

Технология окраски столешниц из массива сосны лакокрасочными материалами “SAYERLACK”.

ВИД ОТДЕЛКИ: ПРОЗРАЧНЫЙ, ЗАКРЫТОПОРИСТЫЙ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ ОТДЕЛКА 20% БЛЕСКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: МОРИЛКА ХМ 8000/XX, ГРУНТ (TR 5008), ГРУНТ ПЭ (PU 6019/00), ЛАК ПУ (TZ 6220/00)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ И ФРЕЗЕРОВАННЫЕ, СТОЛЫ, БАРНЫЕ СТОЙКИ.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
<p>Примечание: Так как все полиэфирные материалы ввиду своей химической составляющей склонны поджигать естественный цвет массива древесины или морилки, чтобы избежать этого момента, необходимо отделить слои полиэфирного грунта от массива древесины (при варианте с прозрачной отделкой) или морилки. Для этого применяем специальный барьерный грунт ПУ TR 5008. Данный грунт очень хорошо смачивает поры древесины и “цементирует подложку”, что в дальнейшем снизит просадку полиэфирного грунта. При этом TR 5008 ещё и работает как грунт-изолятор от смолы.</p>			
3	Нанесение барьерного грунта изолятора для шпона TR 5008 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 120 г/м ²	Барьерный грунт TR 5008 20 Отвердитель TH 1400 100 Разбавитель DT 2165 100 Жизнеспособность смеси 3 - 4 часа
4	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время сушки: не менее 4 часов не более 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
<p>Примечание: Если время сушки более 6-х часов, то следует просушить барьерный грунт до следующего дня (ночь), а затем сделать лёгкую шлифовку поверхности абразивом зернистостью Р 240 – Р 320.</p>			
5	Нанесение первого слоя прозрачного полиэфирного грунта PU 6019/00 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,0 – 2,5 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PU 6019/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускоритель PH 888 2 Разбавитель DX 931 20 Жизнеспособность 20 - 30 минут.
<p>Примечание: Количество слоёв полиэфирного грунта напрямую зависит от качества древесины. Увеличить жизнеспособность смеси ПЭ грунта возможно получив консультацию специалистов. Для увеличения прозрачности грунта используйте компонент PH 777 вместо PH 888 в той же самой пропорции.</p>			
6	Сушка (этажерка) до нанесения следующего слоя полиэфирного грунта	Время: 40 – 60 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	Следующий слой наносится, когда мокрый слой грунта набрал вязкость - дошёл до состояния “ГЕЛЬ”
7	Нанесение второго слоя прозрачного полиэфирного грунта PU 6019/00 (распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2,0 – 2,5 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя 200 г/м ²	Грунт PU 6019/00 100 Катализатор PH 999 2 Ускоритель PH 888 2 Разбавитель DX 931 20 Жизнеспособность 20 - 30 минут.

8	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время до шлифовки: минимум 24 часа. Рекомендуется 48 часов. Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
9	Шлифовка (механизированная). Торцы и кромки проходим губкой SIA 4-х сторонней Зернистость абразива Р 220	Первая шлифовка: Зернистость абразива Р 240 Вторая шлифовка: Зернистость абразива Р 320	Для отличного результата финишной поверхности, очень важно выполнить данные этапы по шлифовке - подготовке поверхности грунта к нанесению глянцевого ПЭ лака.
10	Нанесение прозрачного матового лака для столешниц TZ 6220/00 (пневмопистолет, распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,6 – 1,8 мм Количество слоев - 1 – 2 Вес мокрого слоя от 150 до 180 г/м ²	Лак ПУ TZ 6220/00 100% Отвердитель TH 759/00 50% Разбавитель DT 452 5 – 20% Жизнеспособность смеси 5 часов
11	Сушка (этажерка) до полировки лака	Сушка от пыли: 40 минут Сушка на отлип: 2 часа Полная сушка: 24 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	

Примечание: Следует напомнить, что в условиях атмосферной сушки проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершится процесс полимеризации ЛКМ. Упаковку окрашенных изделий в упаковочный материал рекомендуется выполнять не ранее, чем через 5 - 7 дней.