

## Технология окраски изделий из массива сосны износоустойчивыми ЛКМ материалами Sayerlack.

МЕТОД: ТЕКСТУРА ДРЕВЕСИНЫ ПОДЧЁРКНУТА, ПРОЗРАЧНАЯ ОТДЕЛКА

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: МОРИЛКА, ГРУНТ-БАРЬЕР TR 5008, ГРУНТ ПУ TU 161, ЛАК ПУ TZ 6220

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЙ

ОКРАСКА: МЕБЕЛЬ, ДВЕРИ и т.д.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива P 180 – 220	
2	Тонирование древесины (нанесение красителя)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 50 до 100 г/м <sup>2</sup>	<p><i>1-й вариант</i></p> Морилка XM 8000/XX 1 Разбавитель DX 986 1 – 20 или DT 452 1 – 20 или ацетон 1 – 20
			<p><i>2-й вариант</i></p> Морилка XM 7100/XX 1 Разбавитель DT 452 1 – 10 или DX 986 1 – 10
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: 10 – 15 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	Примечание: сушка красителей XM 8000/13 и XM 7100/13, а также если данные морилки входят в состав мешанных морилок составит не менее 30 – 40 минут
4	Нанесение ПУ адгезионного барьерного грунта от смолы TR 5008 Вид нанесения: пневмопистолет, распыление	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 80 – 100 г/м <sup>2</sup>	Грунт-барьер TR 5008 20% Отвердитель TH 1400 100% Разбавитель DT 452 100% Жизнеспособность смеси 5 часов
5	Сушка (этажерка) до нанесения следующих слоёв	Время: не менее 4 часов не более 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Нанесение прозрачного грунта TU 161 (пневмопистолет, распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 170 до 220 г/м <sup>2</sup>	Грунт TU 161 100% Отвердитель TH 780 50% Разбавитель DT 452 10 – 20% Жизнеспособность смеси 5 часов
7	Сушка (этажерка) до шлифовки и нанесения следующих слоёв	Время: 16 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
8	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива P 240 – 280	
9	Нанесение прозрачного ПУ лака для столешниц TZ 6220 (пневмопистолет, распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 200 г/м <sup>2</sup>	Лак TZ 6220 100% Отвердитель TH 759 50% Разбавитель DT 452 10 – 20% Жизнеспособность смеси 2 часа
10	Сушка (этажерка) до складирования	Время: 2 – 3 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: для получения более ровной и гладкой поверхности, что особенно актуально на массиве сосны, где усадка материала из-за особенностей древесины особенно большая, необходимо наносить два слоя грунта по пункту 6, с промежуточным шлифованием. При необходимости также допускается нанесение двух слоёв лака, но только с интервалом не более 60 – 90 минут между слоями.