

Технология окраски столешниц и барных стоек из массива сосны полиуретановыми материалами “SAYERLACK”.

МЕТОД: ПРОЗРАЧНЫЙ, ЗАКРЫТОПОРИСТЫЙ

ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГЛЯНЦУ: МАТОВАЯ И ПОЛУМАТОВАЯ ОТДЕЛКА

СИСТЕМА ОКРАСКИ: МОРИЛКА (ХМ 8000/XX), ГРУНТ-ИЗОЛЯТОР (TR 5008), ГРУНТ (TU 18), ЛАК (TZ 6220)

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ: ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ТОЛЬКО ВНУТРИ ПОМЕЩЕНИЯ

ОКРАСКА: БАРНАЯ МЕБЕЛЬ И БАРНЫЕ СТОЙКИ, СТОЛЕШНИЦЫ, ФРЕЗЕРОВАННЫЕ И ПЛОСКИЕ ДЕТАЛИ

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Материал, весовая рецептура
1	Шлифовка (подготовка поверхности изделия к окраске)	Зернистость абразива Р 180 – 220	
2	Окраска (нанесение красителя)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,0 – 1,4 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 50 до 100 г/м ²	<p><i>1-й вариант</i></p> <p>Морилка ХМ 8000/XX 1 Разбавитель DX 986 1 – 20 или DT 452 1 – 20 или ацетон 1 – 20 или вода 1 – 20</p> <p><i>2-й вариант</i></p> <p>Морилка ХМ 7100/XX 1 Разбавитель DT 452 1 – 10 или DX 986 1 – 10</p>
3	Сушка (этажерка) до нанесения ЛКМ	Время: 10 минут Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
4	Нанесение грунта-изолятора (пневмопистолет, распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - от 1 до 4 Вес мокрого слоя от 80 до 100 г/м ²	Грунт-изолятор TR 5008 20 Отвердитель TH 1400 100 Разбавитель DT 452 100 Жизнеспособность смеси 6 часов
5	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время: 2 – 3 часа До след-го слоя: не ранее 4 часов и не позднее 24 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Нанесение грунта (пневмопистолет, распыление)	$P_{\text{возд}} = 2 - 2,5$ бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - от 1 до 3 Вес мокрого слоя от 120 до 200 г/м ²	Грунт TU 18 100 Отвердитель TH 805 50 Разбавитель DT 452 10 – 20 Жизнеспособность смеси 5 часов
7	Сушка (этажерка) до шлифовки и до нанесения ЛКМ	Время до шлифовки: 16 часов До след-го слоя: не ранее чем через 16 – 18 часов Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
6	Шлифовка (ручная или механизированная)	Зернистость абразива Р 240 – 280	

7	Нанесение лака (пневмопистолет, распыление)	Р _{возд} = 2 – 2,5 бар Диаметр форсунки = 1,8 – 2,0 мм Количество слоев - 1 Вес мокрого слоя от 80 до 160 г/м ²	Грунт TZ 6220 100 Отвердитель TH 759 50 Разбавитель DT 452 10 – 20 Жизнеспособность смеси 3 часа
8	Сушка (этажерка) до складирования	Время: через 2 – 3 часа Температура: 20°C Влажность воздуха: 40 – 70%	
<p>Следует напомнить, что проверять данное лакокрасочное покрытие на стойкость к механическому либо химическому воздействию, следует не ранее чем через 7 суток, когда полностью завершиться процесс полимеризации ЛКМ.</p>			