

**Технология окраски столешниц из массива дуба и ясеня
лакокрасочными материалами “ SAYERLACK ”.
Вариант с изолятором TU 565/00 и колерованным грунтом в цвет орех.
Аналог окраски под малазийскую и азиатскую окраску столов.**

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ЗАКРЫТОПОРИСТЫЙ, С ПОДКОЛЕРОВАННЫМ ГРУНТОМ.

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ ОТДЕЛКА 50% БЛЕСКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ГРУНТ-ИЗОЛЯТОР (TU 565), ГРУНТ ПЭ (PU 6019/00), ГРУНТ (TU 161), ЛАК ПУ (TZ 6250/00)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: СТОЛЫ, БАРНЫЕ СТОЙКИ, ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ И ФРЕЗЕРОВАННЫЕ,

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 150 – 180	
<p>Примечание: Так как все полиэфирные материалы ввиду своей химической составляющей склонны поджигать естественный цвет массива древесины или морилки, чтобы избежать этого момента, необходимо отделить слой полиэфирного грунта от массива древесины (при варианте с прозрачной отделкой) или морилки. Для этого применяем специальный барьерный грунт ПУ TU 565/00. Данный грунт очень хорошо смачивает поры древесины и “цементирует подложку”, что в дальнейшем снизит просадку полиэфирного грунта.</p>			
3	Нанесение барьерного грунта для шпона TU 565/00 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,6 – 1,8 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 120 г/м ²	Барьерный грунт TU 565/00 100 Отвердитель TH 765/00 100 Жизнеспособность смеси 4 часа
4	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время сушки: не менее 4 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
5	Шлифовка ручная лёгкая	Зернистость абразива Р 220 – 240	
6	Нанесение первого слоя прозрачного полиэфирного грунта PU 6019/00 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,0 – 2,5 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PU 6019/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускоритель PH 888 2 Разбавитель DX 931 20 Жизнеспособность 20 - 30 минут.
<p>Примечание: Количество слоёв полиэфирного грунта напрямую зависит от качества древесины. Увеличить жизнеспособность смеси ПЭ грунта возможно получив консультацию специалистов. Для увеличения прозрачности грунта используйте компонент PH 777 вместо PH 888 в той же самой пропорции.</p>			
7	Сушка (этажерка) до нанесения следующего слоя полиэфирного грунта	Время: 40 – 60 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	Следующий слой наносится, когда мокрый слой грунта набрал вязкость - дошёл до состояния “ГЕЛЬ”
8	Нанесение второго слоя прозрачного полиэфирного грунта PU 6019/00 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,0 – 2,5 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PU 6019/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускоритель PH 888 2 Разбавитель DX 931 20 Жизнеспособность 20 - 30 минут.

9	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время до шлифовки: минимум 24 часа. Рекомендуется 48 часов. Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
10	Шлифовка (механизированная). Торцы и кромки проходим губкой SIA 4-х сторонней Зернистость абразива Р 220	Первая шлифовка: Зернистость абразива Р 240 Вторая шлифовка: Зернистость абразива Р 320	Для отличного результата финишной поверхности, очень важно выполнить данные этапы по шлифовке - подготовке поверхности грунта к нанесению глянцевого ПЭ лака.
11	Нанесение подколерованного ПУ грунта в цвет орех TU 161/00 (пневмопистолет, распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 170 до 200 г/м ²	Грунт TU 161 100 % Отвердитель TH 780 50 % Разбавитель DT 2165 10 – 15 % Морилка ХМ 8000/87 4 – 8 % Процент добавления морилки зависит от требуемой тональности. Жизнеспособность смеси 5 часов
12	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время сушки: не менее 8 – 12 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
13	Шлифовка ручная лёгкая	Зернистость абразива Р 220 – 240	
14	Нанесение прозрачного полу матового лака для столешниц TZ 6250/00 (пневмопистолет, распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,6 – 1,8 мм Количество слоев - 1 – 2 Вес мокрого слоя от 150 до 180 г/м ²	Лак ПУ TZ 6250/00 100% Отвердитель TH 759/00 50% Разбавитель DT 452 5 – 20% Жизнеспособность смеси 5 часов
15	Сушка (этажерка) до полировки лака	Сушка от пыли: 40 минут Сушка на отлип: 2 часа Полная сушка: 24 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Следует напомнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ. Упаковку окрашенных изделий в упаковочный материал рекомендуется выполнять не ранее, чем через 5 - 7 дней.



На фото представлен образец, который получается при окраске по данной технологии с подколерованным грунтом TU 161/ХМ 8000/87 в цвет орех.