

4. Технология антикоррозионной окраски стальных, оцинкованных, металлических и алюминиевых поверхностей жидкими красками Teknos.  
 Вариант № 4: грунт ПУ Teknodur Primer 8-00 + ПУ эмаль Teknodur 0050.

МЕТОД: ОКРАСКА СТАЛЬНЫХ, ОЦИНКОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ, МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ.

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ГРУНТ ПУ TEKNODUR PRIMER 8-00, ЭМАЛЬ ПУ TEKNODUR 0050 ПОЛУГЛЯНЦЕВАЯ.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ СНАРУЖИ И ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
<p><b>Подготовка поверхности изделия к окраске:</b></p> <p>1. Предварительная подготовка пескоструйная/обезжиривание окрашиваемой поверхности.                      Ручная обработка изделия тряпкой смоченной качественным чистым ацетоном или спиртом.</p> <p><b>Важно:</b> не использовать для очистки окрашиваемой поверхности никакие чистящие и полирующие средства на основе восков и силиконов, только чистый ацетон или спирт.</p>			
1	Протирка (ручная) окрашиваемой поверхности ветошью смоченной спиртом или ацетоном.		
2	<p><u>Операция грунтования:</u>                      Нанесение белого ПУ грунта</p> <p><b>TEKNODUR PRIMER 8-00                      RAL 9003 (белый)</b></p>	<p>Нанесение: распылением  <math>P_{\text{возд}} = 2 - 2,5</math> бар                      Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм                      Количество слоев: 1 (в 2 прохода)                      Температура 23°C                      Вес мокрого слоя: 60 – 80 г/м<sup>2</sup></p>	<p>Грунт ПУ TDP 8-00 White 100 %                      Отвердитель Hardener 0010 10 %                      Разбавитель Teknosolv 9521 20 - 30 %</p> <p>Жизнеспособность смеси: 2 часа</p>
3	Сушка до нанесения на грунт ПУ эмали	<p>Время min: 3 часа                      Время max: не ограничен                      Температура 23°C                      Влажность воздуха: 40 – 70%</p>	<p>Время min: 20 часов                      Время max: не ограничен                      Температура 10°C                      Влажность воздуха: 40 – 70%</p>
<p><b>Примечание:</b>                      Полиуретановый грунт Teknodur Primer 8-00 – имеет высокий сухой остаток и разработан специально для грунтовки под глянцевые финишные покрытия, потому итоговое покрытие получается очень гладким и ровным. Данный грунт обладает отличной адгезией ко всем типам лёгких и тяжёлых металлов и их разнообразным сложным в плане адгезии сплавам. Грунт хорошо удерживается на профильных и гнутых поверхностях.</p>			
4	<p><u>Операция финишной отделки:</u>                      Нанесение красной ПУ полуглянцевой эмали</p> <p><b>TEKNODUR 0050 Base 5                      RAL 3020, блеск 50 %</b></p>	<p>Нанесение: распылением  <math>P_{\text{возд}} = 2 - 2,5</math> бар                      Диаметр форсунки = 1,6 – 1,8 мм                      Количество слоев 1 – 2                      Вес мокрого слоя от 80 до 150 г/м<sup>2</sup></p>	<p>Эмаль ПУ TD 0050 Base 5 100 %                      Отвердитель Hardener 0010 10 %                      Разбавитель Teknosolv 9521 20 - 30 %</p> <p>Жизнеспособность смеси: 4 часа</p>
5	Сушка (этажерка) до монтажа	<p>Время на ощупь: 12 часов                      До упаковки: 24 часа                      Температура: 23°C                      Влажность воздуха: 50 – 70%</p>	<p>При необходимости окраски глянцевой/светостойкой на эмаль можно нанести ПУ глянцевый лак.</p>
<p><b>Примечание:</b> Следует помнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на адгезию, стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ. Для ускорения сушки финишной ПУ эмали Teknodur 0050 – в эмаль при добавлении компонентов можно добавить добавку-ускоритель сушки ADDETIVE 3333-02 на 5 %.</p>			