

**Технология окраски детской мебели из массивной древесины  
 водоразбавимыми материалами “SAYERLACK”.**  
**Вариант с водным грунтом и водной эмалью.**

МЕТОД: ГЛУХАЯ, УКРЫВИСТАЯ ОТДЕЛКА ПОД ЭМАЛЬ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ГРУНТ БЕЛЫЙ ВОДНЫЙ AU 454/13, ЭМАЛЬ ВОДНАЯ AT 9930/BB (Белая)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ДЕТСКАЯ МЕБЕЛЬ, КРОВАТКИ, СПАЛЬНИ И ДЕТСКИЕ ИГРУШКИ И Т.Д.

| №  | Наименование операции  | Характеристики и условия  | Материал, весовая рецептура  |
|--|--|---|--|
| 1  | Шлифовка<br>(подготовка поверхности изделия к окраске)   | Зернистость абразива<br>P 180 – 220   |  |
| 2  | <u>Операция грунтования:</u><br>Нанесение водного белого грунта<br><b>AU 454/13</b><br><br>Вид нанесения:<br>пневмопистолет, распыление                  | $P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар<br>Диаметр форсунки = 2,3 – 2,5 мм<br>Количество слоев – 1 - 2<br>Вес мокрого слоя 200 – 220 г/м <sup>2</sup> | Грунт AU 454/13 100%<br><br>В качестве разбавителя добавляется<br>TEKNOSOLV 1935 или вода 5 - 10%<br><br>Добавление воды при необходимости<br><br>Жизнеспособность неограниченна         |
| 3  | Сушка (этажерка)<br>до шлифовки  | Время: 6 – 8 часов<br>Температура: 20°C<br>Влажность воздуха: 40 – 70%  |  |
| 4  | Шлифовка (ручная или механизированная)   | Зернистость абразива<br>P 220 – 240   |  |
| <p><b>Примечание:</b> Не всегда одного слоя грунта AU 454/13 может оказаться достаточным для хорошей подложки под водную эмаль, в этом случае наносим ещё один слой грунта, выполняя пункты 2 и 3. Для улучшения растекаемости водных ЛКМ, а также для достижения более гладкой финишной поверхности, в качестве разбавителя рекомендуется применять специальный разбавитель для водных материалов TEKNOSOLV 1935. Также для придания лакокрасочному покрытию практичности рекомендуем подколеровывать грунт в цвет эмали.</p> |  |   |  |
| 5  | <u>Операция финишной отделки:</u><br>Нанесение водной финишной эмали цвет белый<br><b>AT 9930/BB</b><br><br>Вид нанесения:<br>пневмопистолет, распыление | $P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар<br>Диаметр форсунки = 2,0 – 2,3 мм<br>Количество слоев – 1<br>Вес мокрого слоя 150 – 170 г/м <sup>2</sup>     | Эмаль водная AT 9930/BB 100%<br><br>В качестве разбавителя добавляется<br>TEKNOSOLV 1935 или вода 5 - 10%<br><br>Добавление воды при необходимости<br><br>Жизнеспособность неограниченна |
| 6  | Сушка (этажерка)<br>до складирования   | Время: не менее 24 часов<br>Температура: 20°C<br>Влажность воздуха: 40 – 70%  | Для увеличения физико механической стойкости, рекомендуется добавить добавку ХА 4080/00 от 0,5 – 1 %.  |