

GENC[®]

ЭМАЛИ • ЛАКИ



ТЕХНИЧЕСКИЙ
КАТАЛОГ



О КОМПАНИИ KAYALAR KİMYA

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ГЛЯНЦЕВАЯ ОТДЕЛКА

- 1.1. Рекомендуемые материалы для получения высокоглянцевой отделки
- 1.2. Быстросохнущие глянцевые материалы
- 1.3. Тиксотропные глянцевые материалы
- 1.4. Глянцевые эмали с максимальной укрывистостью

2. МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

- 2.1. Матовая закрытопористая отделка
- 2.2. Матовая открытопористая отделка
- 2.3. Нанесение патины для выделения открытых пор
- 2.4. Отделка самогрунтующимися эмалями и лаками
- 2.5. Быстросохнущие матовые материалы
- 2.6. Матовое покрытие с высокой царапиностойкостью
- 2.7. Шелковисто-матовое покрытие

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ (БАРЬЕРЫ И ГРУНТЫ)

- 3.1. Причины растрескивания эмали
- 3.2. Отделка смолянистых и экзотических пород древесины
- 3.3. Адгезионный грунт для меламиновой пленки

ГРУППА ПОЛИУРЕТАНОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

- VP600.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ
- VP610.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ УЛЬТРАПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ
- VP850.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ
- VP380.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ
- VP350.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ
- VP701.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ
- VP700.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ MAXI-FILLER
- VP910.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ МЕТОДАМИ

- VP230.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ
- VP680.77 ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ

ЛАКИ

- VP561.00 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
- VP525.00 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
- VP526.00 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
- VP500.00 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
- VP200.00 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
- VP595.XX ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК
- VP508.XX ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК
- VP509.XX ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК
- VP500.XX ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЛАКИ

- VP515.20 ТЕРМОСТОЙКИЙ МАТОВЫЙ ЛАК
- VP680.XX ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК

ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ ГРУНТЫ

BP548.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BP547.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BP175.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BP100.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BP531.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BP530.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BP323.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BP333.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BP133.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BP444.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА (ППУ)

ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ ГРУНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ МЕТОДАМИ

BP400.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ

ЭМАЛИ

BP695.00 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ
BP555.00 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ
BP580.00 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ
BP500.00 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ
BP100.00 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ
BP545.XX ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ
BP580.XX ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ
BP588.XX ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ
BP101.XX ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ
BP702.50 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ ПАНЕЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ
BP700.40 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ ПАНЕЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ

ГРУППА ПУ ОГНЕЗАЩИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

VP900.77 ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ
VP900.25 ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЛАК
BP900.77 ОГНЕЗАЩИТНЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BP900.25 ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭМАЛЬ

ГРУППА АКРИЛОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

VA700.77 УСТОЙЧИВЫЙ К ПОЖЕЛТЕНИЮ АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ
VA105.77 АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ
VA104.77 АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ

ЛАКИ

VA700.XX УСТОЙЧИВЫЙ К УФ-ИЗЛУЧЕНИЮ АКРИЛОВЫЙ - МАТОВЫЙ ЛАК
VA590.01 ЛАК С ЭФФЕКТОМ НАТУРАЛЬНОГО ДЕРЕВА
VA550.00 АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
VA450.00 АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
VA510.00 АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
VA500.00 АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
VA500.XX АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК
VA503.XX АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК

ПОЛИАКРИЛОВЫЕ ГЛЯНЦЕВЫЕ ЛАКИ

VP551.00 ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
VP460.00 ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК

БЕЛЫЕ ГРУНТЫ

VA105.77 АКРИЛОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ

ЭМАЛИ

BA450.00 АКРИЛОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ
BA453.00 АКРИЛОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ
BA500.XX АКРИЛОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ
BA200.10 АКРИЛОВАЯ САМОГРУНТУЮЩАЯСЯ ЭМАЛЬ

ГРУППА ПОЛИЭФИРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

VE401.77 ПОЛИЭФИРНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ

ЛАКИ

VE500.00 ПОЛИЭФИРНЫЙ ЛАК

БЕЛЫЕ ГРУНТЫ

BE510.77 ПОЛИЭФИРНЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ
BE401.77 ПОЛИЭФИРНЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ

ГРУППА МАТЕРИАЛОВ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

VQ100.77 ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ЛАКИ

VQ100.XX МАТОВЫЙ ЛАК КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

БЕЛЫЕ ГРУНТЫ

BQ100.77 БЕЛЫЙ ГРУНТ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ЭМАЛИ

BQ100.30 МАТОВАЯ ЭМАЛЬ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ГРУППА НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

VN100.77 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ

ЛАКИ

VN150.00 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
VN150.XX НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ МАТОВЫЙ ЛАК
VN100.00 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК
VN100.XX НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК

БЕЛЫЕ ГРУНТЫ

BN100.77 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ ГРУНТ
BN301.77 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ ГРУНТ
BN350.77 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ ГРУНТ

ЭМАЛИ

BN100.00 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ
BN100.10 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ
BN301.00 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ

ГРУППА ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

VW716.77 ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ

ЛАКИ

VW716.XX ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ САМОГРУНТОВОЧНЫЙ ЛАК

VW728.XX ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ ЛАК ДЛЯ ПАРКЕТА

БЕЛЫЕ ГРУНТЫ

BW754.77 ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ

SW760.30 ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ ЭМАЛЬ

КРАСИТЕЛИ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

ZD820.00 GENÇCOLOR МОРИЛКА

ZD900.00 GENÇMIX КРАСИТЕЛЬ ДЛЯ КОЛЕРОВКИ ЛАКОВ

ZD420.00 ПАТИНА

BS600.00 WOODTEX СИНТЕТИЧЕСКИЙ КРАСИТЕЛЬ

VN101.00 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ КРАСИТЕЛЬ

СИСТЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАСТ

GENÇ TINTING КОЛЕРОВОЧНАЯ СИСТЕМА

SW760.30 ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ ЭМАЛЬ

SW900.15 ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ СТЕКЛА

SP535.00 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БАЗА

SP558.XX ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ БАЗА

SP585.00 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БАЗА

SP585.XX ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ БАЗА

CN500.00 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БАЗА

CN500.15 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ МАТОВАЯ БАЗА

PP600.00 КОЛЕРОВОЧНАЯ ПАСТА НА СОЛЬВЕНТНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ

СИСТЕМЫ GENÇ TINTING

PW460.00 ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ КОЛЕРОВОЧНАЯ ПАСТА ДЛЯ СИСТЕМЫ

GENÇ TINTING

ГРУППА ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

СИСТЕМЫ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ УФ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ УФ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ОКРАСКА И КАЧЕСТВО

ОТЛИЧИЕ ОТ КОНВЕКТИВНЫХ СИСТЕМ

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ УФ МАТЕРИАЛОВ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СУШКИ ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

ЛАМПЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СУШКИ УФ МАТЕРИАЛОВ

ПЕЧИ С ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ

БЕЗОПАСНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

КАТАЛОГ ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

ГРУППА ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ВАЛЬЦОВЫМ МЕТОДОМ

ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ МЕТОДОМ РАСПЫЛЕНИЯ

ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ЛАКОНАЛИВОМ, ВАКУУМОМ И НА ЛИНИИ ПОКРАСКИ ДВП

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ GENÇ

ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ ПОКРЫТИЯ УФ ОТВЕРЖДЕНИЯ

ФОТОИНИЦИАТОРЫ

НЕОБХОДИМЫЕ ПАРАМЕТРЫ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УФ ЛИНИЯХ

ПРИМЕРЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НАНЕСЕНИЯ УФ МАТЕРИАЛОВ

ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ, ПРИМЕНЕНИЯ И МОДЕЛИРОВАНИЯ

БАРЬЕРЫ И ИЗОЛЯТОРЫ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

BL193.77.1000 БЕЛЫЙ БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МДФ

VL292.77.0000 БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

VL195.77.0000 БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ МЕЛАМИНОВЫХ ПЛЕНОК

VL280.77.0000 ЭПОКСИДНЫЙ ИЗОЛЯЦИОННЫЙ ГРУНТ

ДОБАВКИ

ДОБАВКИ

ГРУППА МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ПРИМЕНЕНИЙ

BK100.XX SERTLAKE МАТОВАЯ КРАСКА

VX100.00 УЛЬТРАПРОЗРАЧНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА

BW550.00 PEELABLE СНИМАЮЩЕЕСЯ НЕПРОЗРАЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

VW500.00 PEELABLE СНИМАЮЩЕЕСЯ ПРОЗРАЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

VW300.00 WRITE & WIPE

BW100.76 ШПАТЛЕВКА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ

ГРУППА ДЕКОРАТИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

PLATIN СИНТЕТИЧЕСКАЯ КРАСКА ДЛЯ ДЕРЕВА И МЕТАЛЛА

BS100.77 СИНТЕТИЧЕСКИЙ ГРУНТ

BS100.78 СИНТЕТИЧЕСКИЙ АНТИКОРРОЗИОННЫЙ ГРУНТ

BS200.00 СИНТЕТИЧЕСКАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ КРАСКА

BS200.10 СИНТЕТИЧЕСКАЯ МАТОВАЯ КРАСКА

BI500.00 МОЛОТКОВАЯ КРАСКА

WOODTEX ЛАКИ

BS500.00 WOODTEX ЦВЕТНОЙ ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ

BS505.00 WOODTEX ЦВЕТНОЙ ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК

VN106.77 ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПАРКЕТОВ

VS100.XX СИНТЕТИЧЕСКИЙ ПАРКЕТНЫЙ ЛАК

VS102.XX СИНТЕТИЧЕСКИЙ ЯХТНЫЙ ЛАК

СМЫВКА КРАСКИ

BO100.00 СМЫВКА КРАСКИ

PLATINUM RAPID ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАСКИ

BI100.00 PLATINUM RAPID ПРОМЫШЛЕННАЯ КРАСКА

BI100.77 RAPID ПРОМЫШЛЕННЫЙ ГРУНТ

РАЗБАВИТЕЛИ

ГРУППА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

АЭРОЗОЛЬНЫЕ КРАСКИ

ПОЛИРОВОЧНАЯ ПАСТА

ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА

РЕМОНТНАЯ ПАСТА

МАЛЯРНАЯ ЛЕНТА

ПАЛИТРА

ПИКТОГРАММЫ И ПОЯСНЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КАТАЛОГЕ



О КОМПАНИИ KAYALAR KIMYA

Стратегия роста компании «Kayalar Kimya» направлена на разработку инновационных продуктов и услуг, обладающих способностью к быстрой и гибкой реакции, открытых к требованиям мировых рынков.

Начавшая свою деятельность в 1976 году «Kayalar Kimya» обеспечивает стабильную и устойчивую производственную среду на своих объектах. Расположенные в Турции и Испании на общей площади в 59 тыс. кв. м. все объекты оборудованы по последнему слову техники и оснащены самыми передовыми системами автоматизации. Являясь крупнейшим производителем мебельных красок и лаков в Европе с производственной мощностью в 60 тысяч тонн, в 2013 году компания «Kayalar Kimya» заняла 76-е место в списке «Coating World», определяющем самые престижные компании сектора по всему миру.

Компания «Kayalar Kimya» - это 23% рынка лакокрасочных материалов в Турции, 3000 различных видов продукции, более 4000 отечественных и зарубежных клиентов. Компания поддерживает и развивает свою конкурентоспособность благодаря применению мирового опыта и практик.

Союз турецких экспортеров наградил компанию «Звездой экспорта» - премия в знак признания показателей экспорта в 60 странах мира, в сентябре 2016 года Министерство Экономики Турции включило бренд GENÇ в сферу действия TURQUALITY - первую и единственную всемирную программу государственной поддержки брендов. Также бренд GENÇ – первый и единственный бренд в секторе мебельных красок и лаков, который был удостоен программы TURQUALITY.



Genç «Мы повышаем ценность древесины»

Флагманский бренд «GENÇ» - один из наиболее известных в сфере защиты древесины в Турции и во всем мире. А между тем, это одна из первых продуктовых линеек, разработанных вскоре после основания компании «Kayalar Kimya». Развивая направление лакокрасочных покрытий, компания создала более 3000 продуктов «GENÇ» для профессионального и индивидуального использования.

«Kayalar Kimya» следует за тенденциями развития мировой мебельной промышленности, в том числе, благодаря первому в Турции центру технической поддержки, применения и обучения в области систем защиты древесины. Получая, таким образом, обратную связь от клиентов, компания оперативно реагирует на потребности рынка и разрабатывает сервисные решения специально под требования клиентов. Благодаря 24 профессиональным сотрудникам и инвестициям отдел технической поддержки и применения, расположенном в головном офисе, предоставляет клиентам различные решения и возможность моделирования процесса.

Группы продуктов «GENÇ»

- Красители для дерева
- Группа декоративных материалов
- GENÇ AQUA – продукты на водной основе для наружного и внутреннего применения
- Полиуретановые продукты
- СИСТЕМА КОЛЕРОВКИ «GENÇ»
- Разбавители
- нитроцелюлозные продукты «Wood Forte»
- Группы вспомогательных продуктов



НИОКР

«Kayalar Kimya» сегодня - это корпорация с дочерними предприятиями, которая благодаря инвестициям и объемам экспорта поддерживает экономику страны. Компания входит в список 500 крупнейших промышленных предприятий Турции, создавая новые значения в лабораториях НИОКР, обеспечивает себе долгосрочный устойчивый рост.



Особенно стоит выделить Центр НИОКР, с лабораторными помещениями площадью в 1700 м² и профессиональным коллективом из 70 человек. За счет прогрессивных разработок этого центра «Kayalar Kimya» стала одним из ведущих европейских производителей. Совместные проекты с многочисленными национальными, международными университетами, научно-исследовательскими институтами и научными организациями, в частности, с TÜBİTAK, позволяют производить более 100 видов собственных связующих веществ. Благодаря такому подходу создаются специальные продукты под конкретные потребности клиентов, а обширная научная работа позволяет компании оставаться на лидирующих позициях в своей отрасли.



**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

1. ГЛЯНЦЕВАЯ ОТДЕЛКА

1.1 Рекомендуемые материалы для получения высокоглянцевой отделки

Для получения максимального эффекта при использовании глянцевых эмалей рекомендуется использование белого полиэфирного грунта VE401.77.1000. Альтернативой полиэфирному грунту может быть полиуретановый грунт VP548.77.1000 из ассортимента продуктов GENC, который даст наилучший результат для глянцевой отделки. При использовании МДФ низкого качества для уменьшения просадки грунта и подготовки ровной поверхности рекомендуется использование барьерного грунта BL193.77.1000.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПИГМЕНТИРОВАННОЙ ВЫСОКГЛЯНЦЕВОЙ ОТДЕЛКИ

ПУ Глянцевая Эмаль (база) для колеровки

VP548.77.1000	3x140 г/м ²
CP535.00.XXXX	100+140 г/м ²

ПУ Глянцевая Белая Эмаль

VP548.77.1000	3x140 г/м ²
VP695.00.1000	100+140 г/м ²

Акриловая Глянцевая Белая Эмаль

VP548.77.1000	3x140 г/м ²
VA450.00.1000	100+140 г/м ²

Используя глянцевые лаки в отделке для получения максимального блеска рекомендуется применять полиэфирный прозрачный грунт VE401.77.0000. Если полиэфирный грунт не применять, то следует использовать полиуретановый грунт VP850.77.0000 из ассортимента продуктов GENC, который даст наилучший результат для прозрачной глянцевой отделки.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЗРАЧНОЙ ВЫСОКГЛЯНЦЕВОЙ ОТДЕЛКИ

ПУ Глянцевый Лак

VP850.77.0000	3x140 г/м ²
VP561.00.0000	100+140 г/м ²

Полиакриловый Глянцевый Лак

VP850.77.0000	3x140 г/м ²
VP551.00.0000	100+140 г/м ²

Акриловый Глянцевый Лак

VP850.77.0000	3x140 г/м ²
VA450.00.0000	100+140 г/м ²

Для получения отделки высокого качества необходимо соблюдать соотношения смешивания и условия применения материалов, указанные в техническом описании продуктов.

1. ГЛЯНЦЕВАЯ ОТДЕЛКА

1.2 Быстросохнущие глянцевые материалы

Рекомендуется применять полиэфирный прозрачный грунт VE401.77.0000 или полиэфирный белый грунт VE401.77.1000 для максимальной эффективности в применениях с глянцевым лаком или эмалью. Если полиэфирные прозрачные и белые грунты не использовать, то следует наносить полиуретановые грунты из ассортимента продуктов GENC.

ПИГМЕНТИРОВАННАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ОТДЕЛКА БЫСТРОСОХНУЩИМИ ЭМАЛЯМИ

ПУ Глянцевая Эмаль (база) для колеровки

BP548.77.1000	3x140 г/м ²
CP535.00.XXXX (с отвердителем HP123)	100+140 г/м ²

ПУ Глянцевая Белая Эмаль

BP548.77.1000	3x140 г/м ²
BP555.00.1000	100+140 г/м ²

ПРОЗРАЧНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ОТДЕЛКА БЫСТРОСОХНУЩИМИ ЛАКАМИ

ПУ Глянцевый Лак

VP850.77.0000	3x140 г/м ²
VP525.00.0000	100+140 г/м ²

Акриловый Глянцевый Лак

VP850.77.0000	3x140 г/м ²
VA550.00.0000	100+140 г/м ²

Для получения отделки высокого качества необходимо соблюдать соотношения смешивания и условия применения материалов, указанные в техническом описании продуктов.

1. ГЛЯНЦЕВАЯ ОТДЕЛКА

1.3 Тиксотропные глянцевые материалы

Для получения качественной отделки при вертикальном нанесении должны использоваться тиксотропные (устойчивые к растеканию) продукты из ассортимента продуктов GENC.

ТИКСОТРОПНЫЕ ГЛЯНЦЕВЫЕ ЭМАЛИ	
ПУ Глянцевая Белая Эмаль	
BP547.77.1000	140+140+140 г/м ²
BP695.00.1000	100+140 г/м ²
ПУ Глянцевая Белая Эмаль	
BP531.77.1000	140+140+140 г/м ²
BP500.00.1000	100+140 г/м ²

ТИКСОТРОПНЫЕ ГЛЯНЦЕВЫЕ ЛАКИ	
ПУ Глянцевый Лак	
VP380.77.0000	4x110 г/м ²
VP561.00.0000	80+110 г/м ²
Полиакриловый Глянцевый Лак	
VP380.77.0000	4x140 г/м ²
VP551.00.0000	80+110 г/м ²

1.4 Глянцевые эмали максимальной укрывистости

ГЛЯНЦЕВЫЕ ЭМАЛИ МАКСИМАЛЬНОЙ УКРЫВИСТОСТИ	
ПУ Глянцевая Эмаль (база) для колеровки	
BP548.77.1000	3x140 г/м ²
CP535.00.XXXX	100+140 г/м ²
ПУ Глянцевая Белая Эмаль	
BP548.77.1000	3x140 г/м ²
BP695.00.1000	100+140 г/м ²

2. МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

Матовая отделка делится на 2 части открыто и закрыто пористая.

В группе матовых материалов поверхность подготавливается предварительным нанесением грунтов (белый или прозрачный) затем наносится лак или эмаль. Некоторые специальные материалы выпускаются в виде самогрунтующихся лака или эмали. Для использования этих материалов не нужно подготавливать поверхность с использованием грунта, обычно они предпочтительны для применения с открытыми порами.

В тех случаях, когда в отделке с открытыми порами используют эмаль (как правило, дуб, ясень и другие породы дерева с хорошо выделенными порами), то следующим слоем наносят патину (поталь, патина и т. д.) и матовый лак как завершающий слой.

Рекомендуемые варианты матовой отделки:

2.1 Матовая закрытопористая отделка

Чтобы получить однородную матовость при применении с закрытыми порами, рекомендуется применять ПУ грунт, а также ПЭ грунты.

РАВНОМЕРНО-МАТОВАЯ ОТДЕЛКА С ЗАКРЫТЫМИ ПОРАМИ	
ПУ Высококачественная Матовая Эмаль	
BP548.77.1000 или BP175.77.1000	3x140 г/м ²
CP558.XX.XXXX	110 г/м ²
ПУ Стандартная Матовая Белая Эмаль	
BP333.77.1000 или BP133.77.1000	3x140 г/м ²
BP580.XX.1000	110 г/м ²
Акриловая Высококачественная Матовая Эмаль	
BP548.77.1000	3x140 г/м ²
BA500.XX.1000	110 г/м ²
ПУ Высококачественный Матовый Лак	
VP850.77.0000	3x140 г/м ²
VP595.XX.0000 или VP508.XX.0000	110 г/м ²
ПУ Стандартный Матовый Лак	
VP380.77.0000	3x140 г/м ²
VP500.XX.0000	110 г/м ²
Акриловый Высококачественный Матовый Лак	
VA105.77.0000	4x140 г/м ²
VA500.XX.0000	110 г/м ²
Акриловый Стандартный Матовый Лак	
VA105.77.0000	4x140 г/м ²
VA503.XX.0000	110 г/м ²

Для получения отделки высокого качества необходимо соблюдать соотношения смешивания и условия применения материалов, указанные в техническом описании продуктов.

2. МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

2.2 Матовая открытопористая отделка

Материалы для открытопористой отделки подобраны с учетом выделения естественного рисунка древесины (сердцевина, прожилки), сделать их более видимыми и осязаемыми по желанию клиента. Кроме того, прожилки можно сделать более заметными и декоративными, применяя патину (поталь ZD420.00.XXXX).

МАТОВАЯ ОТКРЫТОПОРИСТАЯ ОТДЕЛКА	
ПУ Высококачественная Матовая Эмаль	
BP548.77.1000	100 г/м ² один слой. По желанию 2 слоя
CP558.XX.XXXX	90 г/м ²
ПУ Стандартная Матовая Белая Эмаль	
BP333.77.1000	80 г/м ² один слой. По желанию 2 слоя
BP580.XX.1000	90 г/м ²
Акриловая Высококачественная Матовая Эмаль	
BA105.77.1000	100 г/м ² один слой. По желанию 2 слоя
BA500.XX.1000	90 г/м ²
ПУ Высококачественный Матовый Лак	
VP610.77.0000	80 г/м ² один слой. По желанию 2 слоя
VP508.XX.0000	90 г/м ²
ПУ Стандартный Матовый Лак	
VP850.77.0000	80 г/м ² один слой. По желанию 2 слоя
VP500.XX.0000	90 г/м ²
Акриловый Высококачественный Матовый Лак	
VA104.77.0000	80 - 100 г/м ² один слой. По желанию 2 слоя
VA500.XX.0000	90 г/м ²
Акриловый Стандартный Матовый Лак	
VA103.77.0000	80 - 100 г/м ² один слой. По желанию 2 слоя
VA503.XX.0000	90 г/м ²

2. МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

2.3 Нанесение патины для выделения открытых пор

Поверхности с открытыми порами можно покрыть матовым лаком различными способами:

Высококачественная отделка	
1. BA105.77.1000	110 г/м ² один слой
2. VA104.77.0000	120 г/м ²
3. ZD420.00.XXXX	Наносится в виде небольшого количества
4. VA500.XX.0000	110 г/м ²
Стандартная отделка	
1. BP333.77.1000	110 г/м ² один слой
2. BP580.XX.1000	110 г/м ²
3. VA104.77.0000	120 г/м ²
4. ZD420.00.XXXX	Наносится в виде небольшого количества
5. VA503.XX.0000	110 г/м ²
Отделка патиной с применением красителя	
1. ZD820.00.XXXX	Выбор цвета красителей по карте GENÇ
2. VA104.77.0000	2x100 г/м ² мокрый по мокрому
3. ZD420.00.XXXX	Наносится в виде небольшого количества
4. VA500.XX.0000	110 г/м ²

Нанесения выполняются в порядке, указанном выше. Следует обратить внимание на расход материалов во избежание полного заполнения пор древесины. После нанесения ZD420 следует выполнить легкое шлифование до остатка патины только в порах. Следует обратить внимание, чтобы не заполнить прожилки полностью.

2. МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

2.4 Отделка самогрунтующимися эмалями и лаками

Применение специальных продуктов из ассортимента GENC, для которых не требуется нанесение белого или прозрачного грунтов.

Отделка самогрунтующимися эмалями и лаками	
Sertlake Матовая Эмаль	
VK100.XX.1000	120 - 140 в один слой г/м ²
Эмаль Sertlake была специально разработана для меламиновых поверхностей.	
Sertlake Матовый Лак	
VK101.XX.0000	120 - 140 г/м ² один слой
Sertlake Матовый Лак был специально разработан для меламиновых поверхностей.	
Акриловый Самогрунтующийся Лак с эффектом натурального дерева	
VA590.01.0000	80-100 г/м ² наносится в 1 или 2 слоя.
Лак с эффектом натурального дерева можно использовать с отвердителем добавляя 2% и без него. Не меняет цвет подложки.	
Акриловый Самогрунтующийся Лак	
VA205.XX.0000	100-120 г/м ² наносится в 2 слоя.
Акриловая Самогрунтующаяся Эмаль	
BA200.XX.1000	100-120 г/м ² наносится в 2 слоя.
Эмаль для стекла	
CW900.15.XXXX	80-100 г/м ² наносится в 1 слой. По желанию можно нанести второй слой после шлифовки.

Эмаль для стекла на водной основе применяется с добавлением 2% отвердителя HW900. Не требует грунта или праймера перед нанесением.

Для получения отделки высокого качества необходимо соблюдать соотношения смешивания и условия применения материалов, указанные в техническом описании продуктов.

2. МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

2.5 Быстросохнущие матовые материалы

Варианты быстросохнущей матовой отделки из ассортимента материалов GENC:

БЫСТРОСОХНУЩИЕ МАТОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ	
ПУ Высококачественная Матовая Эмаль	
BP530.77.1000	2x130 г/м ²
CP558.XX.XXXX	110 г/м ²
ПУ Стандартная Матовая Белая Эмаль	
BP133.77.1000	2x130 г/м ²
BP580.XX.1000	110 г/м ²
Акриловая Высококачественная Матовая Эмаль	
BA105.77.1000	2x130 г/м ²
BA500.XX.1000	110 г/м ²
Акриловая Высококачественная Матовая Эмаль	
BA200.10.1000	2x130 г/м ²
ПУ Высококачественный Матовый Лак	
VP380.77.0000	2x130 г/м ²
VP595.XX.0000	110 г/м ²
ПУ Стандартный Матовый Лак	
VP380.77.0000	2x130 г/м ²
VP509.XX.0000	110 г/м ²
Акриловый Высококачественный Матовый Лак	
VA104.77.0000	2x130 г/м ²
VA500.XX.0000	110 г/м ²
Акриловый Стандартный Матовый Лак	
VA104.77.0000	2x130 г/м ²
VA503.XX.0000	110 г/м ²

Для получения отделки высокого качества необходимо соблюдать соотношения смешивания и условия применения материалов, указанные в техническом описании продуктов.

2. МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

2.6 Матовое покрытие с высокой царапиноустойчивостью

Устойчивость к царапинам - очень популярна в матовых отделках

СИСТЕМЫ МАТОВОГО ПОКРЫТИЯ С ВЫСОКОЙ ЦАРАПИНОУСТОЙЧИВОСТЬЮ	
ПУ Высококачественная Матовая Эмаль	
BP548.77.1000	2x130 г/м ²
CP558.XX.XXXX	110 г/м ²
ПУ Стандартная Матовая Эмаль	
BP333.77.1000	2x130 г/м ²
BP580.XX.1000	110 г/м ²
ПУ Высококачественный Матовый Лак	
VP850.77.0000	2x130 г/м ²
VP508.XX.0000	110 г/м ²
ПУ Стандартный Матовый Лак	
VP380.77.0000	2x130 г/м ²
VP509.XX.0000	110 г/м ²
Акриловый Высококачественный Матовый Лак	
VA104.77.0000	2x130 г/м ²
VA500.XX.0000	110 г/м ²
Акриловый Стандартный Матовый Лак	
VA104.77.0000	2x130 г/м ²
VA503.XX.0000	110 г/м ²

Для получения отделки высокого качества необходимо соблюдать соотношения смешивания и условия применения материалов, указанные в техническом описании продуктов.

2. МАТОВАЯ ОТДЕЛКА

2.7 Шелковисто-матовое покрытие

СИСТЕМЫ ШЕЛКОВИСТО-МАТОВОГО ПОКРЫТИЯ	
ПУ Высококачественная Матовая Эмаль	
BP548.77.1000	3x130 г/м ²
CP558.XX.XXXX	110 г/м ²
ПУ Стандартная Матовая Эмаль	
BP333.77.1000	3x130 г/м ²
BP580.XX.1000	110 г/м ²
ПУ Высококачественный Матовый Лак	
VP380.77.0000	3x130 г/м ²
VP595.XX.0000	110 г/м ²
ПУ Стандартный Матовый Лак	
VP380.77.0000	3x130 г/м ²
VP509.XX.0000	110 г/м ²
Акриловый Высококачественный Матовый Лак	
VA105.77.0000	3x130 г/м ²
VA500.XX.0000	110 г/м ²
Акриловый Стандартный Матовый Лак	
VA105.77.0000	3x130 г/м ²
VA503.XX.0000	110 г/м ²

Для получения отделки высокого качества необходимо соблюдать соотношения смешивания и условия применения материалов, указанные в техническом описании продуктов.

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ (БАРЬЕРЫ И ГРУНТЫ)

3.1 Причины растрескивания эмали

Проблема растрескивания обычно появляется на деталях МДФ, обработанных ЧПУ, в соединениях деталей, на торцах и в панелях МДФ низкого качества (с низкой плотностью). На фрезерованных деталях существует разница в плотности между фрезерованной частью и поверхностью панели. Это создает разницу во впитывающей способности, и, хотя при нанесении применяется один и тот же расход, могут возникнуть различия в покрытии. Если на фрезерованную часть детали наносится больше грунта, то рекомендуемый расход будет превышен, и образуется более толстая пленка. Это вызывает трещины со временем. В общем, впитывающая способность поверхностей панели МДФ меньше, чем у фрезерованных. При одном и том же расходе возникает разница в укрывистости. Избыточное количество грунта, нанесенное на торцы для устранения разницы в укрывистости, приводит со временем к растрескиванию.

Из-за высокой впитывающей способности панелей МДФ с низкой плотности увеличивается расход. При большом расходе грунта увеличивает риск возникновения трещин. Многослойное нанесение грунта с нанесением мокрым по мокрому так же приводит к превышению толщины слоя, который полностью не высыхает в течение времени указанного в TDS. Поэтому верхний слой пленки высыхает, а внутренний нет. Со временем внутренний слой высыхая меняет натяжение пленки, сжимается, и тем самым образуются трещины на поверхности.

Так же внезапные перепады температуры воздуха являются причиной растрескивания.

Для устранения различной впитываемости из-за разницы в плотности, для предотвращения использования большого расхода грунта и во избежании появления различных условий для растрескивания рекомендуется применять барьерный грунт для МДФ BL193.77.1000, который входит в ассортимент продукции GENC. Необходимо избегать большого количества расхода барьерного грунта.

Чтобы предотвратить растрескивание, вызванное резкими погодными изменениями эластичность грунта, должна быть высокой (BP548.77.1000 и BP531.77.1000 и т. д.).

Варианты отделки против растрескивания показаны в таблице ниже.

Продукты	г/м ²	Кол-во слоев	Шлифовка
BL193.77.1000	60 - 90	1	280 (ручная)
BP531.77.1000	130 - 140	3	220 (между слоями) + 400 (предпоследний слой)
BL193.77.1000	60 - 90	1	280 (ручная)
BP548.77.1000	130 - 140	3	220 (между слоями) + 400 (предпоследний слой)
BL193.77.1000	60 - 90	1	280 (ручная)
BP100.77.1000	130 - 140	3	220 (между слоями) + 400 (предпоследний слой)

Для получения отделки высокого качества необходимо соблюдать соотношения смешивания и условия применения материалов, указанные в техническом описании продуктов.

3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ (БАРЬЕРЫ И ГРУНТЫ)

3.2 Отделка смолянистых и экзотических пород древесины

Рекомендуется использовать барьер VL292.77.0000 при использовании смолянистого массива и шпона. Если барьерный грунт не нанесен, с течением времени, появляется смола под пленкой в виде белых пятен или на поверхности покрытия. Так же рекомендуется использовать барьерный грунт для предотвращения проблем с обработанной поверхностью древесины на производстве.

Грунт можно наносить через 1-3 часов после нанесения барьерного грунта. При нанесении через большой промежуток времени необходимо произвести промежуточное шлифование зерном 280. Примеры древесины, содержащие танин: тик, палисандр и др.

Продукты	Г/м ²	Кол-во слоев	Шлифовка
VL292.77.0000	60 - 90	1	-
VP850.77.0000	130 - 140	3	220 (между слоями) + 400 (предпоследний слой)
VL292.77.0000	60 - 90	1	-
VP380.77.0000	130 - 140	3	220 (между слоями) + 400 (предпоследний слой)

Для получения отделки высокого качества необходимо соблюдать соотношения смешивания и условия применения материалов, указанные в техническом описании продуктов. Количество нанесения может варьироваться в зависимости от содержания танина и смолы в шпоне и массиве.

3.3 Адгезионный грунт для меламиновой пленки

Если грунты наносятся непосредственно на меламиновые пленки, это приводит к слабой адгезии. По этой причине рекомендуется применять меламиновый барьер VL195.77.0000 из ассортимента продуктов GENC при нанесении на меламиновую пленку. Грунт можно наносить через 1-3 часов после нанесения барьерного грунта. При нанесении через большой промежуток времени необходимо произвести промежуточное шлифование зерном 280.

Продукты	г/м ²	Кол-во слоев	Шлифовка
VL195.77.0000	60 - 90	1	-
VP850.77.0000	130 - 140	1	220 (между слоями) + 400 (предпоследний слой)
VL195.77.0000	60 - 90	1	-
BP548.77.0000	130 - 140	1	220 (между слоями) + 400 (предпоследний слой)

Для получения отделки высокого качества необходимо соблюдать соотношения смешивания и условия применения материалов, указанные в техническом описании продуктов.

GENÇ®

ЭМАЛИ · ЛАКИ



ГРУППА
ПОЛИУРЕТАНОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ



**ГРУППА
ПОЛИУРЕТАНОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

**VP600.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая прозрачность
- Высокая смачивающая способность
- Подходящая для применения на открытых порах

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

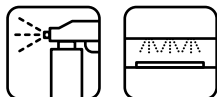
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	35 - 45 мин
До шлифовки	90 мин - 100 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый прозрачный грунт	VP600.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP600	50	50
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	25	30

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Прозрачный грунт разработанный специально для применения в отделке с открытыми порами. Проникает во все поры. Это дает прекрасные результаты, даже на такой древесине как тик и палисандр. Не поднимает волокна древесины.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

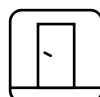


ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением подложку необходимо отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220, очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). При необходимости окрашивания подложки используется краситель для дерева BS600 Woodtex или ZD820 GencColor; колеровка лака производится с помощью красителя ZD900 GencMix, как рекомендовано в техническом описании.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ



VP610.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ УЛЬТРАПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая прозрачность
- Стоек к ударам, эластичен
- Химическая структура подходящая для применения на открытых порых

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	20 - 30 мин
На отлип	60 - 80 мин
До шлифовки	120 мин - 150 мин

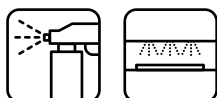
ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый прозрачный грунт	VP610.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP600	50	50
Полиуретановый разбавитель	TP100	0-10	0-10

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Со временем не вуалирует структуру древесины.

Благодаря высокой эластичности не оставляет белых следов от ударов и царапин.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением подложку необходимо отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220, очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). При необходимости окрашивания подложки используется краситель для дерева BS600 Woodtex или ZD820 GençColor; колеровка лака производится с помощью красителя ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ



**VP850.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

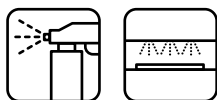
- Высокая прозрачность
- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	10-15 мин
На отлип	15-20 мин
До шлифовки	45-60 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый прозрачный грунт	VP850.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP777	50	50
Полиуретановый разбавитель	TP100	30-40	35-45

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением подложку необходимо отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220, очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). При необходимости окрашивания подложки используется краситель для дерева BS600 Woodtex или ZD820 GençColor; колеровка лака производится с помощью красителя ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Это грунт с высокой прозрачностью, для создания более наполненного слоя.

При температуре выше 25°C и влажности 55% рекомендуется использовать отвердитель HP900. Перед нанесением глянцевого лака сушка 24 часа.



**VP380.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая наполняющая способность
- Очень быстрое высыхание
- Легкое шлифование

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

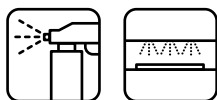
От пыли	5 - 10 мин
На отлип	10 - 15 мин
До шлифовки	30 - 40 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый прозрачный грунт	VP380.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP777	50	50
Полиуретановый разбавитель	TP100	30-40	35-45

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуется для применения на производствах, требующих короткое время высыхания, высокую степень наполнения и легкость шлифования. В условиях, когда температура среды выше 25°C рекомендуется использовать отвердитель HP900.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением подложку необходимо отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220, очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). При необходимости окрашивания подложки используется краситель для дерева BS600 Woodtex или ZD820 GencColor; колеровка лака производится с помощью красителя ZD900 Gencmix, как рекомендовано в техническом описании.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ



VP350.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	40 - 45 мин
До шлифовки	60 - 90 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый прозрачный грунт	VP350.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP777	50	50
Полиуретановый разбавитель	TP100	30	35

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением подложку необходимо отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220, очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). При необходимости окрашивания подложки используется краситель для дерева BS600 Woodtex или ZD820 GençColor; колеровка лака производится с помощью красителя ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Универсальный грунт для для светлых пород древесины и шпона. Обратите внимание, что на поверхности темного дерева не должно использоваться более 120 г/м².



VP701.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

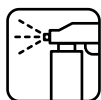
- Высокая наполняющая способность
- Легкое шлифование
- Простота применения

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	10 мин
На отлип	20 - 25 мин
До шлифовки	45 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый Прозрачный Грунт	VP701.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP903	50	50
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	10 - 20	10 - 20

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением подложку необходимо отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220, очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). При необходимости окрашивания подложки используется краситель для дерева BS600 Woodtex или ZD820 GencColor; колеровка лака производится с помощью красителя ZD900 Gencmix, как рекомендовано в техническом описании.

УПАКОВКА

12 КГ / 25 Л

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Быстросохнущий грунт с большим сухим остатком разработанный для применения на древесине и шпоне и на МДФ низкого качества.

Рекомендуется использовать максимум в 2 слоя.

Подходит для отделки на светлых породах древесины и шпона.



VP700.77

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ MAXI-FILLER



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Высокая наполняющая способность
- Легкое шлифование
- Возможность нанесения с большим расходом

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	5 - 10 мин
На отлип	18 мин
До шлифовки	50 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый прозрачный грунт	VP700.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP777	33	35
Нитроцеллюлозный разбавитель	TP100	33 - 50	33 - 50

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением подложку необходимо отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220, очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). При необходимости окрашивания подложки используется краситель для дерева BS600 Woodtex или ZD820 GençColor; колеровка лака производится с помощью красителя ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании.

УПАКОВКА

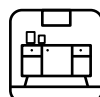
12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Быстросохнущий грунт с большим сухим остатком разработанный для применения на древесине и шпоне и на МДФ низкого качества.

Рекомендуется использовать максимум в 2 слоя.

Подходит для отделки на светлых породах древесины и шпона.



VP910.77

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ



ОСОБЕННОСТИ

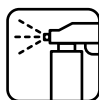
- Повышенная эластичность необходимая для наружного применения
- Высокая наполняющая способность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	10 - 15 мин
На отлип	15 - 20 мин
До шлифовки	60 - 90 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый прозрачный грунт	VP910.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP920	50	50
Полиуретановый разбавитель	TP550	20 - 30	20 - 30

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением подложку необходимо отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220, очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). При желании поверхность можно покрасить с помощью прозрачного грунта на водной основе VW240 или полупрозрачным грунтом BS500, как рекомендовано в техническом описании.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Высокоэластичный полиуретановый грунт стойкий к химическим и физическим воздействиям.

Рекомендован для наружного применения (садовой мебели).

Не следует наносить в погодных условиях при влажности более 80% и более. Рекомендуется нанесение в два слоя с выдержкой 18 часов, прежде чем нанести последний слой VP960.XX.



**ГРУППА
ПОЛИУРЕТАНОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

**ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ
МЕТОДАМИ**

VP230.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Наносится методом окунания
- Легкое шлифование
- Хорошая наполняющая способность
- Устойчивость к потекам

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	5 мин
На отлип	7 мин
До шлифовки	35 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый прозрачный грунт	VP230.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP680	50	50
Полиуретановый разбавитель	TP100	20 - 25	20 - 25

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунт, предназначенный для нанесения методом окунания. Рекомендуется для покраски стульев и мебели.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При нанесении деревянные поверхности должны быть чистыми и сухими.

УПАКОВКА

12 КГ



VP680.77

ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Подходит для электростатического распыления
- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

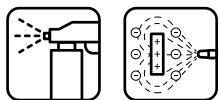
От пыли	5 мин
На отлип	7 мин
До шлифовки	45 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Электростатический полиуретановый прозрачный грунт	VP680.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP680	50	50
Разбавитель	TP100/TP680	20 - 25	20 - 25

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Это высококачественный грунт с тиксотропными и электростатическими свойствами, который используется на вертикальных поверхностях. Эффективность окутывания поверхности составляет минимум 90%. При электростатическом нанесении следует применять растворитель TP680.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением подложку необходимо отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220, очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). При необходимости окрашивания подложки используется краситель для дерева BS600 Woodtex или ZD820 GencColor; колеровка лака производится с помощью красителя ZD900 Gencmix, как рекомендовано в техническом описании.

УПАКОВКА

12 КГ



**ГРУППА
ПОЛИУРЕТАНОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ЛАКИ

VP561.00 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Высокий и устойчивый блеск
- Стойкий к царапинам и ударам
- Насыщенная пленка
- Отличная растекаемость и быстро сохнет
- Обладает приятным внешним видом

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

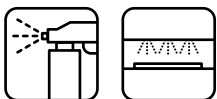
От пыли	20 - 25 мин
На отлип	80 - 110 мин
До складирования (500 кг / м²)	23 - 25 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый гляцевый лак	VP561.00	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP161	100	102
Акриловый разбавитель	TA500	0 - 10	0 - 12

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENÇ, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.

УПАКОВКА

12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дает эффект зеркального блеска. Благодаря блеску и очень высокой прозрачности подходит для высококачественных отделок столов, фасадов и мебели.



VP525.00 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Приятный внешний вид, прозрачный
- Отличная растекаемость
- Высокий и постоянный блеск
- Стойкий к царапинам и ударам

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

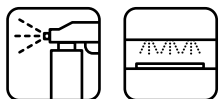
От пыли	20 - 30 мин
На отлип	70 - 80 мин
До складирования (500 кг / м ²)	16 - 18 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый гляцевый лак	VP525.00	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP125	100	100
Полиуретановый разбавитель	TA500	0 - 5	0 - 5

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENÇ, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Быстросохнущий
высокогляцевый лак.

При температуре
окружающей среды более
25 °С, возможна полировка
через 16-20 часов.



VP526.00 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Высокая устойчивость к потекам при нанесении на вертикальные поверхности.
- Высокий и устойчивый блеск
- Стойкий к царапинам и ударам
- Полируется через 24 часа

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

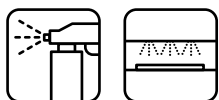
От пыли	20 - 30 мин
На отлип	60 - 70 мин
До складирования (500 кг / м ²)	16 - 18 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый глянцевый лак	VP526.00	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP126	100	100
Полиуретановый разбавитель	TP100	0 - 10	0 - 10

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENC, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Genctix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Быстросохнущий, глянцевый лак с высокими тиксотропными свойствами. Рекомендуется для нанесения на вертикальные поверхности.



**VP500.00
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК**



ОСОБЕННОСТИ

- Высокий и устойчивый блеск
- Насыщенная пленка

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	20 - 25 мин
На отлип	80 - 90 мин
До складирования (500 кг / м ²)	16 - 17 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый гляцевый лак	VP500.00	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP904.00	100	102
Полиуретановый разбавитель	TP100.00	0 - 5	0 - 6

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Из-за низкого риска появления трещин его можно использовать для исправления дефектов поверхности путем нанесения в несколько слоев. Подходит для нанесения на покрашенные стальные двери.

**АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ И РАЗБАВИТЕЛИ
(15-20 °С, ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ 55-60%)**

Отвердитель – HP900: в качестве альтернативы его можно использовать для ускорения сушки.

От пыли: 20 – 25 мин

На отлип: 70 – 80 мин

До складирования (500 кг/м²): 16 – 17 ч.

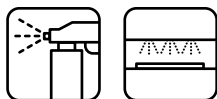
До складирования (1000 кг/м²): 40 – 44 ч.

Растворитель - TA500: рекомендуется в летние месяцы

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENC, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Genctix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.



VP200.00 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Высокий глянец
- Отличная растекаемость
- Насыщенная пленка
- Высокая стойкость к вскипанию при погодных условиях, при температуре выше 35°C и влажности выше 65%.

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

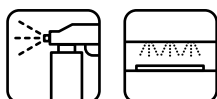
От пыли	20 - 30 мин
На отлип	90 - 100 мин
До складирования (500 кг / м ²)	65 - 70 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый гляцевый лак	VP200.00	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP900	50	53
Полиуретановый разбавитель	TP100	0 - 10	0 - 12

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENC, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Genctmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.

УПАКОВКА

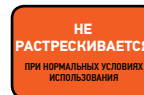
3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Это полиуретановый гляцевый лак общего назначения, совместимый с различными погодными условиями.



**VP595.XX
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК**



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Складирование через короткое время
- Устойчивость к царапинам
- Однородный матовый внешний вид

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	8 - 10 мин
На отлип	20 - 25 мин
До складирования (500 кг / м²)	8 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый лак	VP595.XX	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP159	50	50
Полиуретановый разбавитель	TP100	50	55

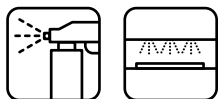
ПРОСТО

Отвердитель
Разбавитель

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 05 Глубокоматовый
- 15 Матовый
- 25 Специальный матовый – только эта опция сертифицирована EN71.3.
- 45 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

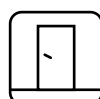
Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENC, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.

УПАКОВКА

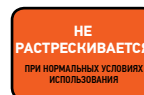
10 Л

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Разработан для использования в серийном производстве мебели благодаря возможности складирования примерно через 10 часов при температуре от 22 до 25°C. Поскольку он обладает высокой устойчивостью к царапинам, его можно использовать в мебели, которая находится в постоянном контакте.



**VP508.XX
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК**



ОСОБЕННОСТИ

- Насыщенная пленка
- Более прозрачный
- Однородный внешний вид
- Шелковистая поверхность
- Высокая устойчивость к царапинам

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

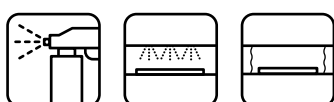
От пыли	8 - 10 мин
На отлип	20 - 25 мин
До складирования (500 кг / м²)	10 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый лак	VP508.XX	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP129	50	50
Полиуретановый разбавитель	TP100	40	50

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 15 Матовый
- 25 Специальный матовый
- 45 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENC, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Genctmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.

УПАКОВКА

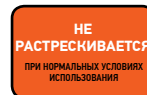
2.5 Л / 10 Л

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Создает прозрачную и однородную пленку, придавая поверхности приятный внешний вид. Благодаря длительной жизнеспособности может применяться на линиях распыления и наливных машинах.



**VP509.XX
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК**



ОСОБЕННОСТИ

- Однородный матовый внешний вид
- Простота применения
- Быстрая сушка
- Высокая устойчивость к царапинам

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

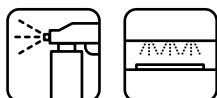
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	20 - 25 мин
До складирования (500 кг / м²)	8 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый матовый лак	VP509.XX	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP600	50	50
Полиуретановый разбавитель	TP100	50	55

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 10 Матовый
- 20 Специальный матовый
- 30 Средний матовый
- 40 Шелковистый матовый
- 50 Шелковистый матовый
- 60 Полуматовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENÇ, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуется использовать на поверхностях с покрытием Файн-лайн. Подходит для проектов производства офисной мебели, стульев, столов и дверей.



**VP500.XX
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК**



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Однородный матовый внешний вид
- Легкий ремонт
- Шелковистая поверхность
- Насыщенная пленка

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Из-за низкого риска появления трещин его можно использовать для исправления поверхности путем нанесения в несколько слоев.

Экономичный лак, подходит для нанесения на покрашенные стальные двери.

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

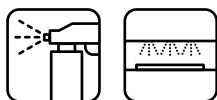
От пыли	15 - 20 мин
На отлип	30 - 40 мин
До складирования (500 кг / м²)	11 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый супер матовый лак	VP500.XX	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP900	25	25
Полиуретановый разбавитель	TR100	90	100

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 05 Глубокоматовый
- 10 матовый
- 20 Специальный матовый
- 40 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENC, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.



**ГРУППА
ПОЛИУРЕТАНОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЛАКИ

VP515.20 ТЕРМОСТОЙКИЙ МАТОВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Выдерживает нагрузку горячих предметов до 120°C
- Экстра насыщенная пленка
- Отличная растекаемость и гладкая поверхность
- Устойчивый к царапинам

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 120 Г/М²)

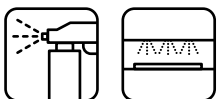
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	30 - 40 мин
До складирования	мин. 16 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый матовый лак	VP515.20	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP515	50	50
Полиуретановый разбавитель	TP100	25 - 40	25 - 40

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 20 Специальный матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENC, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Genctmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.

УПАКОВКА

12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Не появление на поверхности белесости и кругов, которые оставляют горячие предметы, от таких как чай или кофе.

Наносится на полиуретановые системы.



VP680.XX ЭЛЕКТРОСТАТИЧНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Для нанесения на электростатическом оборудовании
- Высокая устойчивость к царапинам
- Устойчивость к потекам
- Шелковистая поверхность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

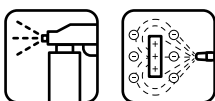
От пыли	8 мин
На отлип	30 мин
До складирования	мин. 4 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Электростатический полиуретановый специальный матовый лак	VP680.20	100	100
Электростатический полиуретановый отвердитель	HP680	50	50
Разбавитель полиуретановый / электростатический Полиуретановый разбавитель	TP100/ TP680	20	20

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 10 Матовый
- 20 Матовый
- 30 Матовый
- 40 Шелковистый матовый
- 65 Полуглянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

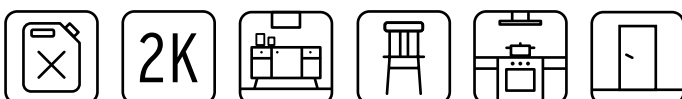
Для получения отличного результата необходимо произвести шлифовку полиуретанового, полиэфирного или УФ прозрачных грунтов GENC, перед нанесением. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании окрашивания последнего слоя, используйте ZD900 Genctix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите добавить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901.

УПАКОВКА

12 КГ / 25 Л

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Это высококачественный лак с тиксотропными и электростатическими свойствами, который можно использовать на вертикальных поверхностях. Рекомендуется применять с растворителем TP680 при электростатическом нанесении.



**ГРУППА
ПОЛИУРЕТАНОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ГРУНТЫ

**BP548.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

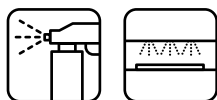
- Высокая эластичность
- Высокая укрывистость
- Легкая шлифовка

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)**

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	20 - 40 мин
До шлифовки	60 - 90 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	BP548.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP548	40	45
Полиуретановый разбавитель	TP100	5 - 10	10 - 20

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

4 КГ / 15 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА

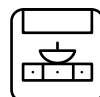


1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Предпочтительная замена в случаях когда полиэфирный грунт не используется, при высокоглянцевой отделке эмалями.

При 20 - 23°C (55% относительной влажности) можно использовать с расходом до 300 г/м² в один слой.



BP547.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Обладает высокой тиксотропностью, подходит для нанесения на вертикальные поверхности.
- Высокая эластичность
- Высокая укрывистость на острых углах и краях
- Легкое шлифование

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	25 - 30 мин
До шлифовки	1 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	BP547.77	100	140 - 150
Полиуретановый отвердитель	HP548	40	45
Полиуретановый разбавитель	TP550	10 - 15	20 - 25

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Тиксотропный полиуретановый белый грунт. Он предназначен для применения на вертикальных поверхностях с высоким расходом в один слой. Эластичная структура, высокая укрывистость, особенно на кромке и трехмерной поверхности, дает отличные результаты. Рекомендуется наносить глянцевую эмаль после как минимум после 24 часов сушки.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

4 КГ / 15 КГ / 30 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



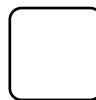
**BP175.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

- Отличная укрывистость
- Высокая эластичность
- Быстрая сушка

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)**

От пыли	17 - 23 мин
На отлип	30 - 35 мин
До шлифовки	80 - 85 мин

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуется использовать во внутренней отделке деревянных поверхностях в мебельной промышленности, где требуется высокая укрывистость.

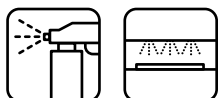
ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	BP175.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP175	40	45
Полиуретановый разбавитель	TP100	15 - 20	20 - 25

**АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ & Разбавитель
(20°С, 45-65% относительной влажности)**

Растворитель - TN200: Может использоваться в качестве альтернативного разбавителя, когда требуется более быстрая сушка.

КО610: Может быть добавлен при необходимости для более быстрой сушки (рекомендуется 0,5% по весу)

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

4 КГ / 15 КГ



**BP100.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

- Дает толстую пленку
- Высокая укрывистость
- Отличная растекаемость
- Ручное и механическое шлифование

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)**

От пыли	10 - 15 мин
На отлип	25 - 30 мин
До шлифовки	90 - 100 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	BP100.77	100	140 - 150
Полиуретановый отвердитель	HP900	33	35
Полиуретановый растворитель	TP100	33	40

**АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ & РАЗБАВИТЕЛЬ
(20 °С, 45-65% ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ)**

Отвердитель - HP904:

Жизнеспособность: 4 часа - 4 часа 30 мин

До шлифовки: 60 - 65 мин

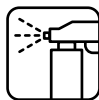
Отвердитель - HP903:

Жизнеспособность: 4 часа 15 мин - 4 часа 45 мин

До шлифовки: 60 - 65 мин

Разбавитель - TN200: Рекомендуется для применения в зимние месяцы

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



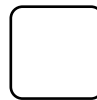
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

4.5 КГ / 18 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



9103
Черный

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунт обеспечивает максимальную адгезию и укрывистость для МДФ, особенно для кромок и углов. Высокая укрывистость при однослойном нанесении, благодаря чему получается насыщенная пленка. При высоком перепаде температуры воздуха и высокой влажност нанесение на барьерный грунт GENC (BL193.00.1000) исключено.



**BP531.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

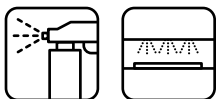
- Высокая эластичность
- Высокая укрывистость
- Легкое шлифование

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)**

От пыли	3 - 5 мин
На отлип	25 - 30 мин
До шлифовки	60 - 70 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	BP531.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP906	40	60
Полиуретановый разбавитель	TP100	12	20

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

15 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Предназначен для фрезерованных поверхностей, радиусных элементов, обладает повышенной эластичностью. Может быть использован на пенополиуретановых деталях без барьерного грунта с предварительным очищением поверхности. Может наноситься одним слоем на вертикальные поверхности до 200 г/м² и до 260 г/м² на горизонтальные поверхности.



BP530.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Создание идеальной поверхности для последнего слоя.
- Быстрая сушка
- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)

От пыли	3 - 5 мин
На отлип	15 - 20 мин
До шлифовки	50 - 55 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	BP530.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP904	40	60
Полиуретановый разбавитель	TP100	10 - 20	25 - 35

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Подходит для использования в качестве промежуточного слоя для перекрытия дефектов после шлифования поверхности. Рекомендуется использовать с полиуретановым отвердителем HP906 в тех случаях, когда на обработанных поверхностях ЧПУ следует увеличить укрывистость без боязни образования трещин или срок жизнедеятельности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



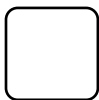
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

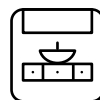
УПАКОВКА

15 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



**ВР323.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

- Большое время жизни рабочей смеси
- Тиксотропный
- Подходит для автоматического распыления

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)**

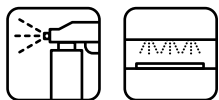
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	20 - 30 мин
До шлифовки	45 - 60 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	ВР323.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	НР900	33	50
Полиуретановый разбавитель	ТР100	30	34

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Может быть использован
как стандартный
полиуретановый белый
грунт.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

18 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



ВР333.77 ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М ²)	
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	20 - 25 мин
До шлифовки	40 - 50 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	ВР323.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	НР900	33	50
Полиуретановый разбавитель	ТР100	30	34

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ И РАЗБАВИТЕЛИ (10-15 °С, относительная влажность 60%)

Отвердитель - НР196.00: для нанесения на детали из пенополиуретана, обладает отличной адгезией без использования барьерного грунта. Соотношение смешивания должно быть в диапазоне 20-33%.

Этот коэффициент смешивания может меняться в зависимости от изменения формы поверхности.

Разбавитель - ТН200: рекомендуется для применения в зимние месяцы.

10-15 °С	НР900	НР904	НР900+ КО610(%0,1)	НР903
Время сушки до шлифовки	80-90 мин	70-80 мин	55-65 мин	55-65 мин

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

4.5 КГ / 18 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



1161
Слоновая
кость



2212
Оксидный
желтый



3143
Оксидный
красный



8118
Оксидный
коричневый



8103
Светло-
коричневый



8144
Кофе

* Сертификация EN71.3 доступна только в белом цвете.

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При использовании с отвердителем серии НР196 имеет высокую адгезию к ППУ без использования барьерного грунта. Простота применения благодаря различным вариантам цвета. Рекомендуется наносить максимум 150 г/м² при нанесении в один слой.



**BP133.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность
- Высокая устойчивость к подтекам, подходит для вертикальных применений
- Высокая эластичность

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)**

От пыли	10 - 15 мин
На отлип	20 - 25 мин
До шлифовки	40 - 50 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	BP133.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP133	33	55
Полиуретановый разбавитель	TP100	15 - 20	25 - 35

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

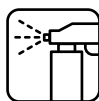
КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунт разработан с учетом требований российских производителей, обладает хорошей укрывистостью, быстро сохнет имеет лучшее соотношение цена качество.

**АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ И РАЗБАВИТЕЛИ
(10-15 °С, относительная влажность 60%)**

Разбавитель - TN200: Разбавитель для более быстрого высыхания.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

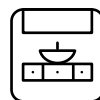


ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

4.5 КГ / 18 КГ



BP444.77

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА (ППУ)



ОСОБЕННОСТИ

- Отличная адгезия к пенополиуретановым поверхностям
- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	30 - 45 мин
До шлифовки	50 - 60 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	BP444.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP444	25	40
Полиуретановый разбавитель	TP100	40 - 50	70 - 90

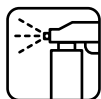
КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Идеальный адгезионный грунт для декоративных изделий из ППУ, которые выглядят как дерево.

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ И РАЗБАВИТЕЛИ (10-15 °С, относительная влажность 60%)

Разбавитель - TN200: рекомендуется для применения в зимние месяцы.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



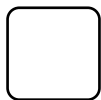
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

4.5 КГ / 18 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



**ГРУППА
ПОЛИУРЕТАНОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

**ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ ГРУНТЫ
для нанесения альтернативными методами**

**ВР400.77
ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая наполняющая способность
- Быстрая сушка
- Не возникает проблем с разрывом или пеной во время нанесения

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

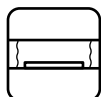
От пыли	20 - 25 мин
На отлип	30 - 35 мин
До шлифовки	70 - 80 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый белый грунт	ВР400.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	НР400	33	50 - 52
Полиуретановый разбавитель	ТР100	10	18

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Это специальный грунт, предназначенный для использования. Возможно нанесение с расходом 270-300 г/м² в один слой.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



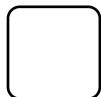
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

18 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



**ГРУППА
ПОЛИУРЕТАНОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ЭМАЛИ

BP695.00

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокий сухой остаток
- Высокая степень глянца
- Превосходное сопротивление потекам при нанесении на вертикальные поверхности
- Максимальное сопротивление пожелтению
- Высокая укрывистость
- Очень хорошая растекаемость и твердость поверхности.

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

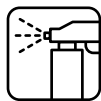
От пыли	30 - 40 мин
На отлип	4 ч
До складирования	48 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый глянец эмаль	BP695.00	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP695.00/ HP555	50	55
Акриловый разбавитель	TP100	25 - 30	30 - 35

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Белые грунты GENC, полиуретановые, полиэфирные или УФ-отверждения следует отшлифовать шлифовальной бумагой поэтапно зерном 20-280-400 соответственно. Пожалуйста, прочитайте техническое описание продукта для информации об особенностях применения.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

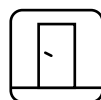
ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

С применением полиэфирного белого грунта BE401.77.1000 или полиуретанового грунта BP548.77.1000 можно получить гладкую поверхность, высокий и стабильный блеск. Рекомендуется использовать разбавитель TA500 или TP524 при температуре 25°C и выше. Для более быстрой сушки можно использовать полиуретановый отвердитель HP555.00. Рекомендуем для получения высокого качества отделки производить полировку через 36 часов.



BP555.00
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Легкая и быстрая полировка
- Высокая устойчивость к пожелтению
- Очень хорошая растекаемость и твердость поверхности

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	10 - 15 мин
На отлип	50 - 60 мин
До складирования (500 кг / м ²)	7 - 8 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая Глянцевая Эмаль	BP555.00	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP555	50	55
Полиуретановый отвердитель	TP100	30	40

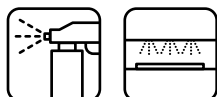
КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При использовании полиуретанового разбавителя TP524 получается более гладкая поверхность. Важной особенностью является возможность полировки на следующий день вне зависимости от климатических условий.

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянец

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Белые грунты GENÇ, полиуретановые, полиэфирные или УФ-отверждения следует отшлифовать шлифовальной бумагой поэтапно зерном 20-280-400 соответственно. Пожалуйста, прочитайте техническое описание продукта для информации об особенностях применения.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



BP580.00
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Устойчивость к пожелтению
- Быстрая сушка
- Высокая устойчивость к царапинам

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Колеруется. Рекомендуется для производства мебели для ванных комнат и кухни.

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

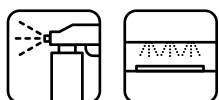
От пыли	20 - 25 мин
На отлип	45 - 60 мин
До складирования (500 кг / м²)	25 - 35 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая глянцевая эмаль	BP580.XX	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP580	50	55
Акриловый разбавитель	TA500	20	30

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Белые грунты GENC, полиуретановые, полиэфирные или УФ-отверждения следует отшлифовать шлифовальной бумагой поэтапно зерном 20-280-400 соответственно. Пожалуйста, прочитайте техническое описание продукта для информации об особенностях применения.

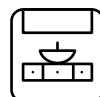
УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



BP500.00 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокий и стабильный блеск
- Высокая укрывистость
- Очень хорошая растекаемость и твердость поверхности

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

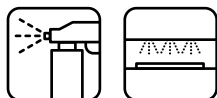
От пыли	30 - 40 мин
На отлип	60 - 70 мин
До складирования (500 кг / м²)	36 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая глянцевая эмаль	BP500.00	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP501	50	55
Полиуретановый разбавитель	TP100	20	25

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Белые грунты GENÇ, полиуретановые, полиэфирные или УФ-отверждения следует отшлифовать шлифовальной бумагой поэтапно зерном 20-280-400 соответственно. Пожалуйста, прочитайте техническое описание продукта для информации об особенностях применения.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

1110
Снежный
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При использовании полиэфирного грунта GENÇ в два слоя, создается эффект зеркальной поверхности.



BP100.00
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Насыщенный цвет
- Высокий и стабильный блеск
- Очень хорошая растекаемость

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

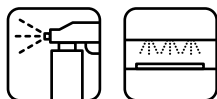
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	50 - 60 мин
До складирования (500 кг / м²)	23 - 25 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый гляцевый последний слой	BP100.00	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP900	50	55
Полиуретановый разбавитель	TP100	20	25

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Белые грунты GENÇ, полиуретановые, полиэфирные или УФ-отверждения следует отшлифовать шлифовальной бумагой поэтапно зерном 20-280-400 соответственно. Пожалуйста, прочитайте техническое описание продукта для информации об особенностях применения.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

9103
черный

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Может использоваться с полиуретановым отвердителем HP501.00 в тех случаях, когда необходима высокая устойчивость к пожелтению. Колеруется до 5% (по весу), НЦ красителями GENÇ.



BP545.XX ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Отличный внешний вид, ровная матовая поверхность
- Отличная растекаемость
- Быстрая сушка
- Подходит для вертикального и горизонтального применения.

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

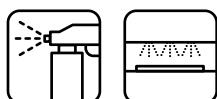
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	30 - 40 мин
До складирования	мин. 16 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановый последний слой	BP545.XX	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP545	50	55
Полиуретановый разбавитель	TP100	35 - 40	40 - 50

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 05 Матовый
- 10 Матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Белые грунты GENC, полиуретановые, полиэфирные или УФ-отверждения следует отшлифовать шлифовальной бумагой поэтапно зерном 20-280-400 соответственно. Пожалуйста, прочитайте техническое описание продукта для информации об особенностях применения.

УПАКОВКА

12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА

Подходит для колеровки.

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эмаль имеет свойства высокой эластичности и растекаемости. Не имея профессиональных навыков нанесения можно получить превосходный внешний вид. При нанесении свыше 180 г/м² и при появлении на поверхности пыли и тому подобных предметов, с поверхности пленки эмали в течение короткого времени можно убрать грязь не ухудшая ровность поверхности и внешний вид.



**BP580.XX
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ**



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая укрывистость
- Отличная растекаемость, отличное прикосновение
- Очень хорошая устойчивость к царапинам
- Устойчивость к пожелтению

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Колеруется. Рекомендуется для производства мебели для ванных комнат и кухни.

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

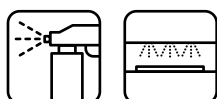
От пыли	15 - 20 мин
На отлип	45 - 60 мин
До складирования (500 кг / м²)	18 - 24 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая матовой эмаль	BP580.XX	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP580	50	65
Акриловый разбавитель	TA500	20	30

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 10 Матовый
- 25 Специальный матовый - Эта опция сертифицирована EN71.3.
- 50 Шелковистый матовый - Эта опция сертифицирована EN71.3.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Белые грунты GENC, полиуретановые, полиэфирные или УФ-отверждения следует отшлифовать шлифовальной бумагой поэтапно зерном 20-280-400 соответственно. Пожалуйста, прочитайте техническую информацию продукта для информации об особенностях применения.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ



**BP588.XX
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ЭМАЛЬ МАТОВОЙ**



ОСОБЕННОСТИ

- Однородная матовая поверхность
- Устойчивость к пожелтению
- Устойчивость к царапинам

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

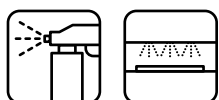
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	40 - 50 мин
До складирования	24 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая эмаль матовой серии	BP588.25	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP588	50	55
Полиуретановый разбавитель	TP100	40 - 50	50

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 25 Матовый
- 50 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Белые грунты GENÇ, полиуретановые, полиэфирные или УФ-отверждения следует отшлифовать шлифовальной бумагой поэтапно зерном 20-280-400 соответственно. Пожалуйста, прочитайте техническое описание продукта для информации об особенностях применения.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Разработана специально для серийных производств. Полиуретановая эмаль с однородной матовостью, имеющая хорошую растекаемость. Колеруется в различные цвета. Подходит для линий с автоматическим распылением.



**BP101.XX
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ**



ОСОБЕННОСТИ

- Однородная матовая поверхность
- Отличная растекаемость

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

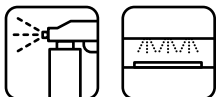
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	45 - 60 мин
До складирования (500 кг / м²)	16 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая матовая эмаль	BP101.XX	100	110-120
Полиуретановый отвердитель	HP908	25	30
Полиуретановый разбавитель	TP100	40	45

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 25 Матовый
- 50 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Белые грунты GENC, полиуретановые, полиэфирные или УФ-отверждения следует отшлифовать шлифовальной бумагой поэтапно зерном 20-280-400 соответственно. Пожалуйста, прочитайте технический бюллетень продукта для информации об особенностях применения.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Может быть заколерован нитроцеллюлозными или полиуретановыми пастами Genç.



BP702.50 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ ПАНЕЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Устойчивость к потекам
- Хорошая укрывистость
- Быстрая сушка

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

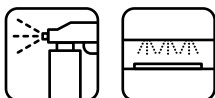
От пыли	30 мин
На отлип	1 - 2 ч
До складирования (500 кг/м²)	36 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая матовая эмаль для панельных дверей	BP702.50	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP900	25	30
Полиуретановый разбавитель	TP100	25 - 30	30 - 35

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Совместима с нитроцеллюлозными и полиуретановыми цветными пастами. Может наноситься в один слой до 200-220 гр/м². Разработан специально для получения высококачественных белых отделок без использования грунтов.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рекомендуется применение на панельных дверях, предварительно загрунтованных полиуретановой грунтовкой Genc или покрытых дверными панелями, предварительно отшлифованных пескоструйной обработкой размером 220, 400

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 50 Шелковистый матовый

УПАКОВКА

20 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1001 Снежный белый
1013 Жемчужно-белый



BP700.40

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ ПАНЕЛЬНЫХ ДВЕРЕЙ

ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Однородная матовая поверхность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

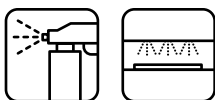
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	40 - 50 мин
До складирования (500 кг / м²)	24 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая матовая эмаль для панельных дверей	BP700.40	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP900	25	30
Полиуретановый разбавитель	TP100	30	35

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Совместима с нитроцеллюлозными и полиуретановыми цветными пастами. Без проблем может наноситься на поверхность панельных дверей, покрытых дверными накладками. Может наноситься до 180 гр/м² в один слой.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рекомендуется применение на панельных дверях, предварительно загрунтованных полиуретановой грунтовкой GENC или покрытых дверными панелями, предварительно отшлифованных шлифовальным материалом с зернистостью 220, 400.

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 40 Шелковистый матовый

УПАКОВКА

5 КГ / 20 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

1013
Жемчужно-
белый

1132
Крем



GENC®

ЭМАЛИ • ЛАКИ

**ГРУППА ОГНЕЗАЩИТНЫХ
ПОЛИУРЕТАНОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

**VP900.77
ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

- Огнезащитный
- Насыщенная пленка
- Легкое шлифование
- Тиксотропный, наносится на вертикальные поверхности
- Износостойкий. Использование в общественных местах (театр, библиотека, школа, больница и т. д.)

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	16 мин
На отлип	20 - 30 мин
До складирования	24 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Огнезащитный прозрачный грунт	VP900.77	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP180	50	55

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В случае контакта с пламенем во время пожара пленка увеличивается в объеме и приподнимается над подложкой. Может наноситься на деформированную поверхность после шлифования шпателем. Для того чтобы отделка соответствовала огнезащитным сертифицированным свойствам, огнезащитный прозрачный грунт VP900.77 и огнезащитный лак VP900.25 должны использоваться вместе.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

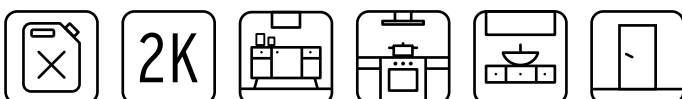


ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Сильная шлифовка может снизить огнезащитные свойства. Идеальным является нанесение 3 слоя грунта. Для увеличения срока службы можно нанести больше слоев/количества.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ



VP900.25 ОГНЕЗАЩИТНЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Огнезащитный
- Насыщенная пленка
- Однородная матовая поверхность
- Износостойкий. Использование в общественных местах (театр, библиотека, школа, больница и т. д.)

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

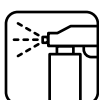
От пыли	20 - 25 мин
На отлип	45 - 60 мин
До складирования	мин 20 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Огнеупорная полиуретановая эмаль	VP900.25	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP180	50	55

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 25 Специальный матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Сильная шлифовка может снизить огнезащитные свойства. Идеальным является нанесение 3 слоя грунта. Для увеличения срока службы можно нанести больше слоев/количества.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ



КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В случае контакта с пламенем во время пожара продукт увеличивается в объеме и приподнимается над поверхностью. Может наноситься на поверхность после шлифования деформированных поверхностей шпателем. Для того чтобы отделка соответствовала огнезащитным сертифицированным свойствам, огнезащитный прозрачный грунт VP900.77 и огнезащитный лак VP900.25 должны использоваться вместе.



**ВР900.77
ОГНЕЗАЩИТНЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

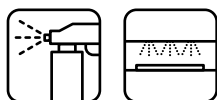
- Огнезащитный
- Высокая укрывистость
- Хорошая адгезия
- Легкое шлифование
- Использование в общественных местах (театр, библиотека, школа, больница и т. д.)

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

На отлип	15 - 25 мин
До шлифовки	30 - 40 мин
До складирования	90 - 110 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Огнезащитный белый грунт	ВР900.77	100	120 - 130
Полиуретановый отвердитель	НР180	50	70

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Сильная шлифовка может снизить огнезащитные свойства. Идеальным является нанесение 3 слоя грунта. Для увеличения срока службы можно нанести больше слоев / количества.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ



ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В случае контакта с пламенем во время пожара продукт увеличивается в объеме и приподнимается над поверхностью. Может наноситься на поверхность после шлифования деформированных поверхностей шпателем. Для того чтобы отделка соответствовала огнезащитным сертифицированным свойствам, огнезащитный белый грунт ВР900.77 и огнезащитная эмаль ВР900.25 должны использоваться вместе.



**BP900.25
ОГНЕЗАЩИТНАЯ ЭМАЛЬ**



ОСОБЕННОСТИ

- Огнезащитный
- Насыщенная пленка
- Однородная матовая поверхность
- Высокая укрывистость

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

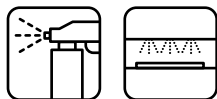
От пыли	20 - 25 мин
На отлип	45 - 60 мин
До складирования	мин. 20 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Огнезащитная эмаль	BP900.25	100	110 - 120
Полиуретановый отвердитель	HP980	50	55

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 25 Специальный матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-200 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Сильная шлифовка может снизить огнезащитные свойства. Идеальным является нанесение 3 слоя грунта. Для увеличения срока службы можно нанести больше слоев / количества.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ



ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В случае контакта с пламенем во время пожара продукт увеличивается в объеме и приподнимается над поверхностью. Может наноситься на поверхность после шлифования деформированных поверхностей шпателем. Для того чтобы отделка соответствовала огнезащитным сертифицированным свойствам, огнезащитный белый грунт BP900.77 и огнезащитная эмаль BP900.25 должны использоваться вместе.



GENC[®]
ЭМАЛИ • ЛАКИ

**ГРУППА АКРИЛОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

**ГРУППА
АКРИЛОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

VA700.77

УСТОЙЧИВЫЙ К ПОЖЕЛТЕНИЮ АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Подходит для светлых пород древесины и светлых тонов мебели
- Насыщенная пленка и легкое шлифование

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

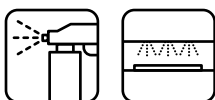
От пыли	20 - 25 мин
На отлип	35 - 40 мин
До шлифовки	90 - 100 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый прозрачный грунт	VA700.77	100	100
Акриловый отвердитель	HP190	10	10
Акриловый разбавитель	TA500	20 - 30	20 - 30

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Благодаря способности защиты от солнечных лучей обеспечивает минимальное изменение цвета пленки и подложки. Предотвращает изменение цвета, которое происходит со временем, на колорированных поверхностях. Рекомендован для отделки мебели используемой внутри помещений морских судов.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

Рекомендуется использовать минимум 3 слоя для закрытопористой отделки.

PM901 Металлические и перламутровые пасты могут быть добавлены в прозрачный грунт, может быть нанесен как средний слой.

УПАКОВКА

15 КГ



VA105.77 АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Подходит для белой древесины светлых тонов
- Легкое шлифование
- Применяется в закрытопористой отделке

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)

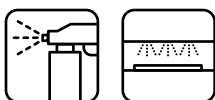
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	30 - 40 мин
До шлифовки	2 - 3 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый лак-наполнитель	VA105.77	100	100
Акриловый отвердитель	HP190	10	10
Акриловый разбавитель	TA550	20 - 30	25 - 35

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Идеально подходит для отделки с закрытыми порами благодаря своей наполняющей способности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

Рекомендуется использовать минимум 3 слоя для закрытопористой отделки.

PM901 Металлические и перламутровые пасты могут быть добавлены в прозрачный грунт, может быть нанесен как средний слой.

УПАКОВКА

3 КГ / 15 КГ



VA104.77 АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

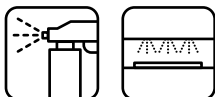
- Высокая устойчивость к пожелтению
- Подходит для светлых пород древесины и светлых тонов мебели
- Легкое шлифование
- Для отделки с закрытыми и открытыми порами

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	20 - 30 мин
До шлифовки	90 - 100 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый лак-грунт	VA104.77	100	100
Акриловый отвердитель	HA190	10	10
Акриловый разбавитель	TA500	45	50

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

Рекомендуется использовать минимум 3 слоя для закрытопористой отделки.

PM901 Металлические и перламутровые пасты могут быть добавлены в прозрачный грунт, может быть нанесен как средний слой.

УПАКОВКА

3 КГ / 15 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Благодаря хорошей смачиваемости на пористой древесине идеально подходит для применения в открытых порах. При многослойном нанесении может использоваться на закрытопористой отделке. Это идеальный грунт для подготовки поверхности для нанесения глянцевого лака.



**ГРУППА
АКРИЛОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ЛАКИ

VA700.XX

УСТОЙЧИВЫЙ К ПОЖЕЛТЕНИЮ АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Приятный на ощупь
- Отличная прозрачность
- Подходит для светлых пород древесины и светлых тонов мебели
- Подходит для светлых пород древесины и светлых тонов мебели

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

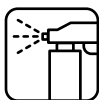
От пыли	10-15 мин
На отлип	45-60 мин
До складирования	миним. 16 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый матовый лак	VA700.XX	100	100
Акриловый отвердитель	HA190	10	10
Акриловый разбавитель	TA500	20 - 50	20 -55

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 05 Глубокоматовый
- 10 Матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.) Следует использовать акриловый грунт VA700.77 для систем стойких к пожелтению.

УПАКОВКА

15 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Устойчив к солнечным лучам, обеспечивает минимальное изменение цвета на подложке.

Предотвращает изменение цвета, которое может образоваться со временем. Рекомендован для отделки мебели используемой внутри помещений морских судов. Глубоко матовый лак с 05% блеска имеет приятные тактильные ощущения и вуалирует недостатки поверхности.



VA590.01 НАТУРАЛЬНЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Лак с эффектом натурального дерева
- Шелковистая поверхность
- Отличная прозрачность
- Самогрунтующийся лак

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 50 Г/М²)

От пыли	8 мин
На отлип	20 мин
До шлифовки	60 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Натуральный лак	VA590.01	100	100
Отвердитель (в случае необходимости)	HA190	0 - 10	0 - 10
Разбавитель	TA500	20 - 30	25 - 35

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 01 Натуральный

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.)

УПАКОВКА

3 КГ / 15 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Не изменяет внешний вид
древесины.

Зрительно невидим,
ощущаем при прикосновении
благодаря
шелковистой текстуре,
созданной лаком GENC
с натуральным эффектом
дерева. Рекомендуется
наносить 2 слоя не более
100 г/м².



VA550.00 АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Высокий и постоянный блеск
- Насыщенная пленка
- Высокая устойчивость к царапинам
- Максимальная устойчивость к пожелтению
- Отличная растекаемость
- Легкая полировка после 24 часов

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

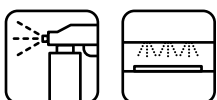
От пыли	20 мин
На отлип	90 - 120 мин
До складирования (500 кг / м²)	21 - 25 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый глянцевый лак	VA550.00	100	100
Акриловый отвердитель	HA550	50	55
Акриловый разбавитель	TA500	50 - 60	55 - 65

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.) Высокая устойчивость к пожелтению. При желании в качестве нижнего слоя можно использовать акриловые материалы.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Изменение толщины пленки со временем не наблюдается. Он не теряет своей яркости на протяжении многих лет. может быть отполирован через короткое время сушки в условиях низких температур (5-15°C). Благодаря быстрому высыханию рекомендуется для нанесения на поверхности с цифровой печатью.



VA450.00 АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Высокий и стабильный блеск
- Отличная растекаемость
- Легкая полировка после 24 часов
- Равномерный блеск вид до и после полировки

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

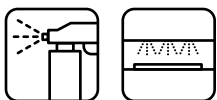
От пыли	25 - 35 мин
На отлип	2,5 - 3 ч
До складирования (500 кг / м²)	24 - 36 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый глянецвый лак	VA450.00	100	100
Акриловый отвердитель	HA450	50	50
Акриловый разбавитель	TA500	50	55

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Высокая устойчивость к пожелтению. При желании в качестве нижнего слоя можно использовать акриловые материалы.

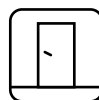
УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Нанесение на перламутр, антик и спецэффект.

В зависимости от температуры окружающей среды наносится мокрый по мокрому в следующем минутном режиме 3-15-15.



VA510.00 АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Высокий глянец
- Отличная прозрачность
- Отличная растекаемость

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

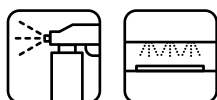
От пыли	15 - 20 мин
На отлип	150 - 180 мин
До складирования (500 кг / м ²)	36 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый глянцевый лак	VA510.00	100	100
Акриловый отвердитель	HA190	50	55
Акриловый разбавитель	TA550	20	25

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Высокая устойчивость к пожелтению. При желании в качестве нижнего слоя можно использовать акриловые материалы.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Предназначен для античных эффектов в комбинации дерева и металла.

Не склонен к кипению при нанесении с большим расходом.



VA500.00 АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Применение для закрытопористой отделки
- Отличная устойчивость к пожелтению
- Быстрая сушка

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

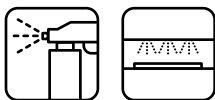
От пыли	20 - 25 мин
На отлип	50 - 60 мин
До складирования (500 кг / м²)	36 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый лак	VA500.00	100	100
Акриловый отвердитель	HA190	10	10
Акриловый разбавитель	TA500	50	55

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Высокая устойчивость к пожелтению. При желании в качестве нижнего слоя можно использовать акриловые материалы.

УПАКОВКА

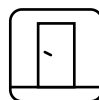
3 КГ/15 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наносится на деревянные и металлические поверхности при условии проведения испытаний.

Уровень глянца составляет около 90 глянец (60°C).

Подходит для нанесения при большом расходе без появления пузырьков.



VA500.XX АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Отличная устойчивость к пожелтению
- Быстрая сушка
- Шелковистая поверхность на ощупь

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

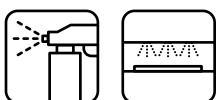
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	20 - 25 мин
До складирования (500 кг / м²)	16 - 17 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый лак	VA500.XX	100	100
Акриловый отвердитель	HA190	10	10
Акриловый разбавитель	TA550	40	45

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 05 Матовый
- 10 Матовый
- 25 Специальный матовый
- 40 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Высокая устойчивость к пожелтению. При желании в качестве нижнего слоя можно использовать акриловые материалы.

PM901 Металлические и перламутровые пасты могут добавляться непосредственно в лак и могут наноситься в качестве промежуточного слоя и перед финишным слоем.

УПАКОВКА

3 КГ / 15 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Наносится на деревянные и металлические поверхности при условии проведения испытаний.

Предназначен для высококачественной отделки с закрытыми порами.

Подходит для нанесения при большом расходе без появления пузырьков.



VA503.XX АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая производительность нанесения для отделки с закрытыми и открытыми порами
- Прозрачное равномерное прозрачная пленка, равномерная растекаемость
- Высокая устойчивость к пожелтению
- Шелковистая поверхность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

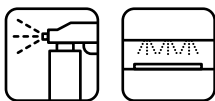
От пыли	25 - 30 мин
На отлип	40 - 50 мин
До складирования (500 кг / м ²)	12 - 16 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый матовый лак	VA503.XX	100	100
Акриловый отвердитель	HA190	10	10
Акриловый разбавитель	TA550	35	40

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 10 Матовый
- 25 Специальный матовый
- 40 Матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Высокая устойчивость к пожелтению. При желании в качестве нижнего слоя можно использовать акриловые материалы.

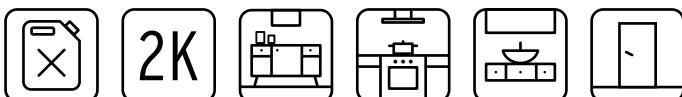
PM901 Металлические и перламутровые пасты могут добавляться непосредственно в лак и могут наноситься в качестве промежуточного и перед финишным слоем.

УПАКОВКА

3 КГ / 15 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуется для применений с открытыми порами, где требуется сохранение натуральной текстуры древесины. PM901 можно использовать в качестве промежуточного слоя путем добавления перламутра и металлической пасты в лак.





ГРУППА АКРИЛОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПОЛИАКРИЛОВЫЕ ГЛЯНЦЕВЫЕ ЛАКИ

VP551.00 ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Насыщенная пленка
- Высокий глянец и прозрачность
- Отличная растекаемость

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

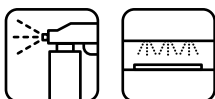
От пыли	20 - 25 мин
На отлип	170 - 180 мин
До складирования (500 кг / м²)	36 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиакриловый гляцевый лак	VP551.00	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP551	100	100
Акриловый разбавитель	TA500	30 - 50	35 - 55

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Отличный результат отделки получается с использованием полиуретанового, полиэфирного и УФ прозрачных грунтов GENC с предварительной шлифовкой перед нанесением лака. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании колеровки последнего слоя, он может быть окрашен ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите увеличить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с используя пасты PM901 Перламутр.

УПАКОВКА

12 л

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

При хорошем заполнении пор с правильным смешиванием компонентов и соблюдении режимов сушки между слоями, лак дает эффект зеркала. В упаковке имеет вид прозрачной жидкости.



VP460.00 ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Внешний вид
- Высокий и стабильный блеск
- Устойчивость к царапинам и ударам
- Отличная растекаемость
- Полируемость через 20 часов
- Более высокая устойчивость к пожелтению, чем у полиуретановых лаков
- Тиксотропный

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

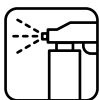
От пыли	15 - 30 мин
На отлип	4 - 5 ч
До шлифовки	24 - 36 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиакриловый глянецовый лак	VP460.00	100	100
Полиакриловый отвердитель	HP460	100	105
Акриловый разбавитель	TA500	10 - 15	10 - 20

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Отличный результат отделки получается с использованием полиуретанового, полиэфирного и УФ прозрачных грунтов GENC с предварительной шлифовкой перед нанесением лака. Поверхность должна быть очищена от пыли и грязи. При желании колеровки последнего слоя, он может быть окрашен ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите увеличить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить используя пасты PM901 Перламутр.

УПАКОВКА

24 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиакриловый лак, выходящий на первый план благодаря цвету и тиксотропным особенностям.

Помимо нанесения верхнего слоя на покрытые поверхности, его также можно наносить на растрескавшиеся белые и пастельные краски.



**ГРУППА
АКРИЛОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

БЕЛЫЕ ГРУНТЫ

ВА105.77 АКРИЛОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Не желтеет
- Подходит для применения в отделке с открытыми порами
- Хорошая укрывистость

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 130 Г/М²)

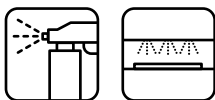
От пыли	15 - 20 мин
На отлип	40 мин
До шлифовки	миним. 8 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловый белый грунт	ВА105.77	100	100
Акриловый отвердитель	НА190	10	10
Акриловый разбавитель	ТА500	100 - 110	100 - 110

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Подходит для отделки с закрытыми порами. Высокая стойкость к пожелтению и эстетический вид.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность должна быть отшлифована шлифовальной бумагой зерном 180 - 220 и очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

15 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



**ГРУППА
АКРИЛОВЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ЭМАЛИ

BA450.00
АКРИЛОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Максимальная устойчивость к пожелтению
- Высокий глянец
- Отличная растекаемость
- После 24 часов легкая полировка
- До и после полировки стабильный блеск

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

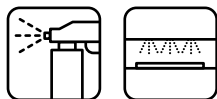
От пыли	30 мин
На отлип	3 ч
До складирования	24 - 36 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловая глянцевая эмаль	BA450.00	100	100
Акриловый отвердитель	HA450	50	55
Акриловый разбавитель	TA500	30 - 40	35 - 45

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянц

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

После шлифования перед нанесением верхнего слоя поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних материалов (масло, силикон и т. Д.). Полиуретановые, полиэфирные или продукты УФ-отверждения Genc следует наносить на белые загрунтованные поверхности, предпочтительно отшлифованные шлифовальной бумагой зерном 220-280-400 соответственно.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Выделяется глянцевых акриловых лакокрасочных систем благодаря своим быстрым высыхающим и твердым пленкообразующим свойствам.

Может быть заколерована по желанию.

Рекомендуется использовать полиэфирный грунт BE401.77 для подложки, чтобы сохранить блеск в течение длительного времени.



BA453.00 АКРИЛОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая стойкость к пожелтению
- Возможность применения с большим расходом
- Отличная растекаемость
- Высокий глянец
- Стабильный блеск до и после полировки

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	40 мин
На отлип	4 ч
До складирования	36 ч

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

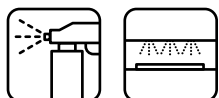
Высококачественная акриловая глянцевая эмаль. Устойчива к кипению даже при нанесении в больших объемах.

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловая глянцевая эмаль	BA453.00	100	100
Акриловый отвердитель	HA450.00	33	35
Акриловый разбавитель	TA500	20 - 30	25 - 35

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянец

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Полиуретановые, полиэфирные или продукты УФ-отверждения Genc следует наносить на белые загрунтованные поверхности, предпочтительно отшлифованные шлифовальной бумагой зерном 200-300-400 соответственно. После шлифования, перед нанесением верхнего слоя, поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних материалов (масло, силикон и т. д.).

УПАКОВКА

18 кг



BA500.XX АКРИЛОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Отличный эстетичный внешний вид
- Высокая устойчивость к пожелтению
- Ровная и гладкая поверхность
- Отличная растекаемость
- Высокая устойчивость к царапинам и ударам

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

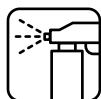
От пыли	25 мин
На отлип	1 ч
До складирования	24 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловая матовая эмаль	BA500.XX	100	100
Акриловый отвердитель	HA190	33	35
Акриловый разбавитель	TA500	30 - 40	35 - 45

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 10 Матовый
- 25 Специальный матовый
- 50 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

После шлифования, перед нанесением верхнего слоя, поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних материалов (масло, силикон и т. д.). BA5000.XX Акриловую матовую эмаль, полиуретановые полиэфирные или продукты УФ-отверждения Genç следует наносить на белые загрунтованные поверхности, предпочтительно отшлифованные шлифовальной бумагой зерном 220-280-400 соответственно.

Особенно рекомендуется наносить на Genç BE401.77 полиэфирный или Genç BP548.77 полиуретановый грунт.

УПАКОВКА

4.5 КГ / 18 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуется использовать на поверхностях, подверженных воздействию ультрафиолетовых лучей, где требуется максимальная стабилизация цвета.

Он подходит для использования в средах с высокой влажностью и теплообменом, таких как ванные комнаты и кухни.



BA200.10 АКРИЛОВАЯ САМОГРУНТУЮЩАЯСЯ ЭМАЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Не желтеет
- Подходит для применения в отделке с открытыми порами
- Хорошая укрывистость

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

На отлип	20 мин
До шлифовки	90 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Акриловая самогрунтовающая эмаль	BA200.10	100	100
Акриловый отвердитель	HA190	10	10
Акриловый разбавитель	TA500	100 - 110	110 - 120

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Подходит для поверхностей, требующих отделку с открытыми порами. Обеспечивает одновременно высокую устойчивость к пожелтению и эстетический внешний вид.

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 10 Матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность должна быть отшлифована шлифовальной бумагой зерном 180 - 220 и очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

15 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый





GENC®

ЭМАЛИ • ЛАКИ

**ГРУППА
ПОЛИЭФИРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

**ГРУППА
ПОЛИЭФИРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

VE401.77 ПОЛИЭФИРНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Жесткая и насыщенная пленка
- Тиксотропный
- Возможность нанесения на вертикальные поверхности
- Легкое шлифование

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 200 Г/М²)

От пыли	20 - 25 мин
На отлип	90 - 120 ч
До шлифовки	5 - 12 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиэфирный прозрачный грунт	VE401.77	100	100
Полиэфирный отвердитель	HE400	2 - 2.25	2.5
Полиэфирный ускоритель	VH400	2 - 2.25	2.5
Целлюлозный разбавитель	TN200	10	12

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ И РАЗБАВИТЕЛИ (15-20°С, ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ 55-60%)

Ускорители и отвердители до 2,5% по весу, в зимнее время возможно увеличение.

Отвердитель - HE405: можно использовать для увеличения жизнеспособности до 1 часа.

Время жизнеспособности может изменяться в зависимости от окружающей температуры и влажности.

Разбавитель - TN200, TN160: Можно использовать в качестве альтернативы, при отсутствии TO190.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Если требуется покрасить пол, его можно покрасить с помощью красителей для пола ZD 820 Genç Color, как рекомендовано в техническом описании.

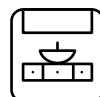
УПАКОВКА

10 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Он предназначен для максимального сохранения блеска на полу глянцевой отделки лаками.

Перед нанесением на деревянные поверхности, на смолянистые рекомендуется нанести барьер Genç VL292.77.





**ГРУППА
ПОЛИЭФИРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ЛАКИ

VE500.00 ПОЛИЭФИРНЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Отличная наполняемость
- Твердая и насыщенная пленка

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 300 Г/М²)

От пыли	20 мин
На отлип	30 мин
До шлифовки	180 мин
До складирования	8 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)
Полиэфирный лак	VE500.00	100
Полиэфирный ускоритель	VH400	2
Полиэфирный отвердитель	HE400	2

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полировку рекомендуется использовать в тех случаях, когда требуется поверхность, такая как стекло.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). Если требуется покрасить пол, его можно покрасить с помощью красителей для пола ZD 820 Genç Color, как рекомендовано в техническом описании.

УПАКОВКА

25 КГ



**ГРУППА
ПОЛИЭФИРНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

БЕЛЫЕ ГРУНТЫ

BE510.77 ПОЛИЭФИРНЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Легкое шлифование
- Высокая укрывистость и наполняющая способность
- Возможно применение на вертикальных поверхностях
- Отличная растекаемость

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 250 Г/М²)

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	80 - 100 мин
До шлифовки	4 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиэфирный белый грунт	BE510.77.1000	100	120 - 130
Полиэфирный отвердитель	HE400	2.25	2.5
Полиэфирный ускоритель	VH400	2.25	2.25
Полиэфирный разбавитель	TO190	10	12

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирный белый грунт наносится легче, чем стандартный полиэфирный грунт.

Запах, ощущаемый во время нанесения, незначителен.

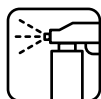
АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ И РАЗБАВИТЕЛИ (20°C, ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ 60% RH)

* Отвердитель - HE405: Используется для увеличения времени жизнеспособности до 3 часов.

Продолжительность может изменяться в зависимости от окружающей температуры и влажности.

Разбавитель - TN200, TN160: Можно использовать в качестве альтернативы, при отсутствии TO190.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

10 КГ / 20 КГ



BE401.77 ПОЛИЭФИРНЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Легкое шлифование
- Высокая укрывистость и наполняющая способность
- Применяется на горизонтальные и вертикальные поверхности
- Хорошая растекаемость

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 250 Г/М²)

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	70 - 90 мин
До шлифовки	4 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиэфирный белый грунт	BE401.77.1000	100	120 - 130
Полиэфирный отвердитель	HE400	2.25	2.5
Полиэфирный ускоритель	VH400	2.25	2.25
Полиэфирный разбавитель	TO190	10	12

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ОТВЕРДИТЕЛИ И РАЗБАВИТЕЛИ (20°С, ОТНОСИТЕЛЬНАЯ ВЛАЖНОСТЬ 60% RH)

* Отвердитель - HE405: Используется для увеличения времени жизнеспособности до 3 часов. Продолжительность может изменяться в зависимости от окружающей температуры и влажности.
Разбавитель - TN200, TN160: Можно использовать в качестве альтернативы, при отсутствии TO190.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.)

УПАКОВКА

10 КГ / 20 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Он предназначен для максимального сохранения блеска краски на полу при нанесении глянцевых покрытий.



GENC[®]
ЭМАЛИ · ЛАКИ



**ГРУППА МАТЕРИАЛОВ
КИСЛОТНОГО
ОТВЕРЖДЕНИЯ**

ГРУППА МАТЕРИАЛОВ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

VQ100.77

ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Высокое наполнение
- Большое время жизни рабочей смеси
- Стойкость к физическим и химическим факторам

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	60 мин
До шлифовки	75 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Лак кислотного отверждения	VQ100.77	100	100
Отвердитель	HQ100	10	11
Разбавитель	TN200	30	33

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Идеальный прозрачный грунт для древесины с прочной структурой пленки на покрытых поверхностях, перекрывается верхним слоем любым лаком из мебельной группы.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

10 л / 25 л



ГРУППА МАТЕРИАЛОВ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ЛАКИ

VQ100.XX МАТОВЫЙ ЛАК КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ



ОСОБЕННОСТИ

- Прозрачный
- Хорошая растекаемость
- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Длинная жизнеспособность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

На отлип	25 - 30 мин
До шлифовки	70 - 80 мин
До складирования	4 ч

ОПИСАНИЕ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Лак кислотного отверждения	VQ100.XX	100	100
Отвердитель	HQ100	10	10
Разбавитель	TN200	30	35

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Это матовый лак, который создает поверхность с высокой физической и химической стойкостью для применения в таких сферах, такой как офисы, кондитерские и кафе.

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 20 Матовый – Только эта опция сертифицирована EN71.3.
- 30 Матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

25 л.



ГРУППА МАТЕРИАЛОВ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

БЕЛЫЕ ГРУНТЫ

**BQ100.77
БЕЛЫЙ ГРУНТ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ**



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая укрывистость
- Длинная жизнеспособность
- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Высокая адгезия
- Высокая устойчивость к пожелтению

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

На отлип	60 мин
До шлифовки	4 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Грунтовочные эмали кислотного отверждения	BQ100.77	100	115
Отвердитель	HQ100	10	11
Разбавитель	TN200	30	35

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Он образует отличную основу для всех продуктов мебельной группы перед последним слоем благодаря своей твердой пленочной структуре на древесине и покрытых поверхностях, на которые он наносится.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

20 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



ГРУППА МАТЕРИАЛОВ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ЭМАЛИ

BQ100.30

МАТОВАЯ ЭМАЛЬ КИСЛОТНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Простота применения

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	10 - 15 мин
На отлип	20 - 40 мин
До складирования	6 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Эмали кислотного отверждения	BQ100.30	100	115
Отвердитель кислотного отверждения	HQ100	10	11
Полиуретановый разбавитель	TP100	40 - 50	35

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 30 Матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

20 КГ

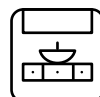
ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Это матовая эмаль, которая создает поверхность с высокой физической и химической стойкостью. Для помещений с интенсивным использованием таких как офисы, кондитерские и кафе.



GENC®

ЭМАЛИ • ЛАКИ



**ГРУППА
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**



**ГРУППА
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

VN100.77

НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

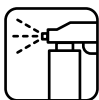
- Быстрая сушка
- Насыщенная пленка
- Легкое шлифование

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	5 - 10 мин
На отлип	15 - 20 мин
До шлифовки	40 - 45 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозный прозрачный грунт	VN100.77	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	110	130

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.). При необходимости окрашивания поверхности используется краситель для дерева BS600 Woodtex или ZD820 Genç Color; при необходимости колеровки лака - с помощью красителей ZD900 Gençmix Varnish, как рекомендовано в техническом описании

УПАКОВКА

0.85 КГ / 3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Этот продукт является предпочтительным для пользователей-любителей в тех случаях, когда требуется быстрое высыхание на шпоне и поверхностях из цельной древесины. При желании колеровки последнего слоя, применяется ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите применяется блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901 Перламутр.



**ГРУППА
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ЛАКИ

**VN150.00
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ
ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК**



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Быстрая сушка
- Однородный матовый внешний вид
- Может использоваться как грунт и как лак

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

На отлип	40 - 60 мин
До складирования	миним. 12 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозный самогрунтовой глянцевый лак	VN150.00	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	0 - 10	0 - 10

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед применением поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, остатков лака и т. д.).

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Высококачественный самогрунтовой нитроцеллюлозный лак. Подходит для перламутрового и серебристого применения. Пигментированные отделки могут быть выполнены с помощью для лака красителя ZD900 Gençmix.



VN150.XX НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ МАТОВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Быстрая сушка
- Однородный матовый внешний вид
- Может использоваться как грунт и как лак

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

На отлип	30 - 40 мин
До складирования	миним. 12 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозный самогрунтовой матовый лак	VN150.XX	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	0 - 10	0 - 10

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Высококачественный самогрунтовой нитроцеллюлозный лак подходит для перламутрового и серебристого применения.

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 15 Матовый
- 20 Матовый
- 30 Матовый
- 40 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед применением поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, остатков лака и т. д.).

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ



VN100.00
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Гладкая поверхность
- Эластичный слой, твердая поверхность

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	8 - 10 мин
На отлип	20 - 30 мин
До складирования	Миним. 10 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозный самогрунтующийся матовый лак	VN100.00	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	80 - 90	90 - 115

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

На подложку необходимо нанести полиуретановый грунт или нитроцеллюлозный грунт. Лак предпочтительно наносить на поверхности, отшлифованные шлифовальной бумагой зерном 220-280-400 или 280-400 соответственно.

УПАКОВКА

0.85 КГ / 3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Легок в работе, не требует высокого профессионализма. Рекомендуется в тех случаях, когда требуется быстрое высыхание на шпоне и деревянных поверхностях.

Подходит для перламутровой и серебристой отделки. Пигментированные отделки могут быть выполнены с помощью для лака красителя ZD900 Gençmix.



VN100.XX
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Устойчивость к царапинам
- Быстрая сушка
- Однородный матовый

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	8 - 10 мин
На отлип	20 - 25 мин
До складирования	мин. 8 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозный матовый лак	VN100.XX	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	100 - 110	120 - 130

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 15 Матовый
- 40 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

На подложку необходимо наносить полиуретановый прозрачный грунт или нитроцеллюлозный матовый лак. Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 220-400 или 220-280-400.

УПАКОВКА

0.85 КГ / 3 КГ / 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Легок в работе, не требует высокого профессионализма. Рекомендуется в тех случаях, когда требуется быстрое высыхание на шпоне и поверхностях из цельной древесины.

При желании колеровки лака, может быть используется ZD900 Gençmix, как рекомендовано в техническом описании. Если вы хотите увеличить блеск на поверхности, желаемый эффект можно получить с помощью пасты PM901 Перламутр.



**ГРУППА
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

БЕЛЫЕ ГРУНТЫ

BN100.77

НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Легкое шлифование
- Высокая укрывистость

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	10 - 15 мин
На отлип	15 - 20 мин
До шлифовки	45 - 60 мин

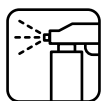
ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозный грунт	BN100.77	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	60	65

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Он может использоваться в качестве грунта в отделке где желательно быстрое высыхание и хорошая укрывистость.

Рекомендуется использовать с добавкой замедлителя K0540 в условиях повышенной влажности, где влажность воздуха составляет 60% и выше.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



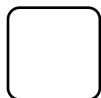
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

0.85 КГ / 3 КГ / 13 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



9103
Черный



VN301.77

НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

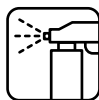
- Быстрая сушка
- Легкое шлифование
- Насыщенная пленка

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

На отлип	15 - 20 мин
До шлифовки	35 - 40 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозный грунт	VN301.77	100	120
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	80 - 100	90 - 110

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

13 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



8144
Коричневый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Грунт быстро сохнет и обладает хорошей укрывистостью.

Рекомендуется использовать с добавкой замедлителя КО540 в условиях повышенной влажности, где влажность воздуха составляет 60% и выше.



VN350.77

НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ ПИГМЕНТИРОВАННЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Легкое шлифование
- Высокая наполняющая способность

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 150 Г/М²)

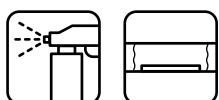
От пыли	15 - 20 мин
На отлип	20 - 25 мин
До шлифовки	35 - 45 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозный грунт	VN350.77	100	110 - 120
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	70 - 100	80 - 120

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Это нитроцеллюлозный грунт, который используется перед нанесением нитроцеллюлозной эмали и для получения гладкой поверхности.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



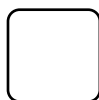
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

13 КГ / 18 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1110
Белый



**ГРУППА
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ЭМАЛИ

BN100.00 **НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ**

ОСОБЕННОСТИ

- Высокая укрывистость
- Высокая степень блеска
- Трендовые цвета
- Отличная растекаемость

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	10 - 15 мин
На отлип	35 - 40 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозная Глянцевая Эмаль	BN100.00	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	80 - 100	100 - 120

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

После нанесения полиэфирного, полиуретанового белого грунтов или грунта с УФ-отверждением, поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 220-400 или 220-280-400. Процесс шлифования, выполняемый в соответствии с указаниями, достаточен перед нанесением верхнего слоя. Если необходимо провести дополнительное шлифование, размер зерна не должен превышать 600. Если выполнено более 600, следует проверить свойство адгезии.

УПАКОВК

0.75Л/ 2.5Л/ 12 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Благодаря быстрому высыханию, эмаль может быть легко использована в мебели и отделке, на деревянных и металлических поверхностях. Это позволяет сочетать трендовые цвета на вашей мебели.

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



BN100.10 **НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ**

ОСОБЕННОСТИ

- Однородный матовый внешний вид
- Высокая укрывистость
- Отличная растекаемость
- Быстрая сушка

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	7 мин
На отлип	10 - 12 мин
До складирования (500 кг / м²)	60 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозная Матовая Эмаль	BN100.10	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	80 - 100	110 - 120

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 10 Матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

После нанесения полиэфирный, полиуретановый белый грунт или грунты с УФ-отверждением. Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 220-400 или 220-280-400. Процесс шлифования, выполняемый в соответствии с указаниями, достаточен перед нанесением верхнего слоя. Если необходимо провести дополнительное шлифование, размер зерна не должен превышать 600. При шлифовании зернистостью более 600, следует проверить адгезию.

УПАКОВКА

0.75Л/ 2.5Л/ 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1110
Белый



9103
Черный

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Благодаря быстрому высыханию, она может быть легко использована в мебели и отделке, на деревянных и металлических поверхностях.



VN301.00 **НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ**



ОСОБЕННОСТИ

- Отличная растекаемость
- Высокий блеск
- Быстрая сушка

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	8 - 10 мин
На отлип	20 - 25 мин

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозная глянцевая эмаль	VN301.00	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	75 - 95	90 - 110

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

После нанесения полиэфирный, полиуретановый белый грунт или грунты с УФ-отверждением. Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зерном 220-400 или 220-280-400. Процесс шлифования, выполняемый в соответствии с указаниями, достаточен перед нанесением верхнего слоя. Если необходимо провести дополнительное шлифование, размер зерна не должен превышать 600. Если выполнено более 600, следует проверить свойство адгезии.

УПАКОВКА

12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Благодаря быстрому высыханию, она может быть легко использована в мебели и отделке, на деревянных и металлических поверхностях.



GENC®

ЭМАЛИ • ЛАКИ

**ГРУППА
ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫХ
МАТЕРИАЛОВ**



**ГРУППА
ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ПРОЗРАЧНЫЕ ГРУНТЫ

VW716.77 ВОДРАЗБАВЛЯЕМЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая прозрачность
- Легкое шлифование
- Насыщенная пленка
- Подходит для применения в открыто и закрыто пористых отделках

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Прозрачный, легко шлифуется. Подходит для всех типов нанесения.

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	15 мин
На отлип	45 мин
До шлифовки	2 - 3 ч

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

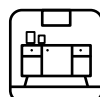


ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность для нанесения должна быть сухой и не содержать масла и загрязнений. Поскольку водоразбавляемые продукты имеют тенденцию поднимать древесные волокна, очень важно отшлифовать обрабатываемую поверхность зерном 150-180. Влажность древесины должна составлять 10-14%.

УПАКОВКА

2.5Л/ 20Л



**ГРУППА
ВОДРАЗБАВЛЯЕМЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ЛАКИ

VW716.XX

ВОДРАЗБАВЛЯЕМЫЙ САМОГРУНТУЮЩИЙСЯ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивость к пожелтению
- Отличная химическая и механическая стойкость
- Высокая прозрачность
- Однородный матовый

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 176 Г/М²)

От пыли	40 мин
На отлип	70 мин
До складирования	12 ч

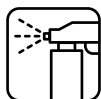
КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Легко в применении. Не поднимает древесные волокна. Покрытие обладает стойкостью к царапинам.

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 20 Матовый – Только эта опция сертифицирована EN71.3.
- 40 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность для нанесения должна быть сухой и не содержать масла и загрязнений. Поскольку водоразбавляемые продукты имеют тенденцию поднимать древесные волокна, очень важно отшлифовать обрабатываемую поверхность зерном 150-180. Влажность древесины должна составлять 10-14%.

УПАКОВКА

2.5Л/ 20Л



VW728.XX
ВОДРАЗБАВЛЯЕМЫЙ ЛАК ДЛЯ ПАРКЕТА



ОСОБЕННОСТИ

- Без запаха
- Отличная механическая стойкость
- Устойчивый к пожелтению
- Отличная химическая стойкость

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 120 Г/М²)**

От пыли	1ч
На отлип	1,5ч
Полное высыхание	16ч

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 20 Матовый
- 50 Шелковисто-матовый
- 70 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность для нанесения должна быть сухой и не содержать масла и загрязнений. Поскольку водоразбавляемые продукты имеют тенденцию поднимать древесные волокна, очень важно отшлифовать обрабатываемую поверхность зерном 150-180. Влажность древесины должна составлять 10-14%.

УПАКОВКА

2.5Л/ 20Л

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Является безопасным для использования в жилых и коммерческих помещениях и детских комнат.

Имеет высокую стойкости к истиранию, к царапинам, отсутствует запах.

Рекомендуется для использования на деревянных лестницах.



**ГРУППА
ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

БЕЛЫЕ ГРУНТЫ

**BW754.77
ВОДРАЗБАВЛЯЕМЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ**



ОСОБЕННОСТИ

- Без запаха
- Высокая укрывистость
- Легкое шлифование
- Однородная и насыщенная пленка

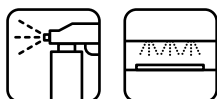
**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 130 Г/М²)**

От пыли	30 мин
На отлип	60 мин
До складирования	4 - 8 ч

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Чувствителен к здоровью человека и окружающей среде. Безопасен для здоровья человека и окружающей среды. Используется для детской мебели, игрушек.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность для нанесения должна быть сухой и не содержать масла и загрязнений. Поскольку водоразбавляемые продукты имеют тенденцию поднимать древесные волокна, очень важно отшлифовать обрабатываемую поверхность зерном 150-180. Влажность древесины должна составлять 10-14%.

УПАКОВКА

3 КГ / 25 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый



**ГРУППА
ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ЭМАЛИ

CW760.30 ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ ЭМАЛЬ

ОСОБЕННОСТИ

- Безопасен для здоровья человека и окружающей среды
- Без запаха
- Высокая укрывистость
- Насыщенная пленка

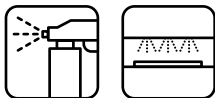
ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 110 Г/М²)

От пыли	45 мин
На отлип	1,5ч
До складирования	12ч

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 30 Специальный матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности для нанесения должны быть сухими и не содержать масла и загрязнений. Перед нанесением колерованной эмали на водной основе необходимо нанести грунт на водной основе BW754, а поверхность отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 320-400.

УПАКОВКА

2.5 КГ / 15 КГ БЕЛАЯ БАЗА

2.2 КГ / 13.2 КГ ПРОЗРАЧНАЯ БАЗА

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



0000
Прозрачная
база

1000
Белая
база

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуется использовать грунт на водной основе BW754.

Особенно рекомендуется для использования в детской мебели, она также подходит для использования в любой домашней мебели.





GENC[®]
ЭМАЛИ • ЛАКИ

**КРАСИТЕЛИ ДЛЯ
ДРЕВЕСИНЫ**

ZD820.00 GENÇOLOR МОРИЛКА



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая светостойкость
- Высокая концентрация и яркие цвета
- Быстро сохнет

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 40-60 Г/М²)

	Разбавителем	Водой
От пыли	1 мин	4 - 6 мин
На отлип	2 мин	6 - 10 мин
До складирования	3 мин	15 - 20 мин

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

1Л

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Красители не вуалируют поверхность, не изменяют внешний вид древесины.

В сочетании с универсальным связующим RW820 Gençolor позволяет добиться выравнивающего эффекта на древесине имеющую разноотеночность.

Это должно быть предпочтительным, особенно на буковых и больших поверхностях, имеющих сходные свойства и трудно наносимых однородного цвета.



ZD900.00

GENÇMİX КРАСИТЕЛЬ ДЛЯ КОЛЕРОВКИ ЛАКОВ



ОСОБЕННОСТИ

- Яркие и трендовые цвета
- Высокая концентрация
- Использование с полиуретановыми, нитроцеллюлозными и акриловыми лаками

Придает подложке однородный цвет, устраняя неровности оттенков в древесине, а так же в местах где есть повреждения от шлифовки. Для колеровки лака и грунта используются красители серии ZD900 Gençmix. Для окрашивания подложки применяются красители серии ZD820 Gençcolor. Цвета красителей показаны в таблице ниже. Соответствие цветов проверено нашими техническими специалистами.

КОД МОРИЛКИ GENÇCOLOR	КОД GENÇMİX ДЛЯ РЕМОНТА
1093 орех	1089 тик
1033 дуб	1089 тик
1043 темный орех	1089 тик
1051 темный дуб	1089 тик
1090 темно-махагоновый	1090 темно-махагоновый
1069 оранжевый	1069 оранжевый
1087 темный грецкий орех	1087 темный грецкий орех
1054 желтый	1054 желтый
1052 махагоновый	1052 махагоновый
1025 красный	1025 красный
1096 венге	1096 венге
1014 синий океан	1014 синий океан
1058 зеленый	1058 зеленый
1072 черный	1072 черный
1088 коричнево-махагоновый	1088 коричнево-махагоновый
1092 грецкий орех	1092 грецкий орех
1084 античный грецкий орех	1084 античный грецкий орех
1007 табачный	1007 табачный

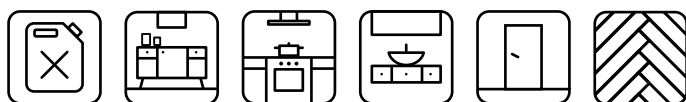
УПАКОВКА

1л

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В зависимости от желаемого цвета и концентрации добавляется от 0,50% до 5% в лак или в грунт. Колерованный лак следует наносить в 2 слоя. Для получения более яркой отделки рекомендуется добавлять как в грунт так и в лак.

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



ZD420.00 ПАТИНА

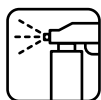


ОСОБЕННОСТИ

- Применяется для создания эффекта "Десаре" и эффекта "Искусственного состаривания"
- Подчеркивает текстуру натурального дерева

Дайте 3-5 минут высохнуть после нанесения. Поверхность протирается скотч-брайтом или стальной ватой для придания эффекта старения. Его можно развести 1/1 нитроцеллюлозным разбавителем. Для разбавления ацетон и нитроцеллюлозный разбавитель следует смешивать с соотношением 1/1. Только белая патина 1013 разводится 2/1.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используется на шлифованных поверхностях путем нанесения полиэфирного, полиуретанового, нитроцеллюлозного или акрилового прозрачного разбавителя или пигментированного грунта.

УПАКОВКА

1Л

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1004
Желтый



1008
Розовый



1013
Черный



1015
Голубой



1029
Темный
фундук



1072
Белый



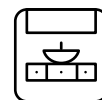
1093
Фундук



1065
Кофейное
зерно

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Подходит для нанесения на полиуретановые, акриловые, полиэфирные грунты и эмали. Он предназначен для того, чтобы подчеркнуть античный эффект в отделке, затемнение в углах, в порах на пористых породах (эффект Десаре). Патина легко снимается, если не наносить много и соблюдено время сушки. Рекомендуется использовать с разбавителем для патины T0190, когда требуется быстрая и легкая шлифовка. Для античных эффектов рекомендуется использовать 20% ZD420.00.1072.



BS600.00 WOODTEX СИНТЕТИЧЕСКИЙ КРАСИТЕЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

- Вид натурального дерева
- Однородная окраска
- Не оставляет пятен

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	30 мин
На отлип	40 - 50 мин
До шлифовки	24 ч

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Позволяет наносить без пятен даже на большие поверхности, такие как настольные и настенные панели.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



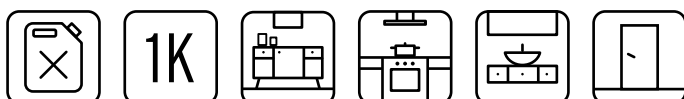
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой зернистостью 180-220 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

УПАКОВКА

0.75Л/ 2.5Л/ 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



VN101.00 НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ КРАСИТЕЛЬ



ОСОБЕННОСТИ

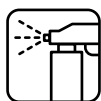
- Хорошая растекаемость
- Простота применения
- Стойкость к физическим и химическим факторам

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	8 - 10 мин
На отлип	15 - 20 мин
До складирования	12 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозный краситель	VN101.00	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	85	100

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится после легкого шлифования на поверхность, на которую был нанесен полиуретановый лак или нитроцеллюлозный лак. Рекомендуется наносить на поверхности, отшлифованные шлифовальной бумагой с зернистостью 220-400. Поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних материалов (масла, силикона, остатков лака и т. Д.).

УПАКОВКА

0.85 КГ / 3 КГ / 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



0000
Прозрачный
ржавый



8105
Фундук
ржавый



3111
Красное
дерево
ржавый



3114
Венге
ржавый



8149
Орех
ржавый-2



8109
Орех
ржавый



8150
Орех
ржавый-3



8141
Орех
ржавый-1

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Используется в качестве промежуточного слоя лака на покрытых поверхностях с целью выравнивания цвета древесины и скрыть дефекты, возникшие во время шлифования.

Перед началом нанесения убедитесь, что нанесенный слой лака достаточно сухой.





GENCO

ЭМАЛИ • ЛАКИ

**СИСТЕМА
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАСТ**



PM901 СИСТЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАСТ

Это содержащая алюминиевый пигмент концентрированная паста на сольвентной основе, для нанесения на загрунтованные и окрашенные поверхности с целью создания специального декоративного эффекта.

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА

- Совместима с полиуретановой, акриловой, целлюлозной системой, что облегчает её использование.
- Используя цвета GENÇ при применении можно добиться богатой цветовой гаммы. Металлические пасты PM901 могут быть по желанию смешаны с красителями GENÇMIX ZD900.
- Для использования в виде цветов патины золота, бронзы и серебра, смешивается с прозрачной базой (VO901.00).





ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Может быть использована для мебели и отделочных работ внутри помещения, на предварительно загрунтованные прозрачными и пигментированными грунтами на любых деревянных поверхностях и МДФ.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется путем добавления 1-20% пасты РМ901 в акриловую основу VA901.10-1К. По желанию может использоваться в качестве верхнего слоя. При необходимости увеличения износостойкости, могут быть перекрыты акриловыми или полиуретановыми лаками. Не рекомендуется использовать для внешних работ.

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ

ПРИМЕНЕНИЕ VA901.10 1К АКРИЛОВОЙ БАЗЫ И VN100. XX ЦЕЛЛЮЛОЗНОЙ СИСТЕМЫ

Применяется на белых или цветных поверхностях с предварительным нанесением грунта или эмали GENC.



Применяется путем добавления в Акриловую базу VA901.10 1К и лак на целлюлозной основе VN100. XX МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПАСТЫ РМ901 в объеме от 1 до 20%. Готово к применению. Нет необходимости в добавлении растворителя.

Серебрянная паста из системы металлических паст РМ901



Путем добавления в Акриловую базу VA901.10 1К и Лака на целлюлозной основе VN100. XX МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПАСТЫ РМ901 в объеме от 1 до 5% могут быть получены различные цвета и оттенки. Применение одного и того же цвета на разных поверхностях дает возможность получения различных оттенков.



ПРИМЕНЕНИЕ 2К

В случае необходимости применения двухкомпонентных продуктов (Акриловые лаки, VA500.XX, VA503.XX; Полиуретановые лаки VP595.XX, VP509.XX, VP508.XX, Колеровочная система СРО558. XX.0000) ожидаемый эффект может быть получен при соблюдении нижеописанных условий.

Расход

Угол распылителя	мин 45 °
Расстояние от поверхности	мин 15 см
Давление распылителя	макс 3 бар
Расход для применения	мин 70 гр/м ²

Примечание: Расход может меняться в зависимости от цвета поверхности и цвета металлической краски. При необходимости может быть применено в два слоя по 50+50 гр/м²

НАНЕСЕНИЕ ПАТИНЫ



Система металлических паст РМ901, используется путем смешивания с Патиной V0901 в соотношении 10-15%. Необходимо выждать 10-15 мин до впитывания в волокна. После высыхания поверхность должна быть отшлифована зерном 320, что позволяет показать всю красоту дерева. После высыхания, наносится последний слой выбранного лака.

ПРИМЕНЕНИЕ 1К АКРИЛОВОЙ БАЗЫ +МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАСТ+GENÇMIX

"ЦВЕТНЫЕ ИДЕИ"

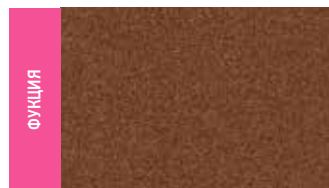
Металлические пасты могут быть заколерованы с помощью Gençmix, и могут быть получены различные оттенки. Однако, как видно из примеров, одни и те же цвета можно менять, чтобы изменить цвет подложки для создания разных тонов. В следующих примерах в указанных соотношениях добавляли Gençmix и металлическую пасту серебро в соотношении 1К к акриловой основе. Акриловый матовый лак применяется в качестве финишного слоя.



Альнилам
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1025 Красный



Шимал
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1025 Красный



Вега
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1095 Кофейное зерно



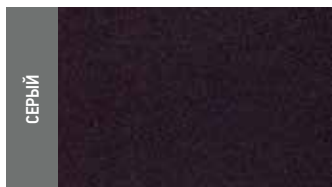
Капелла
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1014 ОКЕАНСКИЙ СИНИЙ



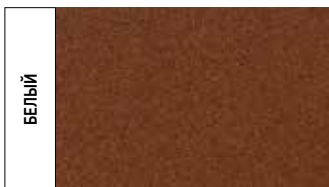
Электра
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1014 ОКЕАНСКИЙ СИНИЙ



Меисса
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1095 Кофейное зерно



Antares
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1073 Черный



Сириус
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1095 Кофейное зерно



Нашира
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1004 Желтый



Сарин
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1069 Оранжевый



Алдебаран
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1092 Орех



Верналис
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1069 Оранжевый



Космос
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Перламутр
5 Единиц Gençmix 1073 Черный



Мира
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1069 Оранжевый



Мира
100 Единиц 1к Акриловой Базы
3 Единиц Металлической Пасты - Серебро
5 Единиц Gençmix 1069 Оранжевый

*Акриловый матовый лак

*Акриловый гляцевый лак
*Пропорции смешивания по весу



GENÇ[®]

ЭМАЛИ • ЛАКИ

**GENÇ TINTING
КОЛЕРОВОЧНАЯ СИСТЕМА**

CW760.30
ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ БАЗА



ОСОБЕННОСТИ

- Безвреден для человека и окружающей среды
- Без запаха
- Высокая укрывающая способность
- Высокая наполняющая способность
- Равномерная матовая поверхность покрытия

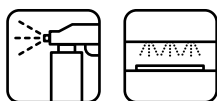
**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 110 Г/М²)**

От пыли	45 мин
На отлип	1,5 ч
До складирования (500 кг/м²)	24 ч

СТЕПЕНЬ БЛЕСКА

- 30 Шелковисто-матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

В качестве грунтовочного покрытия рекомендуется использовать белый водоразбавляемый грунт BW754. Окрашиваемая поверхность должна быть отшлифована, шлифовальными материалами с зернистостью 320-400. На окрашиваемой поверхности не должно быть шлифовальной пыли, масел, воска и других загрязнений.

УПАКОВКА

2.5 кг / 15 кг БЕЛАЯ

2.2 кг / 13.2 кг ПРОЗРАЧНАЯ

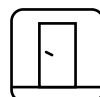
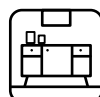
ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



Желаемый цвет можно получить с помощью системы GENÇ Tinting

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Рекомендуемое грунтовочное покрытие - белый водоразбавляемый грунт BW754. Особенно рекомендуется для изготовления детской мебели, а также любой мебели для интерьеров.



CW900.15 ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ СТЕКЛА



ОСОБЕННОСТИ

- Безопасен для здоровья человека и окружающей среды
- Отличная адгезия к стеклу
- Высокая водостойкость
- Высокая укрывистость

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 110 Г/М²)

От пыли	30 мин
На отлип	45 мин
До складирования	24 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Водоразбавляемая стеклянная краска	CW900.15	100	110
Водоразбавляемый стеклянный отвердитель	HW900	2	2

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 15 Матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Используемые стеклянные поверхности должны быть сухими и не содержать масла и загрязнений.

УПАКОВКА

2.5 КГ/15 КГ БЕЛАЯ БАЗА

2.25 КГ/13.5 КГ ПРОЗРАЧНАЯ БАЗА

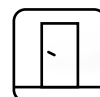
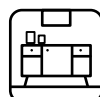
ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



Желаемый цвет можно получить с помощью системы GENÇ Tinting

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Эмаль образует однородную матовую эластичную пленку на поверхности стекла. Колеровка эмали для стекла осуществляется в любой желаемый цвет по карте Ral, NCS, Genç для вашего производства.



CP535.00 ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БАЗА



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая устойчивость к пожелтению
- Высокая стабильность цвета
- Отличный глянец
- Высокая укрывистость

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

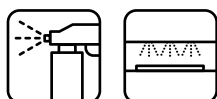
От пыли	25 - 35 мин
На отлип	90 - 120 мин
До складирования (500 кг / м²)	10 - 12 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Глянцевый БЕЛЫЙ БАЗА	CP535.00	100	110
Полиуретановый отвердитель	HP123	100	100
Акриловый разбавитель	TA500	20 - 25	30 - 40

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительно нанести необходимый грунт из ассортимента материалов GENÇ. Эмаль желателно наносить на отшлифованную поверхность шлифовальной бумагой зернистостью 220-280-400 или 280-400.

УПАКОВКА

3 КГ/12 КГ Белая база

2.1 КГ/8.4 КГ Прозрачная база

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



Желаемый цвет можно получить с помощью системы GENÇ Tinting

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В полиуретановых системах технология Genç Tinting используется для колеровки RAL, NCS, Pantone и других цветов.

На подложку рекомендуется наносить полиуретановый грунт GENÇ BP548, полиэфирный грунт BE401 или УФ-грунт BU404.

Использование полиуретанового отвердителя HP135 повысит стойкость продукта к пожелтению.

В темных тонах рекомендуется использовать полиуретановый отвердитель HP123.

При температуре 25°C и выше и / или во влажных погодных условиях использование разбавителя глянцевой системы TP524 повысит степень блеска и улучшит растекаемость пленки тем самым позволит получить зеркальную поверхность.

Подходит для кухонь и ванных комнат, каркасов, плоских панелей и поверхностей 3D панелей.



CP558.XX ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ БАЗА



ОСОБЕННОСТИ

- Максимальная устойчивость к пожелтению
- Шелковистая поверхность
- Высокая укрывистость
- Высокая устойчивость к царапинам

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 110 Г/М²)

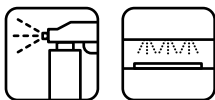
От пыли	10 - 15 мин
На отлип	25 - 35 мин
До складирования (500 кг / м²)	6 - 7 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая матовая база	CP558.XX	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP120	50	60
Полиуретановый разбавитель	TP100	20 - 30	25 - 35

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 5 Глубокоматовый
- 10 Матовый
- 15 Матовый
- 20 Матовый
- 25 Матовый
- 40 Шелковистый матовый
- 60 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительно нанести необходимый грунт из ассортимента материалов GENÇ. Эмаль желателно наносить на отшлифованную поверхность шлифовальной бумагой зернистостью 220-280-400 или 280-400.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ Белая база

2.25 КГ / 9 КГ Прозрачная база

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



Желаемый цвет можно получить с помощью системы GENÇ Tinting

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В полиуретановых системах технология Genç Tinting используется для колеровки RAL, NCS, Pantone и других цветов.

На поверхности рекомендуется использовать полиуретановый грунт GENÇ BP548 или BP531.

Рекомендуется использовать специальный полиуретановый разбавитель TA500 при температуре 25°C и выше и / или влажных погодных условиях.



CP585.00
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БАЗА



ОСОБЕННОСТИ

- Максимальная устойчивость к пожелтению
- Однородная поверхность
- Высокая укрывистость
- Быстрая сушка

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

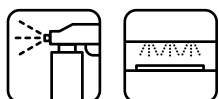
От пыли	20 - 25 мин
На отлип	45 - 60 мин
До складирования (500 кг / м²)	24 - 30 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая глянцевая база	CP585.00	100	110
Полиуретановый отвердитель	HP580	50	60
Акриловый разбавитель	TA500	20	30

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый
- 90-100%

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительно нанести необходимый грунт из ассортимента материалов GENÇ. Эмаль желательно наносить на отшлифованную поверхность шлифовальной бумагой зернистостью 220-280-400 или 280-400.

УПАКОВКА

3 КГ/12 КГ Белая база
2.7 КГ/10.8 КГ Полубелый
2.4 КГ/9.6 КГ Прозрачная база

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



Желаемый цвет можно получить с помощью системы GENÇ Tinting

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В полиуретановых системах технология Genç Tinting используется для колеровки RAL, NCS, Pantone и других цветов.

Подходит для кухонь и ванных комнат, лакированной мебели.



CP585.XX
ПОЛИУРЕТАНОВАЯ МАТОВАЯ БАЗА



ОСОБЕННОСТИ

- Максимальная устойчивость к пожелтению
- Однородный матовый
- Высокая укрывистость
- Быстрая сушка

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	40 - 50 мин
До складирования (500 кг / м²)	16 - 20 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Полиуретановая матовая прозрачная база	CP585.XX	100	100
Полиуретановый отвердитель	HP580	50	55
Акриловый разбавитель	TA500	20	25

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В полиуретановых системах технология Genç Tinting используется для колеровки RAL, NCS, Pantone и других цветов.

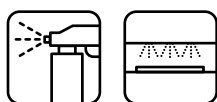
Подходит для кухонь и ванных комнат, лакированная мебель.

Отвердитель HP120 может использоваться в качестве альтернативного отвердителя.

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 10 Глубокоматовый
- 25 Матовый
- 50 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

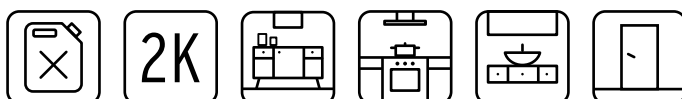
Предварительно нанести необходимый грунт из ассортимента материалов GENÇ. Эмаль желательно наносить на отшлифованную поверхность шлифовальной бумагой зернистостью 220-280-400 или 280-400.

УПАКОВКА

3 КГ / 12 КГ Белая база
2.7 КГ / 10.8 КГ Полубелый
2.55 КГ / 10.2 КГ Прозрачная база

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА

Желаемый цвет можно получить с помощью системы GENÇ Tinting



CN500.00
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ БАЗА



ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивость к царапинам
- Хорошая растекаемость
- Быстрая сушка

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	5 - 8 мин
На отлип	35 - 45 мин
На склад	8 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозная глянцевая база	CN500.00	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	80 - 100	100 - 120

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль наносится на сухие отшлифованные поверхности, загрунтованные в 2-3 слоя материалами GENÇ, нитроцеллюлозным или полиуретановым грунтами.

УПАКОВКА

2.4 КГ / 9.6 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА

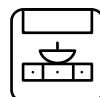


Желаемый цвет можно получить с помощью системы GENÇ Tinting

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

В полиуретановых системах технология Genç Tinting используется для подготовки RAL, NCS, Pantone и других цветов.

Может легко использоваться на деревянных и металлических поверхностях.



CN500.15
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ МАТОВАЯ БАЗА



ОСОБЕННОСТИ

- Устойчивый к царапинам
- Однородный матовый
- Хорошая растекаемость
- Быстрая сушка

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	3 - 5 мин
На отлип	25 - 35 мин
На склад	6 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Нитроцеллюлозная матовая TINTING база	CN500.15	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	80 - 100	120 - 140

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Технология GENÇ Tinting используется при подготовке RAL, NCS, Pantone и других красителей в нитроцеллюлозных системах. Обладая шелковистой матовой структурой, он обеспечивает нужный цвет. Может легко использоваться на деревянных и металлических поверхностях.

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 15 Матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением поверхность следует отшлифовать шлифовальной бумагой 280-400 и очистить от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, лака и т. д.).

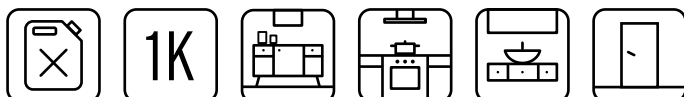
УПАКОВКА

2.40 КГ / 9.60 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



Желаемый цвет можно получить с помощью системы GENÇ Tinting



PP600.00

КОЛЕРОВОЧНАЯ ПАСТА НА СОЛЬВЕНТНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ СИСТЕМЫ GENÇ TINTING



ОСОБЕННОСТИ

- Широкая цветовая гамма
- Высокая концентрация цвета
- Высокая стабильность цвета

Колеровочные пасты могут быть смешаны в следующих пропорциях для получения желаемого цвета.

СООТНОШЕНИЕ ПАСТ ОТНОСИТЕЛЬНО КОНВЕКТОРОВ

БАЗОВЫЙ КОД	ОПИСАНИЕ БАЗЫ	КОЛИЧЕСТВО ПАСТ (ПО МАССЕ)
CP535.00.1000	Полиуретановая Глянцевая TINTING База Белая	макс. %5
CP535.00.0000	Полиуретановая Глянцевая TINTING База Прозрачная	макс. %30
CP558.XX.1000	Полиуретановая Матовая TINTING База Белая	макс. %5
CP558.XX.0000	Полиуретановая Матовая TINTING База Прозрачная	макс. %25
CP585.00.1000	Полиуретановая Глянцевая TINTING База Белая	макс. %5
CP585.00.0000	Полиуретановая Глянцевая TINTING База Прозрачная	макс. %20
CP585.XX.1000	Полиуретановая Матовая TINTING База Белая	макс. %5
CP585.XX.0000	Полиуретановая Матовая TINTING База Прозрачная	макс. %15
CN500.00.0000	Нитроцеллюлозная Глянцевая TINTING База Прозрачная	макс. %20
CN500.15.0000	Нитроцеллюлозная Матовая TINTING База Прозрачная	макс. %15

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Высокая надежность процесса колеровки и экономичность дает возможность быстро и легко получить результат.

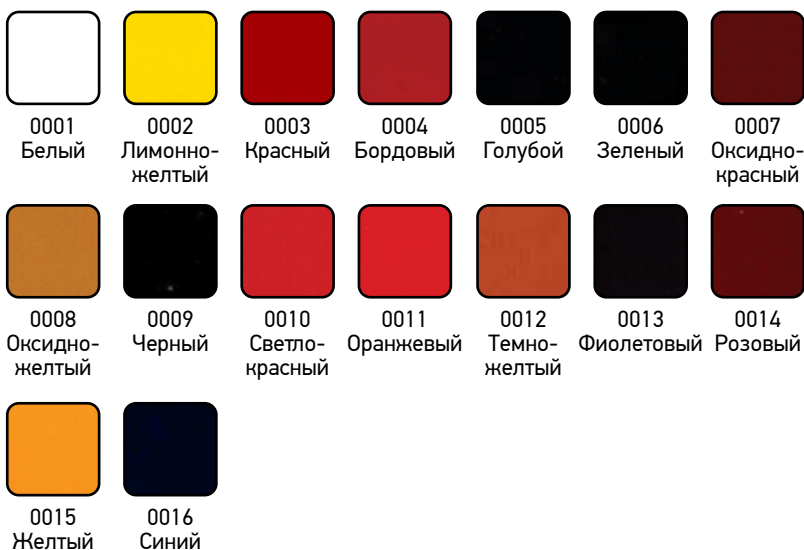
Наши колеровочные машины обеспечивают доступ ко всем желаемым цветам, а также к технологиям GENÇ Tinting, RAL, NCS, Pantone и другим цветам.

С технологией колеровки вы можете добиться того же цвета даже через много лет.

УПАКОВКА

ЗЛ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



PW460.00

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМАЯ КОЛЕРОВОЧНАЯ ПАСТА ДЛЯ СИСТЕМЫ GENÇ TINTING



ОСОБЕННОСТИ

- Широкая цветовая гамма
- Высокая укрывистость
- Подходит для внутренних (CW760.XX) и внешних (CW360.XX) работ
- Высокая стабильность цвета

Колеровочные пасты могут быть смешаны в следующих пропорциях для получения желаемого цвета.

СООТНОШЕНИЕ ПАСТ ОТНОСИТЕЛЬНО КОНВЕКТОРОВ

БАЗОВЫЙ КОД	ОПИСАНИЕ БАЗЫ	КОЛИЧЕСТВО ПАСТ (ПО МАССЕ)
CW760.XX.0000	Водоразбавляемая прозрачная матовая база для системы Tinting	12%
CW760.XX.0000	Водоразбавляемая прозрачная матовая база для системы Tinting	макс. 3%
CW760.XX.0000	Водоразбавляемая прозрачная матовая база для системы Tinting	8%
CW760.XX.0000	Водоразбавляемая прозрачная матовая база для системы Tinting	макс. 3%
CW760.XX.0000	Водоразбавляемая прозрачная матовая база для системы Tinting	10%
CW760.XX.0000	Водоразбавляемая прозрачная матовая база для системы Tinting	макс. 3%

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Высокая надежность процесса колеровки и экономичность дает возможность быстро и легко получить результат.

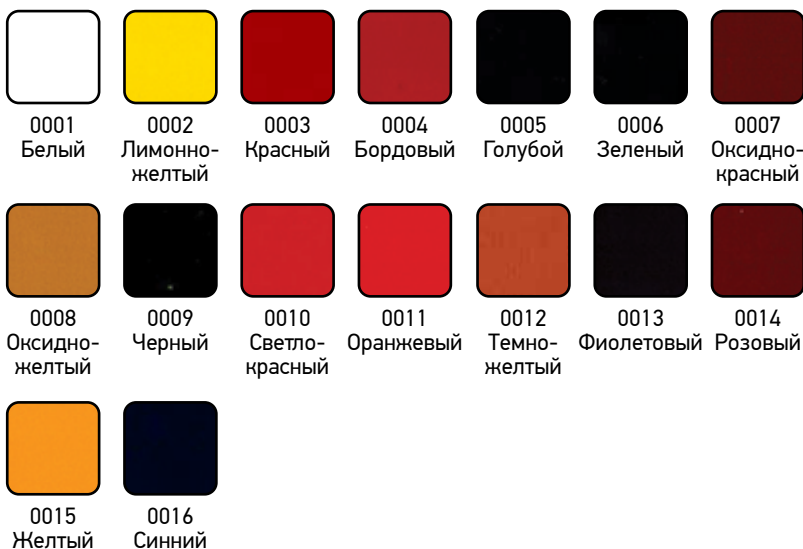
Наши колеровочные машины обеспечивают доступ ко всем желаемым цветам, а также к технологиям GENÇ Tinting, RAL, NCS, Pantone и другим цветам.

С технологией колеровки вы можете добиться того же цвета даже через много лет.

УПАКОВКА

3 л.

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



GENC[®]

ЭМАЛИ • ЛАКИ

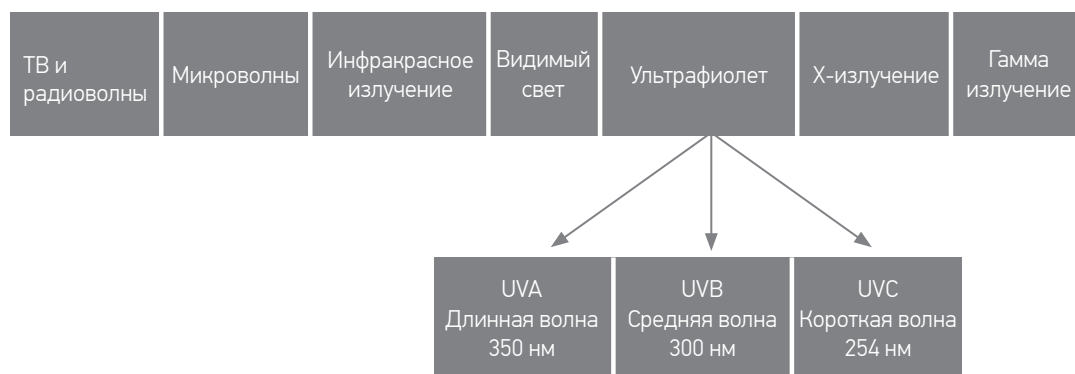
**ГРУППА ЛКМ
УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ**

СИСТЕМЫ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ УФ ОТВЕРЖДЕНИЯ



Системы с УФ отверждением эффективны и очень быстры. Нанесенные ЛКМ под воздействием УФ излучения отверждаются в кратчайшие сроки. Впервые данная технология была найдена в 1960-х годах и с каждым годом улучшалась. На сегодняшний день распространено применение данной технологии во многих секторах, включая производство мебели и деревообработку.

ВИДЫ ИЗЛУЧЕНИЯ



В УФ системах для отверждения используется энергия ультрафиолетового излучения. Наряду с высокой скоростью производства, причиной предпочтения УФ систем также являются получение защитно-декоративных свойств покрытия устойчивых к механическому и химическому воздействию.

ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ УФ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Скорость производства и экономия энергии.

Большинство УФ-продуктов не содержит растворителей, а полимеризация пленки происходит за 1-2 секунды под воздействием ультрафиолета. Скорость производства намного выше скорости конвективных систем. На линиях по покраске дерева скорость составляет в среднем 15-20 м/мин и может быть увеличена до 60-80 м/мин. К тому же окрашенные материалы готовы к упаковке, складированию, для последующей обработки и любым тестам практически сразу после нанесения продукта.

Удобство потребителя

Продукты с УФ отверждением могут быть нанесены методом распыления, вальцовым оборудованием лаконоливной машиной и др. Одно из важных преимуществ - это отсутствие необходимости в больших помещениях, а также возможность установки УФ-ламп в уже действующую линию окрашивания.

Экологичность

Краски и лаки с УФ отверждением высокотехнологичный продукт и в большинстве своем не содержат сольвентов. Таким образом испарение разбавителей минимально.



ОКРАСКА И КАЧЕСТВО



**КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ,
ПОЛУЧЕННОЕ ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ
КРАСКИ И ЛАКА, – ЭТО НЕ
СЛУЧАЙНОСТЬ**



**КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ – ЭТО
РЕЗУЛЬТАТ ОБЪЕДИНЕНИЯ МНОГИХ
ФАКТОРОВ НА ЛИНИИ ПОКРАСКИ**



**КАЖДЫЙ ПАРАМЕТР НА ЛИНИИ
ПОКРАСКИ ВЛИЯЕТ НА КАЧЕСТВО
ПОЛУЧЕННОГО РЕЗУЛЬТАТА**



**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПОСТОЯННОГО
УРОВНЯ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ,
НЕОБХОДИМ ПОСТОЯННЫЙ КОНТРОЛЬ
ВСЕХ ИЗМЕНЧИВЫХ ФАКТОРОВ**

ОТЛИЧИЕ ОТ КОНВЕКТИВНЫХ СИСТЕМ

Процесс полимеризации УФ систем полностью отличен от процесса конвекционных систем. В УФ системах под воздействием ультрафиолетового излучения ЛКМ полимеризуются за секунды и готовы для дальнейшего применения. Тогда как в нитроцеллюлозных, полиуретановых и акриловых системах высыхание происходит за счет испарения разбавителя, а отверждение - за счет связывания смол.

УФ системы делятся на три группы:

- со 100% сухим остатком
- на водной основе
- на основе разбавителя.

Системы с УФ отверждением могут применяться без использования сольвентов. В формуле систем с УФ отверждением присутствуют высокомолекулярные олигомеры и низкомолекулярные мономеры. Все реактивные группы в результате перекрестного связывания образуют пленку. К тому же используемые для снижения вязкости мономеры, присоединяясь к сети полимеров также влияют на физические и химические свойства получаемой в результате высыхания пленки.

	Конвективные системы (Акриловые, Полиуретановые, Целлюлозные, на водной основе)	Системы с УФ отверждением
Физическое высыхание	+	-
Химическое высыхание	+(в зависимости от смолы)	-
Разбавитель	+	+ / - (в зависимости от применения)
Время сушки	1-72 часа	3-5 сек



МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ УФ МАТЕРИАЛОВ



Продукты с УФ отверждением могут быть нанесены различными способами распылением, вальцовым оборудованием, лаконоливной машиной или в вакууме. Выбор УФ материала и метод нанесения приведен в таблице и зависит от формы поверхности (двух или трехмерная) и от количества наносимого ЛКМ.



МЕТОД НАНЕСЕНИЯ	ПРОДУКТ	РАСХОД	ВЯЗКОСТЬ (mPa.s)	ПОВЕРХНОСТЬ
Распыление	<ul style="list-style-type: none"> • УФ со 100% сухим остатком • УФ+Разбавитель (20 - 60 %) 	25 - 140 гр/м ²	30 - 100 (15-30° DIN4)	Плоская или 3D
Вальцовое оборудование	<ul style="list-style-type: none"> • УФ со 100% сухим остатком 	5 - 40 гр/м ²	500 - 10000	Плоская
Лаконоливная машина	<ul style="list-style-type: none"> • УФ со 100% сухим остатком • УФ+растворитель (5 - 10 %) 	60 - 120 гр/м ²	150 - 250 (40-60° DIN4)	Плоская или неглубокой фрезеровкой
Вакуум	<ul style="list-style-type: none"> • УФ со 100% сухим остатком 	20 - 40 гр/м ²	20 - 30 (15-30° DIN4)	3D



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СУШКИ УФ-МАТЕРИАЛОВ ЛАМПЫ И РЕФЛЕКТОРЫ (ОТРАЖАТЕЛИ)

Линия УФ отверждения

Линия используемая для процесса полимеризации ЛКМ в УФ системах обычно состоит из УФ ламп, рефлекторов, отдела охлаждения и вентиляции, конвейера и электрической установки.

УФ лампы

Для процесса полимеризации прозрачных лаков достаточно стандартных ртутных ламп. Но для процесса полимеризации пигментированных систем, стандартных ртутных ламп недостаточно, из-за содержания различных пигментов, предотвращающих проникновение УФ лучей. Для этого были разработаны галлийные и железосодержащие лампы, каждая из которых имеет свой спектр. UV-диапазон излучают ртутные лампы, которые разделяются на подгруппы UV-A, UV-B или в UV-C, . Для смещения от ртутного диапазона (Hg) — 365 nm к другому используют специальные добавки: железо (Fe) — 380 nm, галлий (Ga) — 417 nm

Стандартная ртутная лампа < 300 - 365 nm

Железосодержащая лампа < 350 - 400 nm

Галлиевые < 400 - 450 nm



ОБОРУДОВАНИЕ ЛАМПЫ И РЕФЛЕКТОРЫ

В системах для окрашивания и достижения иных целей используются лампы низкого и среднего давления. Давление и мощность этих ламп совсем отлична друг от друга.

УФ лампы среднего давления 1 бар 80 - 120 W/см

УФ лампы низкого давления 10-6 бар 10 - 12 W/см

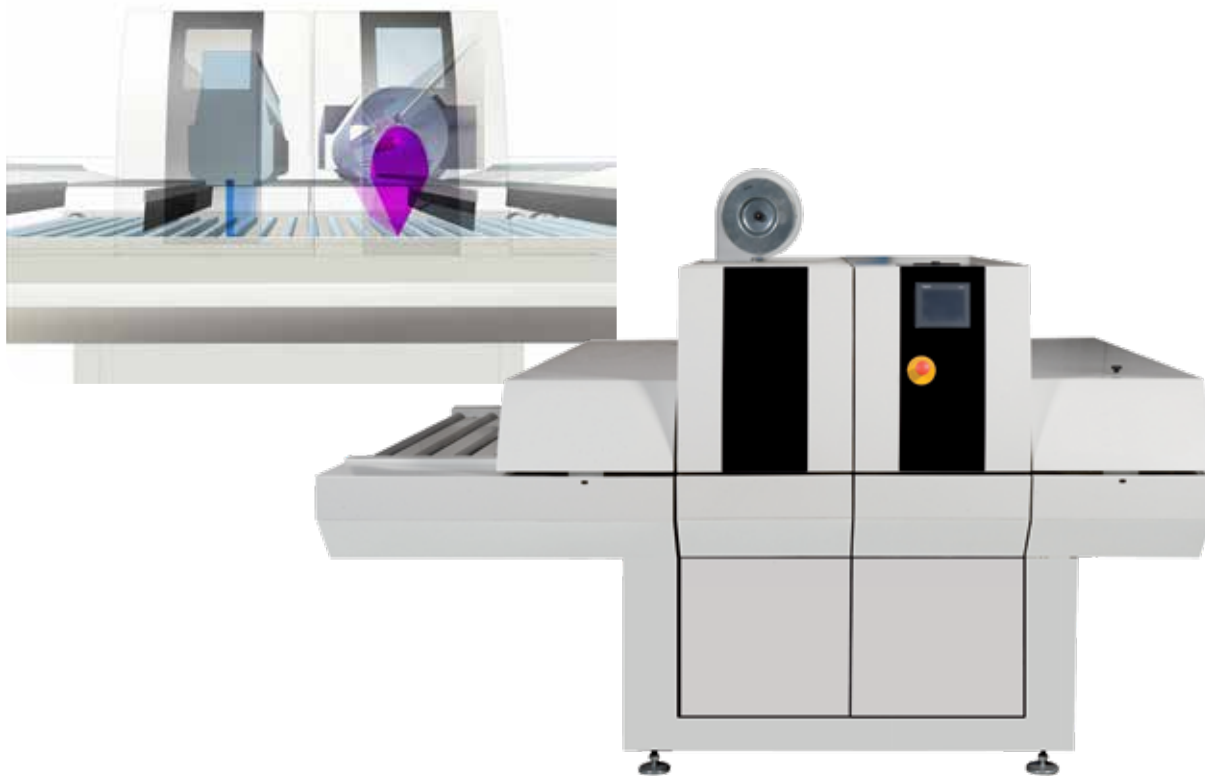
УФ лампы среднего давления

Применяются для полной реакции полимеризации в верхних и внутренних слоях нанесенных ЛКМ.

Прозрачные системы; Ртутные лампы

Пигментированные системы; Ртутные и галлийные лампы

Рабочая температура этих- ламп примерно 1000 °С . Не вся энергия вырабатываемая УФ лампами расходуется для отверждения мокрого слоя ЛКМ. Только 20-25% электрической энергии, потребляемой лампами, перерабатывается в УФ излучение, остальное высвобождается в виде тепла.



ОБОРУДОВАНИЕ ЛАМПЫ И РЕФЛЕКТОРЫ

УФ лампы низкого давления

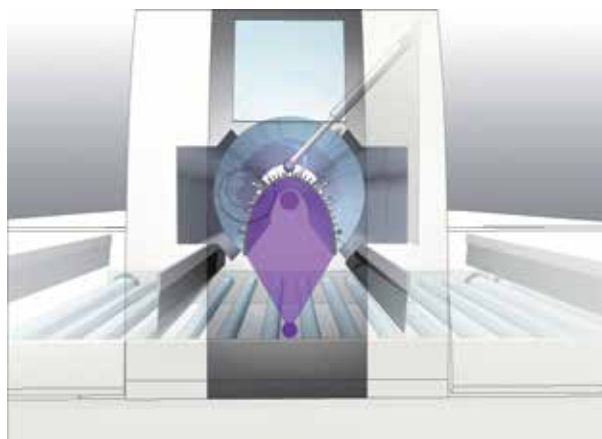
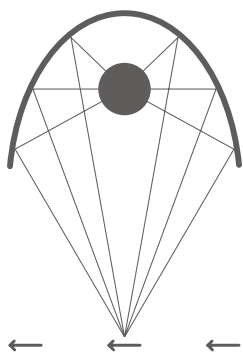
Эти лампы излучают волны длиной А и используются в процессе реакции полимеризации. Обычно используются на низкой мощности с целью придания гелевого состояния после этапа испарения. Одними из самых распространенных типов ламп низкого давления для применения в прозрачных и пигментированных системах являются лампы TL03 и TL05.

Рефлекторы

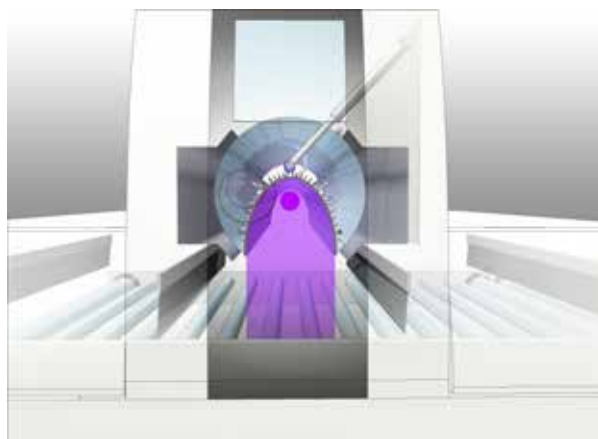
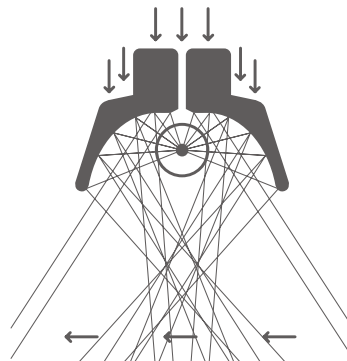
Так как УФ лампы распространяют лучи во всех направлениях для того, чтобы собрать рассеянные лучи и направить их прямо на поверхность, используются рефлекторы. Хорошо разработанный рефлектор может собрать до 75% процентов рассеянных лучей и направить их на поверхность. Для того, чтобы ответить на различные запросы по эффективному сбору и направлению рассеянного излучения разработаны рефлекторы различных геометрических форм. Некоторые из них:

- Параболический
- Эллиптический
- Специальной геометрической формы.

• Эллиптический

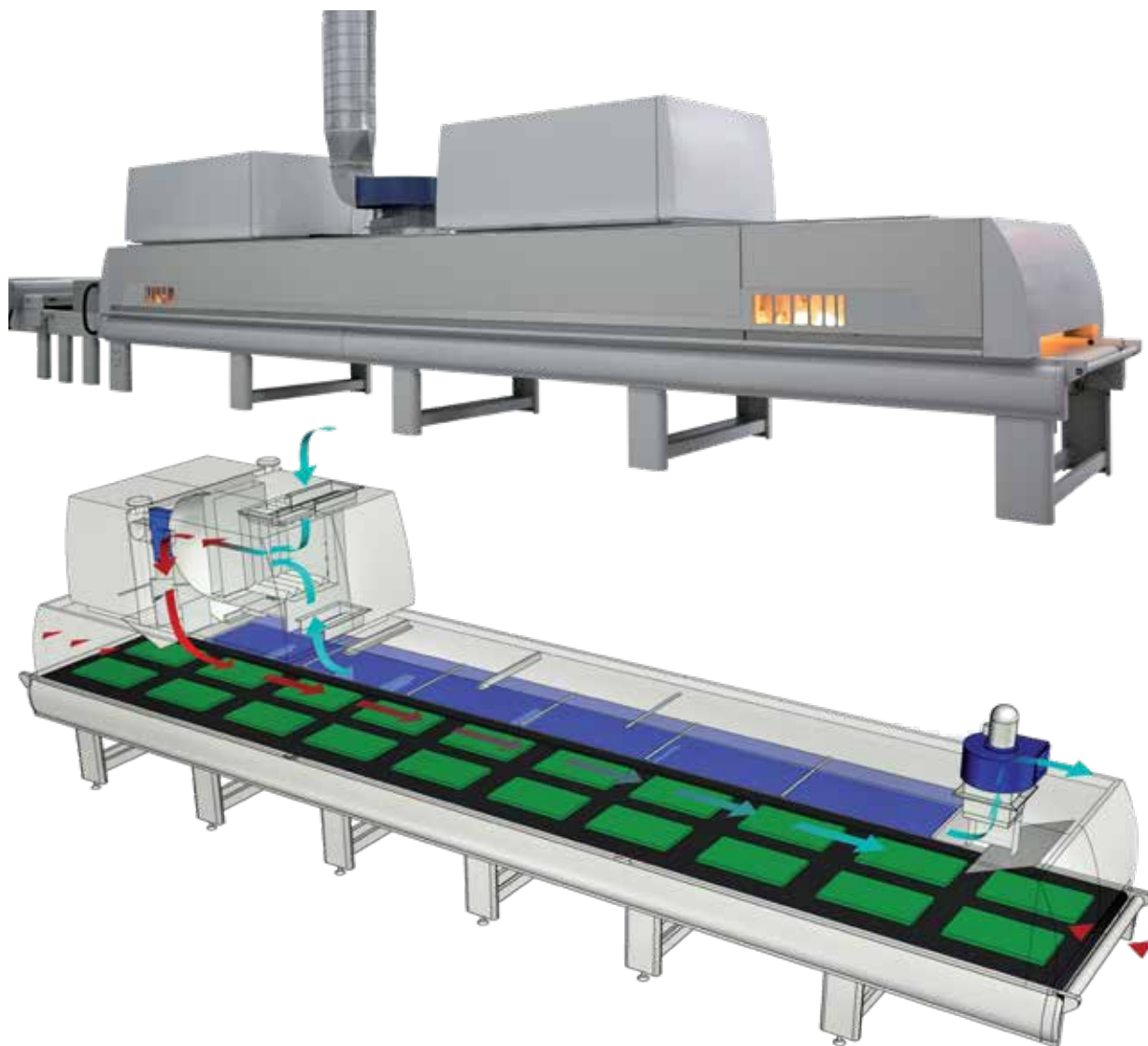


• Параболический



ОБОРУДОВАНИЕ ПЕЧИ С ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ

Перед тем как продукты, содержащие сольвент или воду попадут под излучение, из мокрого слоя пленки должны быть удалены летучие вещества. Для этого используются сушильные туннели проходного типа с горячим воздухом. Особенно в УФ продуктах на водной основе до полного высыхания для ускорения испарения используются печи, понижающие влажность воздуха и полностью испаряющие воду при помощи инфракрасных ламп.



БЕЗОПАСНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

Безопасное применение лкм УФ-отверждения

В процессе нанесения продуктов с УФ отверждением из-за содержащихся химических элементов и постоянного подвержения УФ облучению могут образоваться проблемы со здоровьем. Поэтому необходимо избегать контакта с глазами и кожными покровами.

Необходимо применение специальной одежды и средств защиты:

- поликарбонатные защитные очки для защиты глаз от УФ излучения
- одежда с длинными рукавами, длинные брюки, перчатки – для защиты кожных покровов.

Для того, чтобы предупредить проблемы, которые могут быть вызваны УФ излучением, ненаправленное УФ излучение должно быть защищено при помощи спецоборудования и не должно распространяться.

Условия правильного хранения

Формула УФ продуктов содержит фотоинициаторы. Поэтому при контакте УФ продуктов со светом, начинается реакция полимеризации, что может привести к порче продукта в упаковке.

По этой причине продукты необходимо хранить в светонепроницаемой таре и беречь от прямого воздействия света и прямых солнечных лучей.



КАТАЛОГ ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ



ЛКМ УФ-отверждения в зависимости от содержащихся в формуле олигомеров классифицируются следующим образом:

- Полиэфирные
- Полиакриловые
- Акриловые
- Двойного отверждения
- На водной основе



МАТЕРИАЛЫ УФ ОТВЕРЖДЕНИЯ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

Применение систем лакокрасочных покрытий УФ-отверждения на водной основе получает все большее распространение по причине того, что помогает избавиться от многих недостатков.

ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ УФ ОТВЕРЖДЕНИЯ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

Экологичны и просты в использовании

В ЛКМ УФ-отверждением для нанесения распылением или лаконоливной машиной используется сольвент или мономеры. В УФ системах на водной основе для регулировки вязкости используется вода. Эти системы более экологичны, по сравнению с системами на разбавителях. Кроме того, во время применения в отличие от сольвентов и мономеров отсутствует запах. Содержание VOC минимально или сведено к нулю.

Высокая устойчивость к царапинам

По сравнению с системами на основе растворителей УФ продукты на водной основе более устойчивы к царапинам, а также химическим или механическим воздействиям.

Возможность окраски трехмерной поверхности (3D) и получения матовой поверхности

В УФ системах на водной основе испарение воды в пленке (физическое высыхание) происходит до этапа воздействия УФ ламп, что приводит к высыханию на отлип. Таким образом имеется возможность окраски трехмерных поверхностей. К тому же физическое высыхание и низкий уровень содержания сухого остатка облегчает работу с пористыми поверхностями и нанесением матового покрытия.

Применение продуктов с УФ-отверждением на водной основе

- Могут быть нанесены распылением и лаконоливной машиной
- После нанесения, до применения УФ ламп, вода должна быть полностью удалена из пленки
- Для этого используются специально разработанные туннели проходного типа с горячим воздухом
- После воздействия УФ лампы, продукт завершает физическое и химическое отверждение и может быть упакован



ГРУППА ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ GENC

Все материалы проходят тестирование в нашем отделе разработок с учетом особенностей производственной линии и ожиданий клиента. Для обеспечения удовлетворенности клиентов мы предоставляем большой выбор ЛКМ УФ-отверждения.

ПОЛИЭФИРНЫЕ

- Полиэфирные прозрачные и пигментированные грунты для нанесения вальцовым оборудованием
- Полиэфирные прозрачные и пигментированные грунты для нанесения автоматическим или ручным распылением
- Полиэфирный прозрачный грунт для нанесения лаконаливной машиной
- Полиэфирный глянцевый лак для нанесения лаконаливной машиной
- Полиэфирный матовый лак для нанесения лаконаливной машиной

АКРИЛОВЫЕ

- Пигментированные и прозрачные акриловые шпатлёвки для нанесения вальцовым оборудованием
- Акриловые прозрачные и пигментированные грунты для нанесения вальцовым оборудованием
- Акриловый прозрачный грунт для нанесения вальцовым оборудованием
- Акриловые глянцевые эмали и лаки для

нанесения распылением

- Акриловые матовые эмали и лаки для нанесения распылителем

ПОЛИАКРИЛОВЫЕ

- Полиакриловые прозрачные и пигментированные грунты для нанесения вальцовым оборудованием
- Полиакриловые прозрачные и пигментированные грунты для нанесения распылением
- Полиакриловые глянцевые эмали и лаки для нанесения распылителем

ДВОЙНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

- Прозрачный грунт двойного отверждения, для нанесения распылением
- Матовая эмаль и грунт двойного отверждения

УФ ПРОДУКТЫ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

- Грунт и матовый лак для нанесения распылением
- Матовые эмали для нанесения распылением



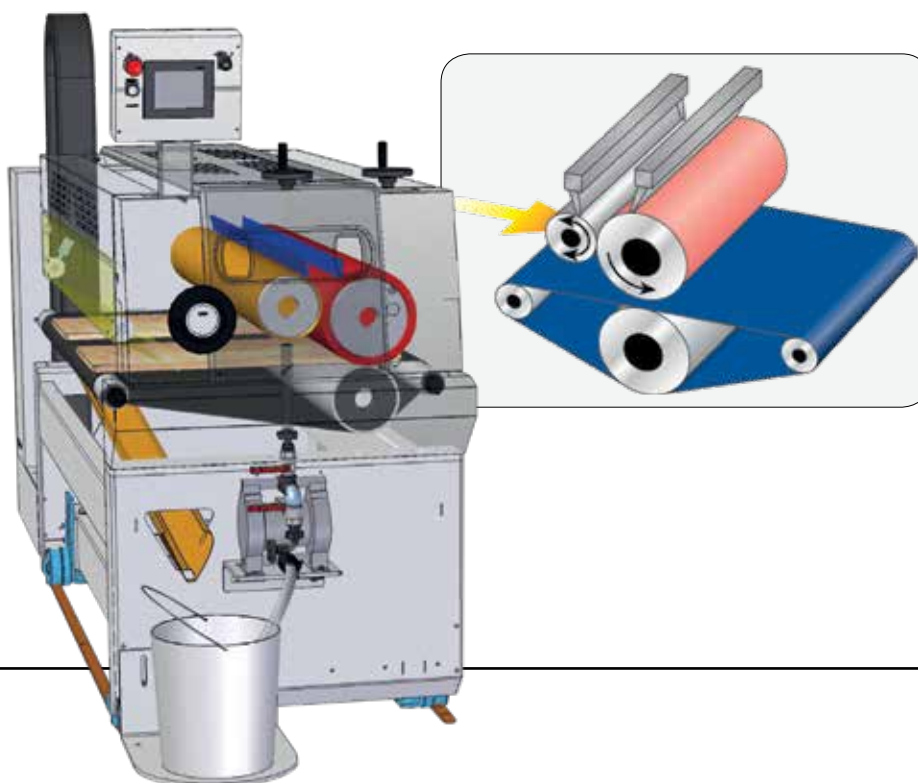
ГРУППА ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ GENC

ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ВАЛЬЦОВЫМ МЕТОДОМ		
ГРУППА ПРОЗРАЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ		
VU103.77.0000	ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ КРАЕВ	Отличное наполнение по торцам МДФ, легкая шлифовка тиксотропный
VU107.76.0000	УФ ПРОЗРАЧНАЯ АКРИЛОВАЯ ШПАТЛЁВКА	Отличное наполнение, легкая шлифовка, отличная адгезия к деревянным поверхностям, высокая прозрачность.
VU190.77.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ЛАК ДЛЯ МЕЛАМИНОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ	Разработан специально для меламиновых поверхностей, прозрачный
VU101.77.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ	Отличная адгезия к древесине с большим содержанием смолы
VU131.77.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ	Легкая шлифовка, высокая прозрачность
VU132.77.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ	Для получения равномерной поверхности при производстве глянцевых панелей, отличная адгезия легкая шлифовка.
VU150.00.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК	Разработано для задних панелей, высокая устойчивость к царапинам, высокая реактивность
VU116.XX.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК	Высокая устойчивость к пожелтению, высокая устойчивость к царапинам, равномерная матовая поверхность
VU155.00.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК ДЛЯ ПВХ ПАНЕЛЕЙ	Разработан для ПВХ поверхностей, твердый и устойчивый к царапинам, высокореактивный
VU160.00.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК	Разработан для производства глянцевых панелей, прекрасная твердость поверхности, устойчивый к царапинам, высокореактивный
ГРУППА ПИГМЕНТИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ		
BU103.77.1000	ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ КРАЕВ	Отличное наполнение по торцам МДФ, высокая укрывистость, легкая шлифовка, тиксотропный
BU115.76.1000	УФ АКРИЛОВАЯ БЕЛАЯ ПАСТА	Отличное наполнение, легкая шлифовка, прекрасное Отличная адгезия к МДФ
BU101.77.1000	УФ АКРИЛОВАЯ БЕЛАЯ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ	Отличная адгезия к МДФ, легкая шлифовка, высокая укрывистость, отличное выравнивание
BU105.77.1000	УФ АКРИЛОВАЯ БЕЛАЯ ШПАТЛЁВКА	Отличная адгезия к МДФ, легкая шлифовка, высокая укрывистость, отличное выравнивание
BU120.XX.1000	УФ АКРИЛОВАЯ МАТОВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ	Равномерная матовая пленка, шелковистая поверхность, высокая твердость и укрывистость, отличная устойчивость к царапинам.
BU110.77.XXXX	УФ АКРИЛОВАЯ ПИГМЕНТИРОВАННАЯ ЭМАЛЬ ПРОМЕЖУТОЧНОГО СЛОЯ	Отличная адгезия между слоями, высокая степень укрывистости, хорошее выравнивание, равномерный цвет, подходит под процесс желирования

* XXXXXX

XX: Степень блеска

XXXX: есть возможность выбора цвета.



ГРУППА ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ GENC

ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЕМ		
ГРУППА ПРОЗРАЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ		
VU330.77.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ	Пригоден для использования на открытых порах, прекрасная прозрачность, легкая шлифовка, отличная смачиваемость пор, устойчив к пожелтению
VU307.77.0000	УФ ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГРУНТ	Очень высокая прозрачность, легкая шлифовка, отличная выравниваемость, устойчив к пожелтению, обеспечение грунтовочной пленки
VU305.00.0000	УФ ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК	Обеспечение твердой грунтовочной пленки, отличное выравнивание, высокая устойчивость к царапинам и пожелтению
VU330.XX.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК	Пригоден для использования на открытых порах, отличное выравнивание, равномерная матовая поверхность, устойчив к царапинам и пожелтению
VU360.XX.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК	Равномерная матовая поверхность, отличное выравнивание, шелковистость, высокая устойчивость к царапинам и пожелтению
ГРУППА ЭМАЛИ ПИГМЕНТИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ		
BU403.77.0000	ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ С УФ-ОТВЕРЖДЕНИЕМ	Экономичная грунтовка, высокая укрывистость, легкая шлифовка, устойчивость к подтекам, хорошее выравнивание
BU404.77.1000	УФ ПОЛИЭФИРНЫЙ ГРУНТ С УФ-ОТВЕРЖДЕНИЕМ	Отличная адгезия к МДФ, хорошая растекаемость, легкая шлифовка, тиксотропный, высокая укрывистость
BU300.00.XXXX	УФ ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК	Высокая твердость, отличное выравнивание, высокая устойчивость к царапинам и пожелтению
BU304.XX.XXXX	УФ АКРИЛОВАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ	Равномерная матовая поверхность, хорошая растекаемость, высокая устойчивость к пожелтению, высокая укрывистость
BU360.XX.1000	УФ АКРИЛОВАЯ БЕЛАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ	Равномерная матовая поверхность, хорошая растекаемость, отличная укрывистость, высокая устойчивость к царапинам
BU370.XX.1001	УФ АКРИЛОВАЯ БЕЛАЯ МАТОВАЯ ЭМАЛЬ	Отличная устойчивость к царапинам, высокая укрывистость, равномерная матовая поверхность, хорошая растекаемость,

* XX.XXXX

XX: Степень блеска

XXXX: есть возможность выбора цвета.



ГРУППА ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ GENC

ДЛЯ ЛАКОНАЛИВНЫХ МАШИН ГРУППА ПРОЗРАЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

VU165.00.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК	Подходит для производства глянцевых панелей, отличная твердость поверхности, высокая устойчивость к царапинам, высокая степень блеска, отличное выравнивание
VU505.77.0000	УФ ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГРУНТ	Отличное выравнивание, легкая шлифовка, высокая прозрачность, устойчивость к пожелтению.
VU505.00.0000	УФ ПОЛИАКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК	Твердая пленка, отличное выравнивание, высокая устойчивость к царапинам и пожелтению

ГРУППА ПИГМЕНТИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

BU504.77.1000	УФ ПОЛИАКРИЛОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ	Отличное прилипание к поверхности МДФ, хорошее выравнивание, легкая шлифовка, устойчивость к подтекам, высокая укрывистость
BU510.00.XXXX	УФ ПОЛИАКРИЛОВАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭМАЛЬ	Твердая пленка, отличное выравнивание, высокая устойчивость к царапинам и пожелтению

* XX.XXXX

XX: степень блеска

XXXX: есть возможность выбора цвета

ДЛЯ ВАКУУМНОГО ПРИМЕНЕНИЯ ГРУППА ПИГМЕНТИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

BU440.30.1000	УФ АКРИЛОВАЯ САМОУПЛОТНЯЮЩАЯСЯ МАТОВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ	Высокая укрывистость, твердая и устойчивая к царапинам поверхность, 3D отверждения.
----------------------	--	---

ОКРАСКА ДВП ГРУППА ПРОЗРАЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

VU150.00.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК	Твердая и устойчивая к царапинам поверхность, высокая реактивность, устойчивость к химическому воздействию
VU113.XX.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК	Твердая и устойчивая к царапинам поверхность, высокая реактивность, устойчивость к химическому воздействию

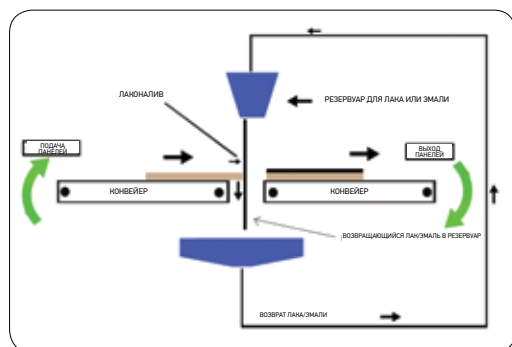
ГРУППА ПИГМЕНТИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

BW615.76.1000	АКРИЛОВАЯ БЕЛАЯ ШПАТЛЁВКА НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ	Высокая наполняемость, высокая степень укрывистости, легкая шлифовка, равномерное распределение, быстрое высыхание
BW630.77.1000	АКРИЛОВЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ	Высокая укрывистость, отличная адгезия, равномерное распределение, быстрое высыхание

* XX.XXXX

XX: Степень блеска

XXXX: Есть возможность выбора цвета.



СПЕЦИАЛЬНАЯ ГРУППА ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ GENC СО 100% СУХИМ ОСТАТКОМ ДЛЯ РАСПЫЛЕНИЯ



УФ материалы со 100% сухим остатком имеют неоспоримые преимущества

- Малые инвестиции и себестоимость производства
- Более быстрое производство и увеличение объемов
- Малая требуемая площадь
- Экологичность (не содержит VOC)
- Возможность установки УФ ламп в уже действующую производственную линию
- Нет необходимости в сушильных туннелях



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ГРУППЫ С УФ ОТВЕРЖДЕНИЕМ GENC

ГРУППА ПРОЗРАЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

VU200.77.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ СО 100% СУХИМ ОСТАТКОМ	Распыляемый не содержит растворителя, прозрачный, отличная растекаемость, легкая шлифовка, отличная наполняемость
VU250.00.0000	УФ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК СО 100% СУХИМ ОСТАТКОМ	Распыляемый не содержит растворителя, твердая и устойчивая к царапинам поверхность, отличная растекаемость
VU255.00.0000	УФ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК СО 100% СУХИМ ОСТАТКОМ	Распыляемый, не раздражающая формула, твердая и устойчивая к царапинам поверхность, отличная растекаемость
ГРУППА КРАСОК		
BU450.77.0000	УФ ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ СО 100% СУХИМ ОСТАТКОМ	Разработана на основе специальных смол с УФ отверждением, без содержания стирола, отличная адгезия к поверхности МДФ, отличная растекаемость, легкая шлифовка, высокая степень укрывистости.

ГРУППА ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ GENC ПИГМЕНТИРОВАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ

Нанесение пигментированных УФ материалов возможно только на специально разработанных основах и специальных пигментах.

** При вальцовом нанесении колерование внутреннего слоя может дать запрашиваемый результат. В системах с распылением, в зависимости от желаемого цвета, цвет применяется к нижнему и верхнему слою.*

** Продукты в таблице, заканчивающиеся на XXXX могут быть окрашены в любые цвета по запросу.*



ГРУППА ЛКМ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ GENC ФОТОИНИЦИАТОРЫ

КОД	ПЛОТНОСТЬ (КГ/ЛТ)	КОЛИЧЕСТВО (%)	ОПИСАНИЕ
FU808	0,93	4-6	Нежелтеющий фотоинициатор, разработанный для пигментированных систем. Эффективен при полимеризации верхнего и среднего слоев.
FU820	1.1	2-4	Фотоинициатор, универсальный для прозрачных и пигментированных систем.
FU821	0,91	4-6	Нежелтеющий фотоинициатор универсальный. Эффективен при вулканизации верхнего и среднего слоев.
FU822	0,87	4-6	Фотоинициатор универсальный. Эффективен при полимеризации верхнего и среднего слоев.
FU827	0,94	2-4	Фотоинициатор, разработанный для прозрачных и пигментированных систем. Эффективен при полимеризации верхнего и среднего слоев.
FU833	0,86	4-6	Нежелтеющий фотоинициатор для пигментированных систем.
FU837	0,97	2-4	Фотоинициатор обеспечивающий отличную полимеризацию в эмалях с высоким содержанием пигмента.



НЕОБХОДИМЫЕ ПАРАМЕТРЫ НА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ УФ ЛИНИЯХ

Методы нанесения ЛКМ

- Требуемые условия для подбора ЛКМ
- Температура и время в Испарительном тоннеле
- Тип и количество УФ ламп
- Общее количество применяемой энергии

Характеристики ЛКМ

- Особенности используемого продукта
- Условия хранения
- Правильная сушка и постоянная вязкость ЛКМ
- Температура
- Правильное соотношение растворителя и фотоинициатора

Поверхность нанесения

- Тип поверхности
- Правильность шлифовки
- Температура

Факторы окружающей среды

- Отсутствие на поверхности пыли и иных инородных предметов
 - Влажность среды
 - Температура
-

ПРИМЕРЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НАНЕСЕНИЯ УФ МАТЕРИАЛОВ

Благодаря различным этапам в применении УФ систем возможно получение качественного продукта и высокой скорости производства. Некоторые пошаговые примеры нанесения приведены ниже

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ УФ МАТЕРИАЛОВ НА ЩИТОВЫЕ ДВЕРИ И ИЗДЕЛИЯ БЕЗ ФРЕЗЕРОВКИ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ			ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕНИЯ		
	КОДУ	ОПИСАНИЕ	МЕТОД	КОЛ-ВО (ГР/М ²)	КОЛ-ВО СЛОЕВ
ШПАТЛЁВКА	VU107.76.0000	УФ АКРИЛОВАЯ ШПАТЛЁВКА ПРОЗРАЧНАЯ Желирование – 10 м/мин (1XHg – 80W)	Вальцовый	20 - 40	1
ГРУНТ	VU131.77.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ Полн. отв. – 10 м/мин (2-3X Hg – 80W) Перед нанесением лака, шлифование абразивными материалами с зернистостью 280 - 400	Вальцовый	20 - 40	2-3
ЛАК	VU116.XX.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК Полн. отв. – 10 м/мин (2-3XHg – 80W)	Вальцовый	8 - 15	1



С помощью способа указанного выше, отличный результат достигается при нанесении на такие типы древесины как дуб, черешня, бук. На очень пористых или масляных деревянных поверхностях возможна плохая адгезия и помутнение ЛКМ. Для таких поверхностей рекомендуется применение Акрилового Барьера VU101.77.0000, обладающего высокой эластичностью и прозрачностью.

ПРИМЕРЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НАНЕСЕНИЯ УФ МАТЕРИАЛОВ

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ УФ МАТЕРИАЛОВ СО 100% СУХИМ ОСТАТКОМ МЕТОДОМ РАСПЫЛЕНИЯ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ			ХАРАКТЕРИСТИКИ НАНЕСЕНИЯ		
	КОД	ОПИСАНИЕ	МЕТОД	РАСХОД (ГР/М ²)	КОЛ-ВО СЛОЕВ
ГРУНТ	VU200.77.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ СО 100% СУХИМ ОСТАТКОМ	Распыление	60 - 90	2-3
		Полн. отв. – 10 м/мин. (2-3 Hg 80W) Между слоями 220, перед нанесением лака шлифование абразивными материалами с зерном Р 320-400			
ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК	VU250.00.0000	УФ ГЛЯНЦЕВЫЙ ЛАК СО 100% СУХИМ ОСТАТКОМ	Распыление	60 - 90	1
		Полн. отв. – 10 м/мин. (2-3 Hg 80W)			

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ УФ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ЭФФЕКТА "ОТКРЫТЫХ ПОР"

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА			ОСОБЕННОСТИ НАНЕСЕНИЯ		
	КОД	ОПИСАНИЕ	МЕТОД	РАСХОД (ГР/М ²)	КОЛ-ВО СЛОЕВ
ГРУНТ	VU330.77.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ	Распыление	70 - 80	1
		Сушка – 5' @ 35-40°C Экогель – 3' @ TL03 / TL05 Полн. отв – 4 м/мин. (2-3 Hg – 80W) Перед шлифование абразивным материалом с зерном 320 – 400			
МАТОВЫЙ ЛАК	VU330.XX.0000	УФ АКРИЛОВЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК	Распыление	70 - 90	1
		Сушка – 5' @ 35-40°C Экогель – 3' @ TL03 / TL05 Полн. отв – 4 м/мин. (2-3 Hg – 80W)			



ПРИМЕРЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ НАНЕСЕНИЯ УФ МАТЕРИАЛОВ

ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ МАТОВЫХ ИЛИ ГЛЯНЦЕВЫХ ПИГМЕНТИРОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ		ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИМЕНЕНИЯ			
	КОД	ОПИСАНИЕ	МЕТОД	РАСХОД (ГР/М²)	КОЛ-ВО СЛОЕВ
ГРУНТ	BU404.77.1000	УФ ПОЛИЭФИРНЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ	Распыление	120 - 160	2 - 3
		Конвективная сушка 5' при 35-40°C Экогель 3' при TL03 / TL05 Полн. отв. – 4 м/мин. (1xHg – 1xGa – 80W) Между слоями необходима абразивными материалами лентой зернистостью 220, перед нанесением лака 240-400			
ЭМАЛЬ	BU300.00.1000	УФ ПОЛИАКРИЛОВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ	Распыление	100 - 120	1
		Конвективная сушка 5' при 35-40°C Экогель 3' при TL03 / TL05			
ПОСЛЕДНИЙ МАТОВЫЙ СЛОЙ	BU304.XX.1000	УФ АКРИЛОВАЯ МАТОВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ	Распыление	90 - 110	1
		Конвективная сушка 5' при 35-40°C Экогель 3' при TL03 / TL05 Полн. отв. – 4 м/мин. (1xHg – 1xGa – 80W)			

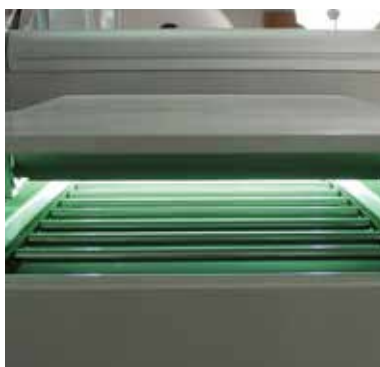
ТЕХНОЛОГИЯ НАНЕСЕНИЯ ГРУНТОВ УФ ОТВЕРЖДЕНИЯ И ПОЛИУРЕТАНОВОЙ ЭМАЛИ

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ		ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИМЕНЕНИЯ			
	КОД	ОПИСАНИЕ	МЕТОД	РАСХОД (ГР/М²)	КОЛ-ВО СЛОЕВ
ШПАТЛЁВКА	BU105.77.1000	УФ АКРИЛОВАЯ БЕЛАЯ ШПАТЛЁВКА	вальцовый	25-30	1
		Полуотв. . – 10 м/мин. (1 Ga – 40W)			
ГРУНТ	BU101.77.1000	УФ АКРИЛОВАЯ БЕЛАЯ ГРУНТОВКА	вальцовый	25 – 30	1
		Полн. отв. . – 10 м/мин. (1 Ga – 80W) Перед последним слоем необходима шлифовка абразивными материалами зернистостью 320-400			
ПОСЛЕДНИЙ СЛОЙ	BP558.XX.1000	ПОЛИУРЕТАНОВАЯ БЕЛАЯ ЭМАЛЬ	распыление	90 - 120	1
		Время высыхания (100 гр/м при 20 °C) От пыли 10 мин, на отлип 30 мин. До складирования 4 часа			

* Для получения желаемого результата шпатлевку и грунт необходимо нанести в 2-3 слоя, при этом шлифовка между слоями не требуется, что экономит время и трудовые затраты. Для применения такого типа, работники нашей технической поддержки настраивают мощности ламп индивидуально для каждого клиента.

ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ, ПРИМЕНЕНИЯ И МОДЕЛИРОВАНИЯ

Мы верим в то, что пред- и постпродажная техническая поддержка, является одной из основных потребностей в отрасли, поэтому с целью углубления партнерства со своими клиентами Kayalar Kimya в 2004 году открыла «Центр технической поддержки, применения и моделирования», который стал первым в сфере эмалей и лаков. В центре в наличии имеется большинство используемого на мебельных производствах оборудования, а также высокотехнологичные машины, благодаря которым клиенты могут провести моделирование процессов окраски, а также могут быть получены быстрые и правильные результаты анализа. Клиенты, имеют возможность изменения параметров продукции и методов применения, таким образом выбирая наиболее подходящие для себя продукты и методы, пробуя их заранее.



Наше оборудование

- Автоматический робот распылитель
- Валиковая машина
- Лаконолившая машина
- Цилиндр для чернильной печати
- Туннель горячего обдува
- Туннель экогель (TL03-TL05)
- УФ Лампы (Ртутная & Галлиевая)

- В центре технической поддержки, применения и имитации по запросам клиентов проводятся специальные обучающие программы, презентации самых последних технологий и методик.
- Предоставляется помощь в разработке производственных линий для новых инвесторов, а также линий со специальными требованиями.

GENC®
ЭМАЛИ ЛАКИ

**БАРЬЕРЫ И ИЗОЛЯТОРЫ
ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ**

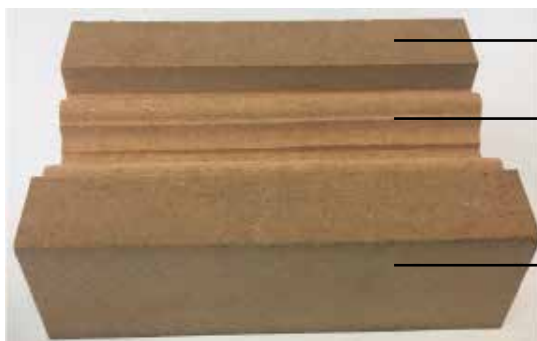
VL193.77.1000

БЕЛЫЙ БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МДФ

Рекомендуется использовать перед нанесением грунтов во всех видах работ с МДФ. Особенно рекомендуется применять в следующих изделиях.

- МДФ торцы
- Изделия из МДФ, обработанные на станке с ЧПУ
- Профили МДФ
- МДФ низкой плотности, ЛДФ

Плотность МДФ в верхнем слое и в средних слоях неравномерна. Верхние слои МДФ имеют высокую плотность, тогда как в средних слоях эта плотность уменьшается. Из-за различия в плотности впитываемость ЛКМ на пласти изделия, на фрезерованных участках и по торцам МДФ различна.



→ Высокая плотность МДФ,
низкая степень впитываемости.

→ Низкая плотность МДФ,
высокая степень впитываемости.

→ Особенно средние части торцов
имеют относительно низкую
плотность.

При отделке изделий под эмаль, на участках МДФ низкой плотности грунт необходимо наносить в 2-3 слоя.

Нанесение большого количества грунта в 1 слой, является одной из наиболее распространенных ошибок, допускаемых в лакокрасочных работах. Эта ошибка вызывает трещины в грунте. Поскольку грунт рекомендуется наносить в определенном количестве, расход материала как правило составляет от 120г/м² до 220г/м² при нанесении в один слой. Однако на практике, из-за высокой степени впитываемости, эти показатели могут достигать 500-800 г/м² на участках с низкой плотностью. Следовательно, неправильное нанесение приводит к растрескиванию лакокрасочного покрытия.

Кроме того, дефект растрескивания особенно проявляется в зимний период. Из-за нанесения толстого слоя грунта в 1 слой на торцы и фрезерованные участки МДФ, разбавитель из ЛКП полностью испариться не может, в следствии чего ослабляются механические свойства материалов и происходит растрескивание. Для этого был разработан Белый барьерный грунт для изделий из МДФ VL193.77.1000. Нанесенный изолирующий грунт на фрезерованные участки и торцы разработан для предотвращения впитывания ЛКМ, образует твердую поверхность, аналогичную верхнему слою МДФ, это обеспечивает равномерное впитывание на всех участках МДФ. Другими словами, МДФ подготавливается к нанесению грунта. Это облегчает работу маляра. Таким образом, исключается возможность нанесения избыточного количества грунта устраняет риск растрескивания. Это обеспечивает высококачественное нанесение эмалей и лаков на поверхности с низкой плотностью и высокой степенью впитываемости.

** Для производителей мебели, МДФ хорошего качества – это МДФ, средние и верхние слои которого имеют близкую друг к другу плотность.*

BL193.77.1000

БЕЛЫЙ БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МДФ



На фотографии изображены две части торца из МДФ толщиной 40 мм.

На левый торец не нанесен барьерный грунт, в то время как на правый торец барьерный грунт нанесен. Затем на обе части была равномерно в 1 слой нанесен универсальный грунт. В левой части, из-за впитывания, пленка грунта впиталась и не сформировалась. В правой части, благодаря барьерному грунту, образовалась герметизирующая пленка. Самая распространенная ошибка, допускаемая в покрасочных работах, заключается в избыточном нанесении грунта как в левой части, пока не пропитается МДФ.

Одним из наиболее важных моментов, который следует учитывать при нанесении барьерного грунта, является расход материала, который не должен превышать (60-90г/м²). При нанесении барьерного грунта не следует ожидать укрывистости.

Барьерный грунт обеспечивает ценовое преимущество благодаря своему низкому расходу и снижению расхода следующих слоев грунтов. Устраняет риск растрескивания. Соблюдение технологии нанесения обеспечит высокое качество окрашенной поверхности.



BL193.77.1000

БЕЛЫЙ БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МДФ

РАСТРЕСКИВАНИЕ ИЗ-ЗА МДФ

МДФ является гигроскопическим материалом, который поглощает и выделяет влагу. В зависимости от относительной влажности в окружающей среде, уровень влажности внутри него повышается или понижается. Таким образом, он набухает или сжимается. Обмен влаги происходит намного быстрее в зонах с низкой плотностью, где воздушный зазор больше. Эти зоны – торцы и участки, обработанные на станке с ЧПУ. Набухание и усадка МДФ, получающих одинаковое количество влаги, могут происходить не с одинаковой скоростью. Это связано с процентным содержанием древесных пород, используемых в производстве МДФ, производственным процессом и свойствами смол.

Размер МДФ изменяется в трех плоскостях – ширине, длине и толщине. Наиболее распространено изменение в направлении толщины МДФ. Изменения ширины и длины незначительны.

В сфере производства мебели и отделочных работ наиболее часто проблемы с растрескиванием встречаются в торцах и участках, обработанных на станке с ЧПУ.

КАК ПРОИСХОДИТ РАСТРЕСКИВАНИЕ?

После грунтования, для того, чтобы выпустить влагу, особенно в торцах, на МДФ с высоким содержанием влаги создается давление при соответствующей температуре. Это давление не может быть создано на поверхности, так как эти зоны имеют высокую плотность, и влага внутри МДФ не находит достаточно места для испарения.

Самые подходящие места – торцы. При продолжении давления, грунт и краска в полостях МДФ, расширяющихся в толщину, будет растрескиваться.

В МДФ, выпускаемых производителем с содержанием влаги 6- 8 %, при хранении в среде с влажностью 95%, уровень влаги может подняться до 15 – 25%. В этом случае, торец толщиной 18 мм может достичь ширины 19-21 мм. Это вызывает капиллярные трещины в торцах МДФ, которые не видны невооруженным глазом.

Совсем иная ситуация с торцом, обработанным грунтом. Капиллярные трещины, которые не видны на МДФ, могут быть четко заметны на торцах, обработанных грунтом и краской. Таким образом начинается распространенное обсуждение: Является ли это из-за МДФ? Или из-за грунта?



BL193.77.1000 БЕЛЫЙ БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МДФ

Показатели, приведенные в таблице ниже, представлены в определенном диапазоне. Для получения точных значений этих показателей, производители мебели должны запросить у поставщиков МДФ значения стабильности размеров (Dimensional Stability). Кроме того, следование техническим рекомендациям производителей МДФ предотвратит растрескивание.

МДФ, на которые были правильно нанесены грунт и краска, находятся в изолированном состоянии и таким образом поглощают лишь незначительное количество влаги.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ, ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ РАСТРЕСКИВАНИЯ МДФ

- У поставщиков МДФ необходимо запросить стабильность размеров, влажность, набухание в течение 24 часов в соответствии с толщиной, и другие технические параметры. Необходимо соблюдать технические рекомендации.
- Перед покраской необходимо с помощью влагомера определить уровень влаги в МДФ. Если этот показатель составляет 6-9 %, он имеет идеальное значение.
- При покраске следует окрашивать все, включая торцы и задние поверхности, которые не видны в мебели.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ «БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МДФ»

ПРОДУКТ	ОТВЕРДИТЕЛЬ	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	СУХОЙ ОСТ. 1-ОГО КОМП.	ВЯЗКОСТЬ (DIN 4, 20°C)	ПЛОТНОСТЬ (г/см ³)	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ (20°C, час)	НАНЕСЕНИЕ / СЛОЙ (20 °C, 60-90г/м ²)	ВРЕМЯ СУШКИ НЕОБХОДИМОЕ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ (20 °C, час)
BL193.77.0000	HP193	100/25/20-30	59 ± 2	80-95"	1,18 ± 0,03	миним. 3	1	1



VL292.77.0000 БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

Этот специальный барьерный грунт имеет три основных свойства:

- 1 – Устранение проблем с адгезией на маслянистой древесине
- 2 – Устранение проблемы побеления пор
- 3 – Сохранение натурального внешнего вида

АДГЕЗИЯ

На смолистых и маслянистых поверхностях древесины (таких как тиковое дерево, роза, ироко, палисандр, натуральное черное дерево) непосредственное нанесение полиуретановых, акриловых, целлюлозных и УФ-лаков вызывает проблемы с адгезией. Этот дефект может возникнуть сразу после нанесения лака или спустя несколько месяцев. Барьерный грунт для древесины VL292.77, изолирует маслянистую древесину, обеспечивая последующее нанесение лака без воздействия масла и древесной смолы.

ПОБЕЛЕНИЕ ПОР

В частности, в обработанных, окрашенных покрытиях (покрытие alpi), после непосредственного нанесения стандартного лака, со временем происходит побеление пор. Хотя это отбеливание не появляется сразу после нанесения, со временем оно проявляется.

Барьерный грунт для древесины VL292.77, благодаря своей эластичности, предотвращает побеление пор в немаслянистых покрытиях.



VL292.77.0000

БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ

ФУНКЦИЯ НАТУРАЛЬНОСТИ

Одна из основных причин использования древесины в производстве мебели и в отделочных работах заключается в использовании натурального и теплого внешнего вида древесины в помещении в декоративных целях. С этой целью широко используются следующие древесные материалы:

- 1 – Массивная древесина
- 2 – Натуральные покрытия
- 3 – Преобразованные покрытия (шпон alpi, инженерные покрытия)



В отличие от натурального дерева, часто используется пленка или бумага с древесным узором и ламинированные изделия. В основном, это нижеуказанные изделия:

- Отделочная пленка
- ПВХ пленка
- ПП пленка
- Ламинирование пластиком HPL, LPM
- Меламиновая пленка

Существует конкуренция между изделиями из натуральной древесины и пленки. В то время как готовые изделия создают искусственный вид, изделия из натуральной древесины создают натуральный внешний вид. Чтобы продемонстрировать эту разницу, важно выбрать правильную систему лаков для натурального дерева. Использование неверной системы лаков может исказить внешний вид натурального дерева, и придать тонкий как фольга и синтетический внешний вид. В этом случае не остается смысла в использовании шпона. В этот момент происходит использование барьерного грунта VL292.77. Барьерный грунт VL292.77, уменьшая поверхностное натяжение древесины, обеспечивает лучшее смачивание древесины полиуретановыми, акриловыми, целлюлозными и УФ-лаками, которые наносятся после нанесения барьерного грунта, обеспечивает лучшее проникновение в текстуру и следовательно, четкое и естественное изображение.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ «БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ»

ПРОДУКТ	ОТВЕРДИТЕЛЬ	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	СУХОЙ ОСТ. 1-ОГО КОМП.	ВЯЗКОСТЬ (DIN 4, 20°C)	ПЛОТНОСТЬ (г/см³)	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ (20°C, час)	НАНЕСЕНИЕ / СЛОЙ (20 °C, 60-90г/м²)	ВРЕМЯ, НЕОБХОДИМОЕ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ (20 °C, час)
VL292.77.0000	HP292	20/100/50-70	9 ± 1	12 ± 2"	0,880 ± 0,03	миним. 4	1-3	миним. 2

VL195.77.0000

БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ МЕЛАМИНОВЫХ ПЛЕНОК

Ламинированный МДФ (МДФ с меламиновым покрытием) используется в отделке мебели, белого цвета или с деревянным узором. Эти изделия могут использоваться как есть, или после нанесения лака, краски.

При непосредственном нанесении лака и краски на ламинированные изделия, возникают проблемы с адгезией. Для устранения этих проблем, рекомендуется использовать барьерный грунт VL195.77, улучшающий адгезию. После использования барьерного грунта могут использоваться как прозрачные, так и глянцевые лаки и краски.

Барьерный грунт для меламиновых покрытий VL195.77 кроме МДФ также можно применять к другим изделиям из пленки, где затруднена адгезия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ «БАРЬЕРНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ МЕЛАМИНОВЫХ ПОКРЫТИЙ»

ПРОДУКТ	ОТВЕРДИТЕЛЬ	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	СУХОЙ ОСТ. 1-ОГО КОМП.	ВЯЗКОСТЬ (DIN 4, 20°C)	ПЛОТНОСТЬ (г/см ³)	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ (20°C, час)	НАНЕСЕНИЕ / СЛОЙ (20 °C, 60-90г/м ²)	ВРЕМЯ, НЕОБХОДИМОЕ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ (20 °C, час)
VL195.77.0000	HP196	100/50/50-70	18 ± 1	36-42"	0,92±0,03	3	1	1



VL280.77.0000 ЭПОКСИДНЫЙ ИЗОЛЯЦИОННЫЙ БАРЬЕР

Это прозрачный, высокоэластичный двухкомпонентный эпоксидный изоляционный барьер разработанный для изоляции маслосодержащих деревьев, таких как тиковое дерево и роза. Используется с целью обеспечения оптимальной адгезии поверхностям из МДФ, предотвращения образования пузырьков воздуха в глубоких пористых покрытиях и особенно перед нанесением полиэфирных изделий.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ «ЭПОКСИДНЫЙ БАРЬЕРНЫЙ ЛАК»

ПРОДУКТ	ОТВЕРДИТЕЛЬ	ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ	СУХОЙ ОСТ. 1-ОГО КОМП.	ВЯЗКОСТЬ (DIN 4, 20°C)	ПЛОТНОСТЬ (г/см ³)	ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ (20°C, час)	НАНЕСЕНИЕ / СЛОЙ (20 °C, 60-90г/м ²)	ВРЕМЯ, НЕОБХОДИМОЕ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ (20 °C, час)
VL280.77.0000	HP280	100/100	11	12"	0,91	4-6	1	МИНИМ. 3



GENÇ®

ЭМАЛИ ЛАКИ



ДОБАВКИ

ДОБАВКИ

СПИСОК ДОБАВОК			
КОД	ОПИСАНИЕ	ЦЕЛЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ПРИМЕНЯЕМОЕ КОЛИЧЕСТВО
KO100.00.0000	МАТИРУЮЩАЯ ДОБАВКА ДЛЯ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ МАТЕРИАЛОВ	Используется для снижения степени блеска полиуретанового или нитроцеллюлозного лака и эмали	Добавляется до 20 % (по весу) относительно первого компонента в зависимости от желаемого уровня матирования. Детали описаны в техническом проспекте.
KO101.00.0000	УНИВЕРСАЛЬНАЯ МАТИРУЮЩАЯ ДОБАВКА ДЛЯ ВСЕХ ЛКМ, КРОМЕ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ	Используется для снижения степени блеска лака и эмали.	Добавляется до 15% (по весу) относительно первого компонента в зависимости от желаемого уровня матирования.
KO150.00.0000	ТИКСОТРОПНАЯ ДОБАВКА	Повышение тиксотропности позволяет наносить полиуретановые, акриловые или нитроцеллюлозные ЛКМ на вертикальные поверхности с большим расходом.	Подходит для добавления в грунты и матовые лаки. Следует учитывать изменения степени блеска. Добавляется в зависимости от основы материала 1-10% по весу. Перед нанесением для лучшего результата следует выждать мин час.
KO400.00.0000	ПЕНОГАСИТЕЛЬ	Используется при наличии на поверхности пены, в количестве влияющем на поверхность нанесения.	Добавляется до 1% (по весу) относительно первого компонента в зависимости от количества пены. Должен быть тщательно перемешан. Использование механического миксера увеличивает эффект. После смешивания, для достижения лучшего эффекта, рекомендуется выждать минимум 1 час до применения.
KO500.00.0000	ДОБАВКА ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ	Используется при наличии проблем с нанесением и выравниванием.	Добавляется до 1% (по весу) относительно первого компонента, при использовании акриловых, полиуретановых или нитроцеллюлозных материалов, с целью хорошего выравнивания последнего слоя.
KO501.00.0000	(TR100) ЗАМЕДЛИТЕЛЬ ДЛЯ НЦ МАТЕРИАЛОВ	Используется в продуктах на основе НЦ когда условия окружающей среды (влажность превышает 70% или в чрезвычайно жаркую погоду) вызывают проблемы (пузыри, отбеливание, пятна) на поверхности пленки.	Используется в соотношении 2-5% от общего веса НЦ материала с добавлением НЦ растворителя.
KO520.00.0000	АНТИВСКИПАТЕЛЬНАЯ ДОБАВКА (ДЛЯ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ МАТЕРИАЛОВ)	Используется для предотвращения проблем со вспениванием компонентов полиуретановых материалов.	Возможно добавление 2% (по весу) в отношении к первому компоненту. Если проблема не решена, обратитесь в службу технической поддержки.
KO540.00.0000	ЗАМЕДЛИТЕЛЬ ДЛЯ ПОЛИУРЕТАНОВЫХ МАТЕРИАЛОВ (TR541)	Используется для решения проблем вспенивания и распространения на поверхности ЛКМ, применяемых в тропических регионах или летом.	Добавляется в соотношении 2-5% к смеси (после нормального разбавления рекомендуемым разбавителем)
KO610.00.0000	ДОБАВКА ДЛЯ УСКОРЕНИЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ (АКРИЛОВЫЕ И ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ)	Используется для ускорения процесса полимеризации в полиуретановых материалах.	Добавляется максимум 1% относительно первого компонента. При добавлении более 1%, жизнеспособность снижается и / или пленка может треснуть.
KO620.00.0000	ДОБАВКА ДЛЯ УСКОРЕНИЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ (АКРИЛОВЫЕ И ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ)	Используется для более быстрой сушки в акриловых и устойчивых к пожелтению полиуретановых материалах.	Может быть добавлен 1% (по весу) относительно первого компонента. Если добавка превышает 0,5%, следует проверить срок жизнеспособности. При слишком быстрой сушке продукта на поверхности может возникнуть эффект «апельсиновой корки».
KO700.00.0000	АНТИ СИЛИКОНОВАЯ ДОБАВКА (УФ-СИСТЕМА)	Используется для предотвращения кратеров («рыбий глаз») в УФ-отверждаемой системе.	Может быть добавлен максимально 2% (по весу) относительно первого компонента. Если проблема не решена, обратитесь в службу технической поддержки.
KO770.00.0000	АНТИСИЛИКОНОВАЯ ДОБАВКА (АКРИЛОВАЯ И ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМЫ)	Используется для предотвращения кратеров («рыбий глаз») в акриловой и полиуретановой системах.	Может быть добавлен максимально 2% (по весу) относительно первого компонента. Если проблема не решена, обратитесь в службу технической поддержки.
KO800.00.0000	УСИЛИВАЮЩАЯ ДОБАВКА ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ УСТОЙЧИВОСТИ К ПОЖЕЛТЕНИЮ (АКРИЛОВАЯ СИСТЕМА)	Используется для повышения стойкости к пожелтению в акриловых материалах.	Может быть добавлен максимально 2% (по весу) относительно первого компонента. Если проблема не решена, обратитесь в службу технической поддержки.

Примечание: после добавления и смешивания всех продуктов в таблице по массе в 1-ые компоненты с учетом данных рекомендаций и пропорций, смесь готова к нанесению.

GENC®

ЭМАЛИ • ЛАКИ



**ГРУППА МАТЕРИАЛОВ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ
ПРИМЕНЕНИЙ**

**ВК100.XX
SERTLAKE МАТОВАЯ КРАСКА**



ОСОБЕННОСТИ

- Очень высокая адгезия
- Высокая укрывистость
- Устойчивая к пожелтению
- Устойчивая к ударам и царапинам
- Стойкость к физическим и химическим факторам

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 110 Г/М²)**

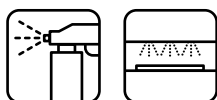
От пыли	7 - 10 мин
На отлип	20 - 30 мин
До складирования	16 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Sertlake Белый	ВК100.XX	100	110
Sertlake Отвердитель	НК100	25	30
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	40 - 50	50 - 60

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 10 Матовый
- 30 Специальный матовый
- 50 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед применением поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона и т. Д.). Может наноситься непосредственно на меламиновые поверхности. При нанесении эмали на чистую подложку без грунтов, рекомендуется провести легкое шлифование поверхности для повышения адгезии.

УПАКОВКА

3 КГ/12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Может наноситься непосредственно на меламиновые поверхности или использоваться в качестве барьера. Может применяться на стальных, металлических, алюминиевых, ПВХ, меламиновых и деревянных поверхностях. Рекомендуется перед нанесением на детали, проверить адгезию на образце идентичной подложки.



VX100.00

УЛЬТРАПРОЗРАЧНАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА



ОСОБЕННОСТИ

- Превосходная устойчивость к пожелтению
- Высокая глянецовость до и после шлифовки
- Нанесение толстым слоем после первого же нанесения
- Устойчивость к царапинам
- Минимальное образование пузырьков
- Легкость шлифовки
- Превосходное распределение и смачивание на поверхности
- Высокая адгезия
- Устойчивость к растрескиванию

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 110 Г/М²)

	Толщина (3 см)	Толщина (5 см)
От пыли	20 ч	16 ч
На отлип	27 ч	21 ч
Необходимое количество времени перед нанесением второго слоя	32 ч	25 ч
До складирования	72 ч	72 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Ультрапрозрачная гляцевая эпоксидная смола	VX100	100	100
Отвердитель	HX100	33	38

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

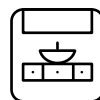
Удалить масло, грязь, пыль, эмаль, кислоты, коррозионные элементы и др. посторонние предметы с поверхности. Древесина, на которую будет наноситься, должна быть хорошо высушена, влажность должна быть не более 4%. Для различных эффектов и цветов, могут быть добавлены перламутровая паста (PM901.00.0800), металлическая паста (PM901.00.XXXX) и GENCMIX (ZD900.00.XXXX). Технически, перламутр и металлическая паста могут быть добавлены до 3%, но рекомендуемое количество 0,5%. Паста и GENCMIX не изменяет продолжительность сушки, если не добавлена в пропорции более, чем 1%. Фактор, влияющий на продолжительность сушки, это толщина пленки.

УПАКОВКА

1,5 КГ / 2,25 КГ / 18 КГ

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Легко используется при изготовлении столов и для хобби в мебельной промышленности. Рекомендуется для отделки мебели для ванных комнат и кухни. Используется для изготовления небольших предметов интерьера, аксессуаров и украшений.



BW550.00

PEELABLE (СНИМАЮЩЕЕСЯ) НЕПРОЗРАЧНОЕ ПОКРЫТИЕ



ОСОБЕННОСТИ

- Очень эластичная, долговечная и стойкость к механическим воздействиям

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 200 Г/М²)	
От пыли	90 мин
До складирования	миним. 2

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед применением поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона и т. д.). Уровень влажности окружающей среды влияет на время высыхания.

УПАКОВКА

2.5 КГ / 15 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

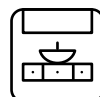


5166
Голубой

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Используется для защиты лака или эмали на мебели при транспортировке. Также для маскировки при различных цветовых применениях, особенно на резных поверхностях.

Может использоваться для защиты различных поверхностей, кроме мебели. Не наносит вреда наносимой поверхности.



VW500.00

PEELABLE (СНИМАЮЩЕЕСЯ) ПРОЗРАЧНОЕ ПОКРЫТИЕ



ОСОБЕННОСТИ

- Снимающееся покрытие для временной защиты поверхностей
- Гладкая защита поверхности
- Очень эластичная, долговечная и стойкость к механическим воздействиям
- Создает пленку на поверхности

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 200 Г/М²)

От пыли	60 мин
До складирования	2 ч

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед применением поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона и т. Д.). Уровень влажности окружающей среды влияет на время высыхания

УПАКОВКА

2.5 КГ/15 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



0000

Прозрачный



5166

Полупрозрачный
голубой

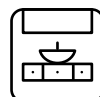
КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Используется для защиты лака или эмали на мебели при транспортировке.

Так же используется для защиты резных деталей при нанесении различных по цвету колерованных эмалей.

Может использоваться для защиты различных поверхностей.

Не наносит вреда наносимой поверхности.



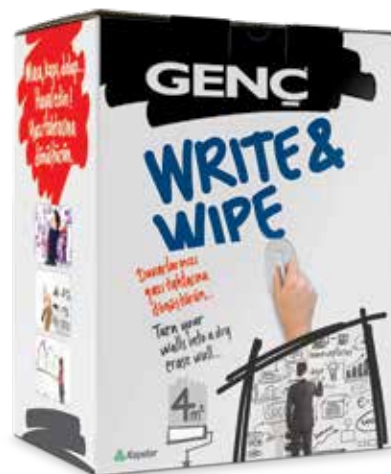
VW300.00
WRITE & WIPE



Что такое Write & Wipe ?

Genç Write & Wipe - модифицированная акрилуретановая двухкомпонентная прозрачная краска на водной основе, предназначенная для создания эффекта школьной доски на ранее окрашенных и загрунтованных поверхностях. После высыхания, вы можете использовать рекомендуемый карандаш, чтобы написать или нарисовать на окрашенной стене, а затем удалить его. Легко наносится и имеет очень низкий уровень запаха; поэтому безопасно использовать в помещении. GENÇ Write & Wipe; Подходит для старых и новых окрашенных поверхностей, деревянных поверхностей (не наносить на необработанные поверхности).

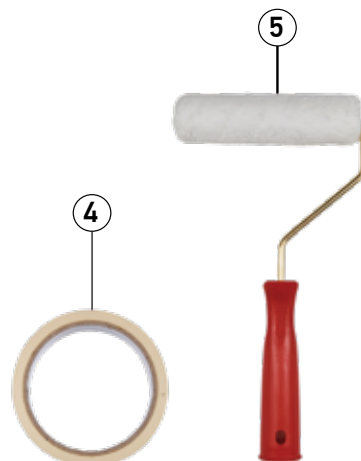
Все, что нужно для применения в этой коробке



Genç краска Write & Wipe поставляется в коробке. Таким образом, вам не нужно тратить дополнительное время на поставку инструментов, которые вам нужны в процессе покраски. Вам нужно только выбрать поверхность, которую вы хотите нанести.

В комплекте:

1. Инструкция
2. Продукт G1
3. Продукт G2
4. Маскирующая лента
5. Бархатный рулет
6. Шлифовальная губка
7. Перчатки
8. Ручка
9. Ластик
10. Деревянная палочка для перемешивания



Как это применяется?

Определите область нанесения максимум до 4м², используя малярный скотч. Нанесите краску и удалите липкую ленту. Через 7 дней после нанесения вы можете писать и стирать на этой поверхности! Вы можете писать, удалять и использовать обработанную область снова и снова. Более того, не окрашивая и не меняя первоначальный цвет поверхности!

Подробную информацию можно найти в инструкции по эксплуатации, входящей в комплект.

Онлайн инструкция
Прочитайте QR-код.



Применение



Варианты применения



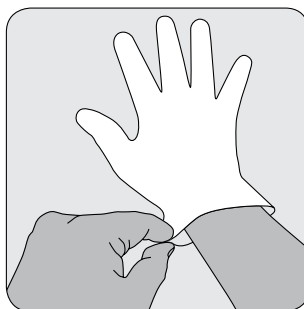
Офис



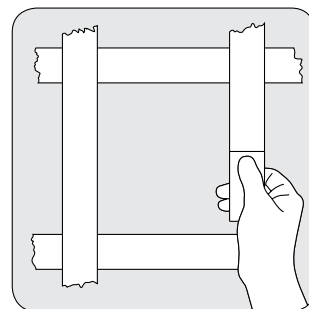
Детская
комната



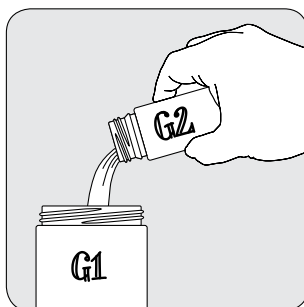
Кухня



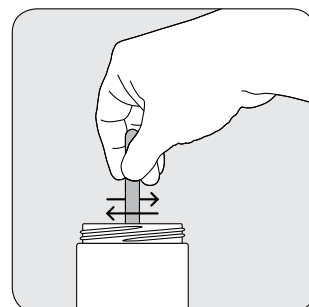
Надевайте перчатки из аппликационного комплекта.



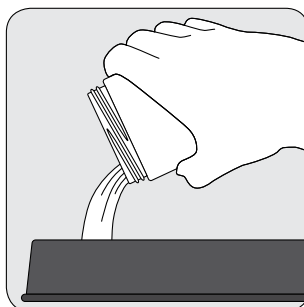
Определите область, которую нужно обработать липкой лентой.



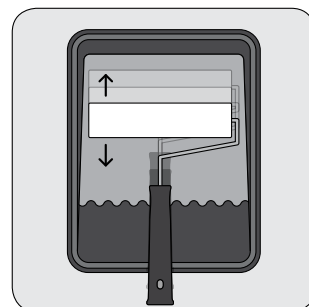
Добавьте коробку G2 в коробку G1.



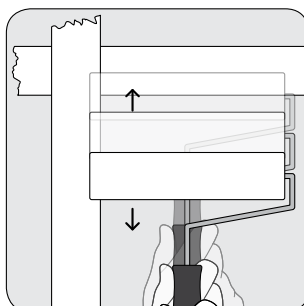
Перемешайте мешалкой в течение 2 минут.



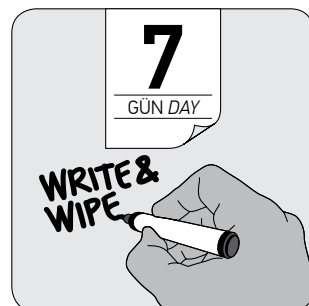
Вылейте смесь на поднос



Тщательно смочите валик краской



Равномерно распределите краску валиком по указанной вами области.



Через 7 дней вы можете использовать нанесенную поверхность как доску.

BW100.76 ШПАТЛЕВКА НА АКРИЛОВОЙ ОСНОВЕ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая заполняющая способность
- Легкое шлифование
- Высокая укрывистость
- Быстрая сушка

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 200 Г/М²)**

На отлип	20 - 30 мин
До шлифовки	2 ч

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Отлично заполняет дефекты на поверхности древесины и подобных материалов и подготавливает поверхность к нанесению.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед применением поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона и т. Д.).

УПАКОВКА

4 КГ / 25 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый





GENÇ®

ЭМАЛИ · ЛАКИ

**ГРУППА ДЕКОРАТИВНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

ГРУППА ДЕКОРАТИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

PLATIN СИНТЕТИЧЕСКАЯ КРАСКА ДЛЯ
ДЕРЕВА И МЕТАЛЛА

BS100.77 СИНТЕТИЧЕСКИЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая мощность наполнения
- Простота применения
- Отличная адгезия

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	25-30 мин
До шлифовки	20 - 24 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Синтетический грунт	BS100.77	100	100
Синтетическая разбавитель	TS100	5 - 10	5 - 10

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением грунта на старые деревянные поверхности, необходимо их очистить от остатков краски и отшлифовать. На новых деревянных поверхностях; сучки должны быть обработаны, рекомендуется пропитать их одним слоем GENÇ BS500 Woodtex цветной полупрозрачной пропиткой. GENÇ Synthetic Primer следует наносить до финишного слоя. В отделках, которые будут сделаны на металлических поверхностях; старые и набухшие остатки краски и ржавчина должны быть зачищены.

Перед нанесением верхнего слоя поверхность должна быть загрунтована антикоррозионной защитой GENÇ.

УПАКОВКА

2.5 Л

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



1000
Белый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Синтетическая краска на стенах, деревянных и металлических поверхностях применяется.



BS100.78

СИНТЕТИЧЕСКИЙ АНТИКОРРОЗИЙНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокая наполняющая способность
- Легкость применения
- Отличная адгезия

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	15 - 20 мин
На отлип	25-30 мин
До шлифовки	17 - 20 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Синтетический антикоррозийный грунт	BS100.78	100	100
Синтетическая разбавитель	TS100	5 - 10	5 - 10

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Используются для защиты всех видов железа и стали.

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности должны быть очищены от масла, грязи и остатков старой краски. Поверхности, подлежащие грунтованию в первый раз, должны быть тщательно отшлифованы, а масло и грязь следует смыть с помощью обезжиривающего состава. Ржавые поверхности; должны быть очищены с помощью железной щетки и скребка.

УПАКОВКА

0.75Л/ 2.5Л/ 20 КГ

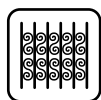
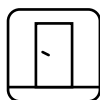
ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



3105
Красный



7103
Серый



BS200.00
СИНТЕТИЧЕСКАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ КРАСКА



ОСОБЕННОСТИ

- Отличная растекаемость
- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Яркая и гибкая поверхность
- Легко наносится
- Нет следов кисти

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	3 - 4 ч
На отлип	5 - 6 ч
Жесткая сушка	24 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Синтетическая глянцевая краска	BS200.00	100	105
Синтетическая разбавитель	TS100	10 - 15	15 - 20

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением грунта на старые деревянные поверхности, необходимо их очистить от остатков краски и отшлифовать. На новых деревянных поверхностях; сучки должны быть обработаны, рекомендуется пропитать их одним слоем GENÇ BS500 Woodtex цветной полупрозрачной пропиткой. GENÇ Synthetic Primer следует наносить до финишного слоя. В отделках, которые будут сделаны на металлических поверхностях; старые и набухшие остатки краски и ржавчина должны быть зачищены.

Перед нанесением верхнего слоя поверхность должна быть загрунтована антикоррозионной защитой GENÇ.

УПАКОВКА

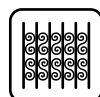
0.75Л/ 2.5Л/ 15Л

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Используется для защиты и декоративного оформления в металлических конструкциях, дверях, окнах, перилах и т. д. внутренние и внешние поверхности деревянных и железных элементов конструкции.



BS200.10 СИНТЕТИЧЕСКАЯ МАТОВАЯ КРАСКА



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая растекаемость
- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Простота применения

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	3 - 4 ч
На отлип	4 - 6 ч
До шлифовки	48 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Синтетическая матовая краска	BS200.10	100	110
Синтетическая разбавитель	TS100	10 - 15	15 - 25

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 10 Матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением грунта на старые деревянные поверхности, необходимо их очистить от остатков краски и отшлифовать. На новых деревянных поверхностях; сучки должны быть обработаны, рекомендуется пропитать их одним слоем GENÇ BS500 Woodtex цветной полупрозрачной пропиткой. GENÇ Synthetic Primer следует наносить до финишного слоя. В отделках, которые будут сделаны на металлических поверхностях; старые и набухшие остатки краски и ржавчина должны быть зачищены.

Перед нанесением верхнего слоя поверхность должна быть загрунтована антикоррозионной защитой GENÇ.

УПАКОВКА

0.75Л/ 2.5Л/ 15Л

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



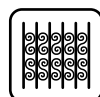
1000
Белый



9103
Черный

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Используется для защиты и декоративного оформления металлических конструкций, дверях, окнах, перилах и т. д. внутренние и внешние отделки деревянных и железных элементов конструкции.



BI500.00
МОЛОТКОВАЯ КРАСКА



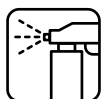
ОСОБЕННОСТИ

- Быстро сохнет
- Глянцевая
- Отличная адгезия
- Отличная укрывистость

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	20 - 25 мин
На отлип	45 - 60 мин
До шлифовки	24 ч

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Обрабатываемые поверхности не должны содержать масла, смазок и других загрязнений.

УПАКОВКА

0.75Л/ 2.5Л

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



7139 Серебряный 8235 Светло-коричневый 7140 Бежевый 3222 Кирпичный 3223 Вишневый



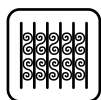
6142 Бирюзовый 5148 Темно-синий 7138 Темно-серый 8234 Темно-коричневый 2235 Карамельный



8236 Коричневый 3224 Красный 6141 Темно-зеленый 9111 Черный

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Для всех видов металлических изделий: офисных товаров, в автомобильной промышленности, различные автозапчасти, электрические панели и аксессуары, в сельскохозяйственной технике, ручной инструмент. Дает на поверхности эффект ковки молотком.





**WOODTEX
ЛАКИ**

BS500.00

WOODTEX ЦВЕТНОЙ ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Глубокое проникновение в деревянные поверхности
- Сохраняет внешний вид текстуры древесины
- Высокая светостойкость, устойчивость выгоранию

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

На отлип	3 - 4 ч.
До шлифовки	24 ч.

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые лаки, грязь, масло должны быть очищены и поверхность должна быть отшлифована перед нанесением на старые деревянные поверхности. При необходимости используйте специальную древесную пасту.

На новых деревянных поверхностях следует сжигать смолистые узловатые детали, а грязь, масло, пыль на поверхности следует очищать предпочтительно нитроцеллюлозным разбавителем.

УПАКОВКА

0.75л/2.5л/15л

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Используется для защиты и окраски поверхности деревянных фасадов, дверных и оконных рам, жалюзи, балконов и лестничных перил. Текстура древесины не ухудшается после нанесения. Рекомендуется наносить кистью, чтобы глубоко проникало в древесину.



BS505.00

WOODTEX ЦВЕТНОЙ ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Глубокое проникновение в деревянные поверхности
- Сохраняет внешний вид текстуры древесины
- Высокая светостойкость, устойчивость выгоранию

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

На отлив	3 - 4 ч
До складирования	24 ч

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Старые покрытия, грязь, масло должны быть счищены и поверхность должна быть отшлифована перед нанесением на старые деревянные поверхности. При необходимости используйте специальную древесную шпатлевку. На новых деревянных поверхностях следует выжечь смолистые карманы, а грязь, масло, пыль на поверхности следует очищать предпочтительно нитроцеллюлозным разбавителем.

УПАКОВКА

0.75Л/2.5Л/ 15Л

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Используется для защиты и окраски поверхности деревянных фасадов, дверных и оконных рам, жалюзи, балконов и лестничных перил. Текстура древесины не ухудшается после нанесения. Рекомендуется наносить кистью, чтобы глубоко проникало в древесину.



VN106.77 ПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПАРКЕТА



ОСОБЕННОСТИ

- Быстрая сушка
- Легкое шлифование
- Высокое наполнение
- Высокая устойчивость к царапинам

ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	10 - 15 мин
На отлип	25 - 35 мин
До шлифовки	1 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Прозрачный грунт для паркета	VN106.77	100	100
Нитроцеллюлозный разбавитель	TN200	110	130

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона, остатков лака и т. Д.). Можно использовать ZD900 Gençmix Varnish Colorant, если необходимо подколоровать сам паркетный грунт.

УПАКОВКА

2.5 Л

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



0000
Прозрачный

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Заполняет поры и швы на всех видах шпона и паркета.

Таким образом, это обеспечивает наиболее экономичный расход при нанесении финишного слоя лака.

Образует гладкую поверхность.



VS100.XX СИНТЕТИЧЕСКИЙ ПАРКЕТНЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Образует гладкую поверхность
- Высокая устойчивость к царапинам
- Легко моется с мылом и моющим средством

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

От пыли	1 - 2 ч
На отлип	2 - 4 ч
Полное высыхание	24 - 48 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Синтетический паркетный лак	VS100.XX	100	100
Синтетический разбавитель	TS100	10 - 20	12 - 25

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый
- 20 Матовый
- 40 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



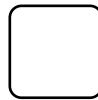
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

На наносимую поверхность необходимо нанести полиуретановый грунт или нитроцеллюлозный грунт. Лак предпочтительно наносить на поверхности, отшлифованные шлифовальной бумагой с зернистостью 220-280-400 или 280-400 соответственно. После шлифования поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона и т. д.) перед нанесением верхнего слоя.

УПАКОВКА

0.75Л/ 2.5Л/ 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



0000
Прозрачный

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

После разбавления синтетическим разбавителем, рекомендуется подождать не менее 20 минут, чтобы удалить пену, которая может возникнуть во время смешивания. Он достигает физической и химической устойчивости максимум на четвертый день.



VS102.XX
СИНТЕТИЧЕСКИЙ ЯХТНЫЙ ЛАК



ОСОБЕННОСТИ

- Стойкость к физическим и химическим факторам
- Высокая устойчивость к царапинам
- Легко моется с мылом и моющим средством

**ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ
ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)**

От пыли	2 ч
На отлип	3 - 4 ч
Полное высыхание	24 - 36 ч

ПРОДУКТ	КОД	ПО ВЕСУ (%)	ПО ОБЪЕМУ (%)
Синтетический яхтный лак	VS102.XX	100	100
Синтетический разбавитель	TS100	10 - 20	12 - 25

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый
- 20 Матовый
- 40 Шелковистый матовый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

На наносимую поверхность необходимо нанести полиуретановый грунт или нитроцеллюлозный грунт. Лак предпочтительно наносить на поверхности, отшлифованные шлифовальной бумагой с зернистостью 220-280-400 или 280-400 соответственно. После шлифования поверхность должна быть очищена от пыли и других посторонних веществ (масла, силикона и т. д.) перед нанесением верхнего слоя.

УПАКОВКА

0.75Л/ 2.5Л/ 12 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



0000
Прозрачный

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Предназначен для
внутренней отделки мебели
и напольных покрытий
лодок.



ГРУППА ДЕКОРАТИВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

СМЫВКА КРАСКИ

BO100.00
СМЫВКА КРАСКИ



ОСОБЕННОСТИ

- Очень хорошо растворяет слой лакокрасочной пленки
- Быстрое удаление лакокрасочных покрытий
- Простое применение

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



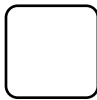
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Подготовка поверхности не требуется. Если процесс удаления лакокрасочной пленки необходимо ускорить, то поверхность перед нанесением должна быть отшлифована шлифовальной бумагой зернистостью Р80.

УПАКОВКА

0.83Л/ 15 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



0000
Прозрачный

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Требуется 2-3 слоя в зависимости от толщины пленки. Подождите 10-15 минут для каждого слоя и удалите пленку с поверхности с помощью шпателя или подходящего материала.

Рекомендуется для удаления старых лакокрасочных покрытий при реставрации мебели.

Во время вскрытия упаковки и во время использования смывки необходимо соблюдать осторожность, рекомендуется надеть очки и перчатки.



The image shows a complex industrial piping system. The pipes are painted in various colors: blue, red, grey, and green. Several valves with handwheels are visible. The background is a yellow-painted metal surface. The GENC logo is prominently displayed in the upper right corner.

GENC®

ЭМАЛИ · ЛАКИ

PLATINUM RAPID
ПРОМЫШЛЕННЫЕ КРАСКИ

BI100.77 RAPID ПРОМЫШЛЕННЫЙ ГРУНТ



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая адгезия к металлической поверхности
- Высокая укрывная способность одним слоем
- Быстрая сушка
- Эластичный и прочный

ВРЕМЯ СУШКИ (20 С°, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

На отлип	10 - 15 мин
До шлифовки	24 ч

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



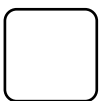
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Загрязнения на поверхности подложки, такие как остатки старой краски, бетон, остатки жидкости, остатки масла, следует удалять механическими средствами. Ржавчина на железных поверхностях должна быть удалена металлической щеткой или методом шлифования.

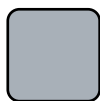
УПАКОВКА

20 КГ

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



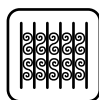
1000
Белый



7040
Серый

КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Он используется для окраски всех видов деталей машин, автомобильной промышленности, тракторов и строительных машин, сельскохозяйственных инструментов, изделий из стали, садовых инструментов, бочек и клапанов.



BI100.00

PLATINUM RAPID ПРОМЫШЛЕННАЯ КРАСКА



ОСОБЕННОСТИ

- Хорошая адгезия к металлической поверхности
- Высокая укрывная способность одним слоем
- Быстрая сушка
- Эластичная и прочная

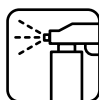
ВРЕМЯ СУШКИ (20 °С, 45 - 65% ПРИ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ ВЛАЖНОСТИ, 100 Г/М²)

На отлип	30 - 45 мин
До шлифовки	24 ч

СТЕПЕНИ БЛЕСКА

- 00 Глянцевый

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности должны быть очищены от грязи, ржавчины и масла и при необходимости загрунтованы промышленным грунтом Genç BI100.

УПАКОВКА

0.75Л/2.5Л/ 15 КГ

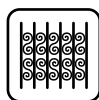
КЛЮЧЕВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Используется для окраски всех видов деталей машин, автомобильной промышленности, тракторов и строительных машин, сельскохозяйственных инструментов, изделий из стали, садовых инструментов, бочек и клапанов.

ВАРИАНТЫ ЦВЕТА



* Черный и белый цвет представлен также и в матовом варианте.





GENC®

ЭМАЛИ · ЛАКИ

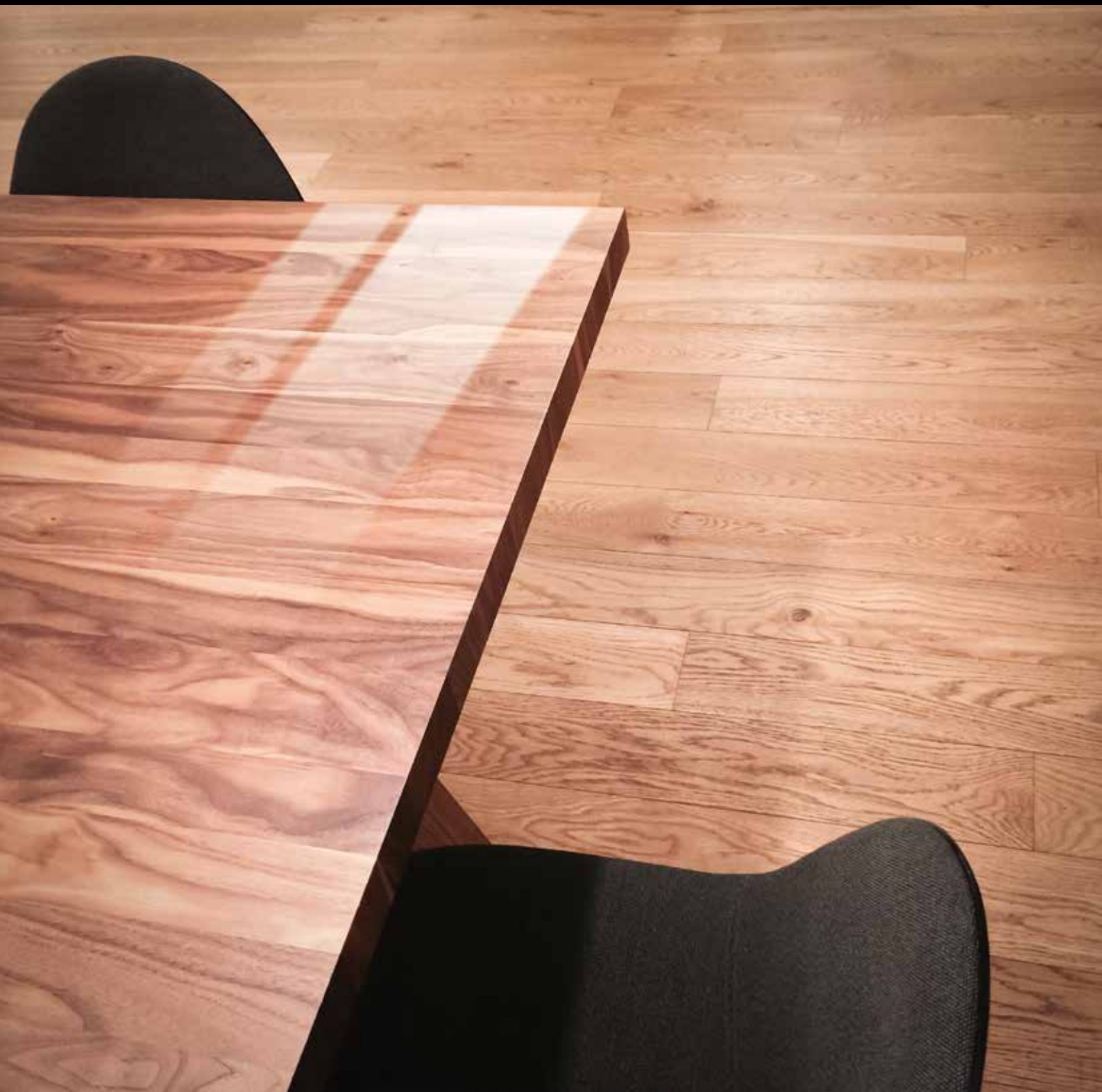
РАЗБАВИТЕЛИ

РАЗБАВИТЕЛИ

ОСОБЕННОСТИ ПРОДУКТА	ТР100.00.0000	ТР524.00.0000	ТР550.00.0000	TN150.00.0000	TN160.00.0000	TN200.00.0000	ТО146.00.0000	ТО190.00.0000	ТО820.00.0000	ТА500.00.0000	ТА550.00.0000	ТС100.00.0000	ТР680.00.0000
	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ ГЛАНЦЕВЫХ СИСТЕМ	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	FLEX EXPORT РАЗБАВИТЕЛЬ	НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ ПАТИНЫ	РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ ПОЛИЭФИРНЫХ СИСТЕМ	РАЗБАВИТЕЛЬ ДЛЯ МОРИЛКИ GENCOLOR	АКРИЛОВЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	АКРИЛОВЫЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	СИНТЕТИЧЕСКИЙ РАЗБАВИТЕЛЬ	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСТАТИЧЕСКИХ СИСТЕМ
ПЛОТНОСТЬ (г/см ³)	0,87-0,90	0,85-0,87	0,81-0,87	0,87-0,89	0,87-0,89	0,85-0,87	0,79-0,81	0,80-0,82	0,81-0,83	0,88-0,91	0,85-0,87	0,75-0,82	0,87-0,90
ДАВЛЕНИЕ НАСЫЩЕННЫХ ПАРОВ(mmHg)	26,47	10,59	33,88	57,05	57,05	54,67	-	170,09	150,14	13,25	33,88	-	-
ТОЧКА ВОСПЛАМЕНЕНИЯ (°C)	T < 23	T < 23	T < 23	T < 23	T < 23	T < 23	T < 23	T < 23	T < 23	23 < T < 60	T < 23	23 < T < 60	T < 23
КОМПОНЕНТЫ-ВОС (g/L)	884,75	856,18	830,00	880,00	880,00	860,03	800,00	803,23	828,97	861,00	858,77	790,00	864,00
СРОК ГОДНОСТИ (день)	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365
СКОРОСТЬ ИСПАРЕНИЯ	средний	медленно	медленно	медленно	быстро	быстро	-	средний	быстро	медленно	средний	-	-
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СИСТЕМЫ	Акрил	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Патина	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Полиуретан	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Синтетический	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Целлюлозный	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Полиэфир	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Genç Color	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Уф	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Изолятор	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ПРЕДЛАГАЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ	Прозрачный Грунт	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Грунт	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Матовый	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Глянцевый	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Данные, приведенные в этом техническом паспорте, соответствуют опытным испытаниям. В пределах допустимых пределов, указанных в технических паспортах, Химические и физические свойства разбавителей обеспечивают стабильность при использовании в указанных допустимых пределах. Результат применения конечного продукта связан с условиями эксплуатации продукта, а также с системой нанесения. Соблюдая данные рекомендации по применению разбавителей вы получите качественную отделку.

GENC[®]
ЭМАЛИ • ЛАКИ



**ГРУППА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ**

АЭРОЗОЛЬНЫЕ КРАСКИ



С аэрозольными красками «Genç» теперь очень легко рисовать!

Наносятся на такие поверхности, как металл, дерево, пластик, стекло, картон и камень.

- Быстрое высыхание
- Идеальная укрывистость
- Устойчивость к пожелтению и подтеканию
- Яркие цвета

Типы аэрозольной краски

- Однотонные цвета
- Спецэффекты
- Металлические цвета
- Лаки
- Флуоресцентные цвета
- Спреи специального назначения



ПОЛИРОВОЧНАЯ ПАСТА

Изделия с высокой производительностью, без силикона, гарантируют глянцевую поверхность. Содержат высококачественные полировальные минералы для быстрого удаления следов шлифования и износа. Не горят при интенсивной полировке.

Толстая паста GP500: Удаляет шлифовальные царапины зерна 2000.

Толстая паста GP515: Удаляет шлифовальные царапины зерна 2000.

Особенно эффективна при обновлении старых лакокрасочных поверхностей.

Толстая паста GP525: Удаляет шлифовальные царапины зерна 1200-1500.



ПОЛИЭФИРНАЯ ШПАТЛЕВКА

Наполнительная шпатлевка, разработанная для заполнения глубоких царапин и поверхностных вмятин. Обладает отличной адгезией к стальным поверхностям и старым окрашенным поверхностям. Кроме того, может наноситься на полиэфирные поверхности FRP.

- Высокая наполняющая способность
- Быстрое высыхание
- Лёгкое шлифование
- Легко наносится благодаря кремовой структуре
- Создает ровную, гладкую поверхность без отверстий



ШПАТЛЁВКА ПО ДЕРЕВУ

Однокомпонентная шпатлевка на водной основе, разработанная для ремонта подложки, массива и шпона древесины.

Дает отличные результаты на деревянных поверхностях различных цветов.

- Высокая наполняющая способность
- Лёгкое шлифование
- Быстро сохнет



Цветовая гамма шпатлёвки



МАЛЯРНАЯ ЛЕНТА

Устойчива к постоянному нагреву при 80 °С и воздействию воды.

Благодаря фактуре крепированной бумаги и специальной клеевой структуре после применения может быть удалена не оставляя следов клея и рубцов.

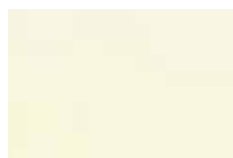
Длина малярной ленты «Genç» составляет 35 метров.
У нас имеются малярные ленты различной ширины:
9 / 18/ 24/ 36/ 48 мм.



ПАЛИТРА

WOODFORTE НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ КРАСКА ДЛЯ МЕБЕЛИ

BN100.00



1140 Кремовый



1445 Капучино



2183 Оксидный желтый



2185 Хромовый желтый



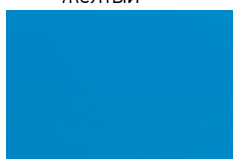
2184 Лимонный желтый



2702 Оранжевый



7111 Зеленый риф



5190 Коралловый голубой



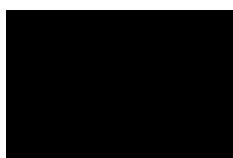
5800 Ярко-синий



5205 Серый голубой



6400 Травяной зеленый



9123 Черный



8505 Светлый кофейный



8380 Кофе с молоком



8506 Темно-коричневый



3205 Алый



3260 Бордовый



4175 Венге



1000 Белый



7016 Антрацит



5104 Темно-синий



2001 Перламутровый



7069 Серебряный Металлик



1810 Золотой металлик



3310 Бронза металлик

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ И НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ГРУНТЫ

BP333.77



1161 Слоновая кость



2112 Оксидный желтый



3143 Оксидный красный



8118 Оксидный коричневый



8103 Светло-коричневый



8144 Кофе

BN100.77



7103 Серый



8139 Кофе

BN301.77



8144 Кофе

КРАСИТЕЛИ ДЛЯ ДЕРЕВА

WOODTEX СИНТЕТИЧЕСКИЙ КРАСИТЕЛЬ

BS600.00



0000 Натуральный



1000 Белый



2680 Желтый



3800 Красный



5195 Голубой



5124 Синий океан



7410 Серый



6500 Зеленый



8195 Фундук



8125 Рыжий грецкий орех



8109 Грецкий орех



8151 Темный грецкий орех



8107 Светлый дуб



4176 Венге



9500 Черный

НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ КРАСИТЕЛЬ

VN101.00



0000 Прозрачный ржавый



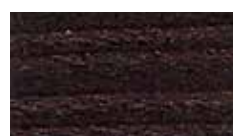
8105 Фундук ржавый



3111 Красное дерево ржавый



3114 Венге ржавый



8149 Орех ржавый-2



8109 Орех ржавый



8150 Орех ржавый-3



8141 Орех ржавый-1

WOODTEX КОЛЕРОВАННЫЙ ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ ГРУНТ И ЛАК

BS505.00 С ЛАКОМ

BS500.00 БЕЗ ЛАКА



0010 Натуральный



2910 Табак



2917 Сосна



2975 Корица



8621 Светлый дуб



3650 Темный дуб



8673 Античный дуб



8500 Орех



8473 Античный орех



8955 Античный орех



6916 Зеленый



9501 Черный



3647 Дуб

PLATIN СИНТЕТИЧЕСКАЯ КРАСКА ДЛЯ ДЕРЕВА И МЕТАЛЛА

BS200.00



1515 Бежевый



7400 Серебряный



7100 Серый металлик



7210 Свинцовый



1301 Кремовый



2144 Желтый



2149 Оксидный желтый



8926 Светло-коричневый



8910 Темно-коричневый



6136 Бирюзовый



6206 Зеленой травы



6125 Зеленый



6179 Петроль



5167 Ярко-синий



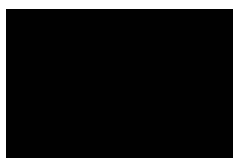
5127 Темно-синий



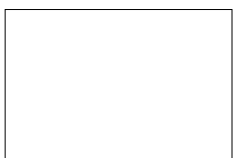
3700 Алый



3911 Вишневый



9103 Черный



1000 Белый

МОЛОТКОВАЯ КРАСКА

BI500.00



7139 Серебряный



8235 Светло-коричневый



7140 Бежевый



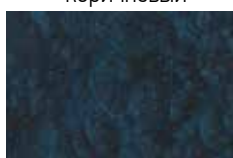
3222 Кирпичный



3223 Вишневый



6142 Бирюзовый



5148 Темно-синий



7138 Темно-серый



8234 Темно-коричневый



2235 Карамельный



8236 Коричневый



3224 Красный



6141 Темно-зеленый



9111 Черный

PLATINUM RAPID ПРОМЫШЛЕННАЯ КРАСКА

B1100.00

ГЛЯНЦЕВЫЕ ЦВЕТА



1000 Белый



1252 Бежевый



1021 Хромовый желтый



2282 Катерпиллар желтый



2701 Турк Трактор
оранжевый



3162 Турк Трактор красный



6178 Джон Дир зеленый



1428 Джон Дир желтый



3020 Алыи



3011 Бордовый



8002 Светло-коричневый



8016 Темно-коричневый



5005 Ярко-синий



5090 Ультрамарин



6001 Зеленой травы



6005 Зеленый



6113 Машинный
зеленый



7035 Бледно-серый



7001 Светло-серый



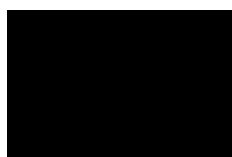
7040 Серый



7011 Машинный серый

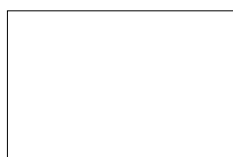


7100 Серый металлик

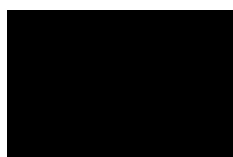


9103 Черный

МАТОВЫЕ ЦВЕТА

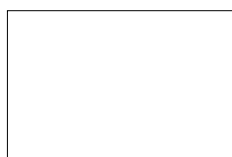


1000 Белый



9103 Черный

ГРУНТЫ



1000 Белый



7040 Серый

GENÇOLOR МОРИЛКА

ZD820



1013 Белый



1054 10T4 Желтый



1007 Табачный



1069 Оранжевый



1025 Красный



1052 Махагоновый



1090 Темно-махагоновый



1088 Коричнево-махагоновый



1096 Венге



1072 Черный



1033 Дуб



1051 Темный дуб



1093 Фундук



1043 Темный фундуковый



1092 Грецкий орех



1087 Темный грецкий орех



1084 Античный грецкий орех



1058 10T8 Зеленый



1014 Синий океан



1056 10T6 Парламент голубой

GENÇMİX КРАСИТЕЛЬ ДЛЯ КОЛЕРОВКИ ЛАКОВ

ZD900



1004 Желтый



1007 Табачный



1069 Оранжевый



1025 Красный



1008 Розовый



1090 Темно-махагоновый



1096 Венге



1089 Тик



1092 Грецкий орех



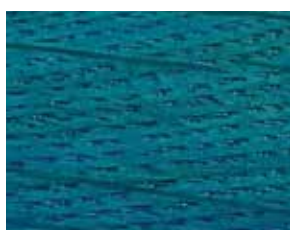
1084 Античный грецкий орех



1095 Кофейное зерно



1042 Зеленый



1014 Океанский синий



1072 Черный

ПАТИНА

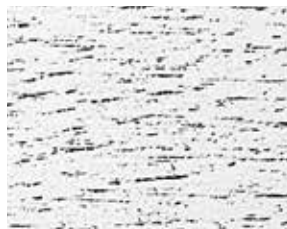
ZD420



1013 Черный



1029 Темный фундук



1072 Белый



1093 Фундук



1095 Кофейное зерно



1008 Розовый

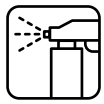


1004 Желтый

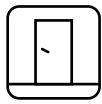


1015 Голубой

ПИКТОГРАММЫ И ПОЯСНЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КАТАЛОГЕ



Распыление



Дверь



Однокомпонентный



Сертификат TSE



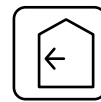
Кисть



Кухня



Двухкомпонентный



Для внутренних работ



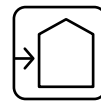
Валик



Мебель



Трехкомпонентный



Для внешних работ



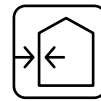
Распылительный станок



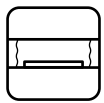
Паркет



Не содержит свинец



Для внутренних и внешних работ



Лаконалив



Ванная



На основе растворителя



Видео



Окунание



Термостойкость



Водоразбавимый



Струйный облив



Детская мебель



Сертификат EN71-3



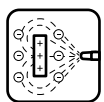
Вальцы



Стул



Сертификат огнезащиты



Электростатическое распыление



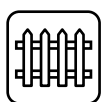
Стол



Система GENC Tinting



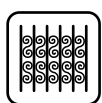
Розлив



Деревянный забор



Втирание



Забор из кованого железа



Шпатель

GENÇ®



Kayalar Kimya San. ve Tic. A.Ş.

Turkey Factory
Tepeören Kimya Sanayicileri
Org. San. Böl., Tem Yanyol F1 Blok
Tuzla 34956 İstanbul Türkiye
Tel: +90 (216) 593 07 27
Fax: +90 (216) 593 24 15

www.gencboya.com.tr

Вопросы,
предложения
или
комментарии

contactus@kayalarkimya.com.tr