

Технология окраски детской мебели из массивной древесины водоразбавимыми материалами “SAYERLACK”. Вариант с водным грунтом и водной эмалью.

МЕТОД: ГЛУХАЯ, УКРЫВИСТАЯ ОТДЕЛКА ПОД ЭМАЛЬ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ГРУНТ БЕЛЫЙ ВОДНЫЙ AU 454/13, ЭМАЛЬ ВОДНАЯ AT 9930/BB (Белая)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ДЕТСКАЯ МЕБЕЛЬ, КРОВАТКИ, СПАЛЬНИ И ДЕТСКИЕ ИГРУШКИ И Т.Д.

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива P 180 – 220	
2	<u>Операция грунтования:</u> Нанесение водного белого грунта AU 454/13 Вид нанесения: пневмопистолет, распыление	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,3 – 2,5 мм Количество слоев – 1 - 2 Вес мокрого слоя 200 – 220 г/м ²	Грунт AU 454/13 100% В качестве разбавителя добавляется TEKNOSOLV 1935 или вода 5 - 10% Добавление воды при необходимости Жизнеспособность неограниченна
3	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 6 – 8 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива P 220 – 240	
<p>Примечание: Не всегда одного слоя грунта AU 454/13 может оказаться достаточным для хорошей подложки под водную эмаль, в этом случае наносим ещё один слой грунта, выполняя пункты 2 и 3. Для улучшения растекаемости водных ЛКМ, а также для достижения более гладкой финишной поверхности, в качестве разбавителя рекомендуется применять специальный разбавитель для водных материалов TEKNOSOLV 1935. Также для придания лакокрасочному покрытию практичности рекомендуем подколеровывать грунт в цвет эмали.</p>			
5	<u>Операция финишной отделки:</u> Нанесение водной финишной эмали цвет белый AT 9930/BB Вид нанесения: пневмопистолет, распыление	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 2,0 – 2,3 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя 150 – 170 г/м ²	Эмаль водная AT 9930/BB 100% В качестве разбавителя добавляется TEKNOSOLV 1935 или вода 5 - 10% Добавление воды при необходимости Жизнеспособность неограниченна
6	Сушка (этажерка) до складирования	Время: не менее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	Для увеличения физико механической стойкости, рекомендуется добавить добавку ХА 4080/00 от 0,5 – 1 %.