

Технология окраски детской мебели из плит MDF водоразбавимыми грунтами и эмалями “SAYERLACK”.

МЕТОД: ОКРАСКА MDF ЭМАЛЬЮ.

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ГРУНТ-ИЗОЛЯТОР (AU 471/NO), ГРУНТ (AU 454/13), МАТОВАЯ ЭМАЛЬ (AT 9930/BB)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ДЕТСКАЯ МЕБЕЛЬ, КРОВАТКИ, СПАЛЬНИ И ДЕТСКИЕ ИГРУШКИ, ФАСАДЫ И ИЗДЕЛИЯ MDF

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
2	Нанесение водного грунта-изолятора AU 471/NO (ручной пневмопистолет)	Р _{возд} = 2 – 2, бар Диаметр форсунки: 2,0 – 2,3 мм Количество слоев: 1 - 2 Вес мокрого слоя: 150 – 200 г/м ²	Изолятор AU 471/ NO 100 Отвердитель АН 1550 4 Разбавитель Teknosolv 1935 5 - 10 Жизнеспособность 2 - 3 часа
3	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 4 – 8 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Шлифовка лёгкая (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 240 – 280	
5	Нанесение слоя белого водного грунта AU 454/13 (ручной пневмопистолет)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки: 2,0 – 2,5 мм Количество слоев: 1 Вес мокрого слоя от 150 до 200 г/м ²	Грунт водный AU 454/13 100 Разбавитель Teknosolv 1935 10
6	Сушка промежуточная (этажерка)	Время до шлифовки: 24 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	При двухслойном нанесении грунта без промежуточной шлифовки через 4 часа
7	Нанесение финишного слоя водной цветной эмали AT 9930/XX (ручной пневмопистолет)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки: 1,8 – 2,0 мм Количество слоев: 1 Вес мокрого слоя от 120 до 150 г/м ²	Эмаль водная AT 9930/XX 100 Разбавитель Teknosolv 1935 10 - 20 При необходимости добавляется Добавка ХА 4080/00 0,5 – 1 %

8	Сушка (этажерка):	Время: не менее 24 часов До упаковки: 2 – 3 дня Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	Для увеличения физико-механической стойкости, рекомендуется добавить добавку ХА 4080/00 от 0,5 – 1 %.
---	-------------------	--	---

Примечание: Для увеличения физико-механических свойств водной эмали, в водную эмаль рекомендуется добавить добавку-крослинкер 0,5 – 1 % ХА 4080/00. Также при необходимости водную эмаль АТ 9930/ХХ можно перекрывать поверх прозрачным не желтеющим водным лаком, например АF 8820/00 или АF 7420/00.

Для более качественного внешнего вида окрашенного изделия рекомендуется следующий полностью соблюдать технологический цикл.