

Технология окраски мебели для ванных комнат и помещений с повышенной влажностью. Изделия из разных пород древесины и шпона.

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ОТКРЫТОПОРИСТЫЙ (ДУБ, ЯСЕНЬ) ЛИБО ГЛАДКИЙ (ЛИСТВЕННИЦА, БУК).

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА 25 % БЛЕСКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ГРУНТ АКРИЛОВЫЙ (TU 55/00), ЛАК АКРИЛОВЫЙ ДЛЯ СТОЛЕШНИЦ (TZ 9325).

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ВАННЫХ КОМНАТ И Т.Д.

ОКРАСКА: ФАСАДЫ, СТОЛЫ, СТУЛЬЯ, МОЙДОДЫРЫ, ГАРНИТУРЫ, СТОЛЕШНИЦЫ, ДВЕРИ И МЕБЕЛЬ.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка механическая (подготовка поверхности изделия к окраске)	Первая шлифовка Зернистость абразива Р 180	Затем обязательно выполнить хороший обдув всей отшлифованной поверхности - удаление пыли.
2	Окраска (нанесение красителя)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 100 г/м ²	Морилка ХМ 8000/XX 1 Разбавитель DX 986 1 – 20 или DT 452 1 – 20 или ацетон 1 – 20 или вода 1 – 20
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: 10 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Нанесение прозрачного акрилового грунта TU 0055/00	Нанесение: распылением $P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 170 г/м ²	Грунт акриловый TU 55/00 100 Отвердитель TH 790/00 20 Разбавитель DT 452/00 50 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
5	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения последующего слоя	Время: 12 – 16 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 220 – 240	
7	Нанесение прозрачного акрилового полуматового лака TZ 9325/00	Нанесение: распылением $P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 170 г/м ²	Лак акриловый ,TZ 9325/00 100 Отвердитель TH 790/00 20 Разбавитель DT 452/00 40 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
8	Сушка (этажерка) до штабелирования	Время: 24 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Количество слоёв лака напрямую зависит типа древесины или от глубины пор шпона и текстуры шпона. При необходимости можно нанести ещё один слой лака для увеличения толщины покрытия.

Следует помнить, что проводить различные химические тесты и проверять данный акриловый лак на физико-механическую устойчивость не рекомендуется раньше чем через 30 суток.

Также окрашенные лаком изделия не рекомендуется упаковывать в стрейч плёнку или картон раньше чем через 7 суток (в хорошо проветриваемом тёплом помещении), так как остаточный растворитель ещё не улетучился и высока вероятность дальнейшего присутствия запаха растворителя на монтажном объекте.