

**Технология окраски столешниц из натурального шпона, массива и шпона
файн-лайн (Fine - Line) лакокрасочными материалами “SAYERLACK”.**
Вариант с полиэфирным матовым лаком PZ 1570/00.

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ЗАКРЫТОПОРИСТЫЙ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ ОТДЕЛКА 30% БЛЕСКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ (TR 5008), ГРУНТ ПЭ (PUL 3639/00), ЛАК ПЭ (PZ 1570/00)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ И ФРЕЗЕРОВАННЫЕ, СТОЛЫ, БАРНЫЕ СТОЙКИ.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка механическая (подготовка поверхности изделия к окраске)	Первая шлифовка Зернистость абразива Р 180 Первая шлифовка Зернистость абразива Р 220	Затем обязательно выполнить хороший обдув всей отшлифованной поверхности - удаление пыли.
<p>Примечание: Так как все полиэфирные материалы ввиду своей химической составляющей склонны поджигать естественный цвет шпона, чтобы избежать этого момента, необходимо отделить слои полиэфирного грунта от подложки. Для этого применяем специальный барьерный грунт ПУ TR 5008. А также данный грунт очень хорошо смачивает поры шпона и “цементирует подложку”, что в дальнейшем поможет избежать образования пузырей на последующих слоях ЛКМ и снизит просадку полиэфирного грунта.</p>			
2	Нанесение барьерного грунта изолятора для шпона TR 5008 (распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 120 г/м ²	Барьерный грунт TR 5008 100 Отвердитель TH 1400 50 Разбавитель DT 452 50 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
3	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время сушки: не менее 1 часа не более 4 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
<p>Примечание: Если время сушки более 4-х часов, то следует просушить барьерный грунт до следующего дня (ночь), а затем сделать лёгкую шлифовку поверхности абразивом зернистостью Р 240 – Р 320.</p>			
4	Нанесение первого слоя прозрачного полиэфирного грунта PUL 3639/00 (распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PUL 3639/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускоритель PH 888 2 Разбавитель DX 931 20 Жизнеспособность 20 - 30 минут.
<p>Примечание: Количество слоёв полиэфирного грунта напрямую зависит от глубины пор шпона и текстуры шпона. Увеличить жизнеспособность смеси ПЭ грунта возможно получив консультацию специалистов. Для увеличения прозрачности грунта используйте компонент PH 777 вместо PH 888 в той же самой пропорции.</p>			
5	Сушка (этажерка) до нанесения следующего слоя полиэфирного грунта	Время: 40 – 60 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	Следующий слой наносится, когда мокрый слой грунта набрал вязкость - дошёл до состояния “ГЕЛЬ”
6	Нанесение второго слоя прозрачного полиэфирного грунта PUL 3639/00 (распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PUL 3639/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускоритель PH 888 2 Разбавитель DX 931 20 Жизнеспособность 20 - 30 минут.

7	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время до шлифовки: минимум 24 часа. Рекомендуется 48 часов. Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
8	Шлифовка (механизированная). Торцы и кромки проходим губкой SIA 4-х сторонней Зернистость абразива P 220	Первая шлифовка: Зернистость абразива P 240 Вторая шлифовка: Зернистость абразива P 320	Для отличного результата финишной поверхности, очень важно выполнить данные этапы по шлифовке - подготовке поверхности грунта к нанесению глянцевого ПЭ лака.
9	Нанесение финишного слоя прозрачного полиэфирного лака 30% блеска PZ 1570/00 (распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Лак ПЭ PZ 1570/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускоритель PH 888 2 Разбавитель DP 695 20 - 30 Жизнеспособность 20 минут.
10	Сушка (этажерка) до полировки лака	Сушка от пыли: 40 минут Сушка на отлип: 3 часа Время до полировки: 48 часов если требуется Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Следует напомнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершится процесс полимеризации ЛКМ. Упаковку окрашенных изделий в упаковочный материал рекомендуется выполнять не ранее, чем через 5 - 7 дней.