

## 21.16. Технология окраски фасадов MDF спецэффект мрамор “ SAYERLACK ”.

МЕТОД: ТИКСОТРОПНЫЙ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: ГРУНТ-ИЗОЛЯТОР (TU 100/NO), ГРУНТ ПУ (TU 213/13), МАТОВАЯ ЭМАЛЬ (TZ 8825/XX)  
 ,МОРИЛКА ХМ8000/XX, ЛАК ФИНИШНЫЙ АКРИЛЛОВЫЙ мат/гл

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: ФАСАДЫ MDF

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
2	Нанесение грунта-изолятора (ручной пневмопистолет)	Р <sub>возд</sub> = 2 – 2, бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - только один Вес мокрого слоя = 80 – 120 г/м <sup>2</sup>	Изолятор TU 100/ NO 100 Отвердитель ТН 793 40 Разбавитель DT 452 10 – 30  Жизнеспособность 4 часа
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: 40 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Шлифовка лёгкая (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 280 – 320	
5	Нанесение первого слоя белого ПУ грунта (ручной пневмопистолет)	Р <sub>возд</sub> = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2 – 2,5 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 250 г/м <sup>2</sup>	Грунт TU 213/13 100 Отвердитель ТН 713 50 Разбавитель DT 452 10 – 30  Жизнеспособность 4 часа
6	Сушка промежуточная (этажерка) При двухслойном нанесении грунта без промежуточной шлифовки	Время: от 40 минут до 90 минут. Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
7	Нанесение второго слоя белого ПУ грунта (ручной пневмопистолет)	Р <sub>возд</sub> = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 2 – 2,5 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 100 до 250 г/м <sup>2</sup>	Грунт TU 213/13 100 Отвердитель ТН 713 50 Разбавитель DT 452 10 – 30  Жизнеспособность 4 часа
8	Сушка (этажерка): до нанесения цветной эмали	Время: не менее 12 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
9	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 280 – 320	

10	Нанесение матовой отделочной эмали (ручной пневмопистолет)	Р <sub>возд</sub> = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,4– 1,8 мм Количество слоев – 1 Вес мокрого слоя от 100 до 150 г/м <sup>2</sup>	Эмаль TZ 8825/XX 100 Отвердитель TH 720 50 Разбавитель DT 452 10 – 30 Жизнеспособность 4 часа
11	Сушка (этажерка):	Время: не менее 12 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
Технология приводится в качестве примера. Возможны варианты по количеству слоев грунта, а так же вариант без использования эмали (морилка сразу ложится на грунт)			
12	Нанесение морилки (распыление)	Р <sub>возд</sub> = 2,5 – 3 бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 50 до 100 г/м <sup>2</sup>	Морилка XM 8000/XX 1 Разбавитель DX 986 10 – 20
Рисунок мрамора создается тампонированием губкой, смоченной растворителем DX986. Можно последовательно наносить несколько цветов морилок, тогда сушка между слоями морилок не менее 30 минут.			
13	Нанесение прозрачного акрилового грунта <b>TU 55</b> (пневмопистолет, распыление)	Р <sub>возд</sub> = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 170 до 200 г/м <sup>2</sup>	Грунт TU 55 100 % Отвердитель TH 790 20 % Разбавитель DT 452 10 – 15 % Жизнеспособность смеси 6 часов
14	Сушка (этажерка) до шлифовки	Время: 3 – 4 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
15	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость P 220 – 240	
Нанесение прозрачного акрилового лака в матовом «16» или глянцевом «17» исполнении			
16.1	Нанесение прозрачного матового акрилового лака <b>TZ 7015</b> (пневмопистолет, распыление)	Р <sub>возд</sub> = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 150 до 170 г/м <sup>2</sup>	Грунт TZ 7015 100 % Отвердитель TH 790 10 % Разбавитель DT 452 10 – 20 % Жизнеспособность смеси 6 часов
16.2	Сушка (этажерка) до складирования	Время: не менее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
17.1	Нанесение глянцевого акрилового лака <b>TL 339</b> (ручной пневмопистолет)	Р <sub>возд</sub> = 2 – 2, бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - до 4 слоёв Вес мокрого слоя = 150 –170 г/м <sup>2</sup>	Лак TL 339 100 Отвердитель TH 790 50 Разбавитель DT 452 10 – 25 Жизнеспособность 3 часа
17.2	Сушка (этажерка):	До полировки: не менее 16 часов До упаковки: 5 дней Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	