
| 5 | Сушка (этажерка) до монтажа | <p>Время на ощупь: 12 часов До упаковки: 24 часа Температура: 23°C Влажность воздуха: 50 – 70%</p> | <p>При необходимости окраски глянцевой/светостойкой на эмаль можно нанести ПУ глянцевый лак.</p> |
| <p>Примечание: Следует помнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на адгезию, стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ. Для ускорения сушки финишной ПУ эмали Teknodur 0050 – в эмаль при добавлении компонентов можно добавить добавку-ускоритель сушки ADDETIVE 3333-02 на 5 %.</p> | | | |